

# 衡水CJX-A角焊缝探伤仪价格低 品质优

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 衡水CJX-A角焊缝探伤仪价格低 品质优                      |
| 公司名称 | 石家庄飞泰检测仪器有限公司                             |
| 价格   | 3000.00/台                                 |
| 规格参数 | 型号:CJX-A<br>外形尺寸:A型、D型、O型三种探头<br>重量:3.6kg |
| 公司地址 | 石家庄裕华区裕华东路148号国际铭邸B座2401                  |
| 联系电话 | 18032293265 15133138081                   |

## 产品详情

### 衡水CJX-A角焊缝探伤仪价格低 品质优

#### 一、产品概述

主要用于铁磁性材料表面及近表面探伤，交流电磁化方式，能检测2mm以下的伤损。

利用外加磁场磁化法对各种平焊缝、角焊缝、机械零配件的分段探伤检查。

多功能通用主机可任意选配A.D.O三种探头，满足客户多种工件的需求。

采用无触点可控元件和集成电路，安全电压输出，安全可靠,工作寿命长。

采用外加磁场磁化法，体积小，重量轻，方便携带。

广泛应用于压力容器、管道、球罐、大型钢结构及机械制造等行业，特别适用于野外、流动探伤检查使用。

#### 二、产品简介

CJX - A角焊缝磁粉探伤仪是我厂吸收国内外同类产品的优点自行设计生产的。仪器具有体积小、重量轻、用途广、便携带、操作方便等优点。电路采用无触点可控元件和集成电路，安全电压输出。利用外加磁场磁化法对各种平焊缝、角焊缝、机械零配件的分段探伤检查。应用于压力容器、管道、球罐、大型钢结构及机械制造等行业，特别适用于野外、流动探伤检查使用。

### 三、技术参数

- 1、 电源：220V 50HZ  $\pm$ 10%
- 2、 输出：AC：38V 10A
- 3、 探伤速度：6米/分
- 4、 探头温升：小于60
- 5、 工作节拍：建议在连续工作时：

充磁时间 $\leq$ 3秒.间息时间 $\geq$ 5秒

- 6、 仪器重量：5Kg

### 四、配置情况

A型探头，也称马蹄磁轭探头或角焊缝探头，活动关节斜面磁头，配有工作灯；对异形面、形状复杂工件探伤尤其适用。极距：20 - 160mm；提升力：AC $\geq$ 5Kg  
DC $\geq$ 18.1Kg；重量：1Kg。可独立利用这种探头制成一台马蹄磁粉探伤仪或角焊缝磁粉探伤仪。

#### D

型探头，也称电磁轭探头，高磁导多极活动关节磁化强度较大。极距：60 - 220mm；提升力：AC $\geq$ 6Kg  
DC $\geq$ 18Kg；重量：1.6 Kg。

可独立利用这种探头制成一台电磁轭磁粉探伤仪。

O型探头，也称环型探头，利用电感线圈通电时产生磁场来磁化工件；可对轴棒类、螺栓类等多种中小型零件探伤或穿过式远离法退磁。内径：150mm中心磁场 $\geq$ 180oe重量：3Kg。

### 五、操作使用方法与注意事项

使用本仪器前详细阅读使用说明书，了解掌握仪器结构和技术性能。检查电源与本仪器要求是否相符，连接是否正确，方可接通电源。初次使用或久藏复用前，应检查仪器是否完好。

#### 1、操作步骤

- (1) 将电源插头线与仪器电源插座接好，探头和输出插座连接好。
- (2) 接通仪器电源开关（K1），此时电源指示灯亮，仪器控制电路同时接通，伺服工作。
- (3) 将探头和被检工件接触好，按下探头上的开关（K2），此时工件呈磁化状态，工作灯亮，松开开关（K2）主回路电源断开，工件停止磁化。
- (4) 停止使用时，关断仪器电源开关，断开电源。

#### 2、故障维修

- (1) 电源接通后，无指示、不工作，保险丝熔断。因短路、过载引起的。

(2) 按下开关 (K2)，探头工作；无工作指示，因指示灯引起。

(3) 工作指示灯亮，探头不充磁。主电路或控制电路有故障。

(4) 接通电源不按开关 (K2) 即充磁。控制电路或双向可控元件损坏。

### 3、注意事项

(1) 在使用前，应检查供电电压是否适合仪器要求，如过高或过低会影响探伤效果。

(2) 使用时探头端面应与被检工件保持良好接触，按下开关 (K2)，此时探伤效果最佳。

(3) 本仪器有很好的空载过流保护电路，但在使用时，应尽量避免空载工作，减少产生不必要的温升。

邯郸、衡水批发供应CJX-A角焊缝探伤仪