威特-600冷硫化胶水

产品名称	威特-600冷硫化胶水
公司名称	北京博瑞联创商贸有限公司
价格	350.00/组
规格参数	品牌:威特 型号:wt-600 用途:粘接橡胶金属
公司地址	北京昌平区沙河镇 万家泓业产业园B区102
联系电话	010-53605793 13683279180

产品详情

产品描述

双组分，高粘接强度，快速粘接，韧性好。

典型用途WT600主要用于橡胶与橡胶、橡胶与金属、橡胶与织物、织物与织物的粘接，它是输送带冷硫化接头、修补、滚筒包胶及各类橡胶衬垫材料应用的理想粘接剂。

产品特点

· 超强粘接力；

· 高效快捷、操作简单、即修即用；

· 安全阻燃；同时适合于井上及井下使用；

· 与WT400硬化剂按照100：4配合使用（1kg配40g）；

产品性能

剥离强度（N/25mm）：

粘接后30分钟≥120，粘接后24小时≥200

剪切强度（MPa）：

粘接后30分钟≥2.5，粘接后24小时≥4.0

使用温度范围（℃）：-35—100

难燃性：离火自熄

使用方法

表面处理：用旋转钢丝轮将输送带带芯或编织物打磨，打磨时应使带芯表面粗糙度均匀一致，切不可打伤带芯。

清洗：用清洗剂仔细清洗表面污垢及处理后的残余物，直到冲下的清洗剂无任何污物。

干燥：自然晾干或加温干燥。

混合：将粘接剂与硬化剂按100：4的重量比混合均匀，并在2小时内用完，随用随配。

涂胶：涂胶应分三次进行。每次涂胶应薄而均匀，使被粘物表面被胶液充分浸润、渗透，每涂一遍胶后应干燥至不粘手时，再涂下一遍胶。

粘接：待最后一遍胶干燥至不粘手而有为粘力感时即可粘合，粘合时，要对准输送带中心线，两粘合面一次对准，贴合好后用橡胶锤从中间向四周敲打密实。

注意事项

a) 在温度低于15℃或湿度大于90%的环境下必须加温。

b) 胶液不能与水接触，被粘物表面一定要干燥，否则影响胶的固化和粘接强度。

c) 固化前应尽量避免与皮肤、眼睛接触，若不慎溅入触及眼睛，应迅速用大量清水冲洗并求医。

d) 本产品为易燃品，请按易燃品贮运，且勿遇明火。

e) 施工处必须保持良好通风。

f) 远离儿童。

详细安全数据参见WT600安全数据表。

保证: 以上数据是在实验室标准条件下取得的，公司保证产品质量。但由于用户使用的工况不同，表面状态不同、固化条件不同，实际性能数据有一些变化属正常现象。贮存条件、运输等因素都会使胶的稳定性及物理、机械性能产生影响。