

供应矿用SQ 120132B无极绳绞车

产品名称	供应矿用SQ 120132B无极绳绞车
公司名称	山东金科星机电股份有限公司
价格	250000.00/台
规格参数	品牌:金科机电 型号:SQ-120/132B 产地:山东省邹城市
公司地址	邹城市工业园区中心店机电产业园（华润路399号）
联系电话	0537-5529866 13365379591

产品详情

加工定制	否	品牌	金科机电	型号	SQ-120/132B
输送物品	煤	适用领域	矿山	动力功率	132 (kw)
重量	2000 (t)	类型	其它输送机		

特点

无极绳连续牵引车，是吸收了绳牵引卡轨车的先进技术，借鉴了传统无极绳绞车的实用经验，创造性开发研制的一种实用新型辅助运输装备；是对井下辅助运输系统的进一步完善和提高。综合起来有如下性能特点：

（1）可靠性高，操作简单

采用机械传动方式，设置两套制动系统，可靠性高且结构紧凑；按钮控制，操作方便，极大地降低了对操作工人素质的要求，大大地减少了劳动强度。

（2）一机多能，用途广

无极绳连续牵引车既可使用在顺槽，又可应用在采区上（下）山，还可布置在集中轨道巷，又能为掘进后配套服务。

（3）布置灵活，适应性强。

I 无极绳连续牵引车的绞车可布置在轨道一直线上，平行于轨道布置，也可布置成与轨道成一定角度。

I 双轨单运输，可采用两根钢丝绳同在轨道内侧，也可采用主绳在轨道内侧，而副绳在轨道外侧的布置

形式。

I 绞车采用双向出绳，进出绳方便且体积较小。既可利用原有硐室布置，又能靠巷道侧帮布置，可适应不同巷道工况灵活布置。

(4) 可实现巷道水平转弯运输。根据巷道转弯角度配置必要的专用弯道护轨装置，达到水平曲线运输目的。

(5) 配置灵活，安装便捷

根据不同条件，选用不同方案，采用不同轮组配置方式，可适应起伏变化坡道的不同运输需求；采用灵活的结构形式，拆装便利；尾轮固定简单，适应运输距离的变化，可快捷地移动。

(6) 容绳量大，运行费用低

采用机械式张紧装置张紧钢丝绳，钢丝绳张力随牵引工况而变化；采用导向轮分绳，避免钢丝绳咬绳，减少钢丝绳磨损，钢丝绳使用寿命长；梭车采用储绳结构，可减少由于运距变化导致钢丝绳浪费；部件采用可靠的机械结构，故障率低，维护工作量小。

(7) 连续运输，安全高效

安装区段内直达运输，无需转载，减少人力倒车次数，减轻了作业人员的劳动强度；大大地降低了管理人员的管理难度及设备使用事故率。

工作原理

绞车是无极绳连续牵引车的动力源，由电机提供动力，采用减速机或变速箱和一对渐开线圆柱正齿轮传动，通过绞车滚筒旋转，借助钢丝绳与滚筒之间的摩擦力使钢丝绳运动，从而达到牵引重物的目的。

工作条件

(1) 矿用普通轨道，质量要满足运送大型设备的要求。

(2) 整体轨道顺直，同时避免阴阳轨道出现，且轨枕间距应在500~600mm之间。

(3) 坡度平缓过度，垂直曲线半径要求 15m。

(4) 水平拐弯处的曲线半径有不得小于9m，弯道处不得有变坡和道岔。

(5) 巷道坡度大于 10° 或水平转弯角度大于 20° 时需加装防掉道护轨。

(6) 绞车安装位置巷道（硐室）宽度一般需要3~4m，特殊情况进行扩巷。

(7) 对于采区上（下）山和集中轨道巷等道岔较多的巷道，为保证副绳顺利通过，在道岔处需使用木轨枕。