

# 威特-600冷硫化胶水

产品名称	威特-600冷硫化胶水
公司名称	北京博瑞联创商贸有限公司
价格	350.00/组
规格参数	品牌:威特 型号:wt-600 用途:粘接橡胶金属
公司地址	北京昌平区沙河镇 万家泓业产业园B区102
联系电话	010-53605793 13683279180

## 产品详情

### 产品描述

双组分，高粘接强度，快速粘接，韧性好。

典型用途WT600主要用于橡胶与橡胶、橡胶与金属、橡胶与织物、织物与织物的粘接，它是输送带冷硫化接头、修补、滚筒包胶及各类橡胶衬垫材料应用的理想粘接剂。

### 产品特点

- 超强粘接力；
- 高效快捷、操作简单、即修即用；
- 安全阻燃；同时适合于井上及井下使用；
- 与WT400硬化剂按照100：4配合使用（1kg配40g）；

### 产品性能

剥离强度（N/25mm）：

粘接后30分钟 120，粘接后24小时 200

剪切强度 (MPa) :

粘接后30分钟 2.5, 粘接后24小时 4.0

使用温度范围 ( ) : -35—100

难燃性 : 离火自熄

## 使用方法

表面处理 : 用旋转钢丝轮将输送带带芯或编织物打磨, 打磨时应使带芯表面粗糙度均匀一致, 切不可打伤带芯。

清洗 : 用清洗剂仔细清洗表面污垢及处理后的残余物, 直到冲下的清洗剂无任何污物。

干燥 : 自然晾干或加温干燥。

混合 : 将粘接剂与硬化剂按100 : 4的重量比混合均匀, 并在2小时内用完, 随用随配。

涂胶 : 涂胶应分三次进行。每次涂胶应薄而均匀, 使被粘物表面被胶液充分浸润、渗透, 每涂一遍胶后应干燥至不粘手时, 再涂下一遍胶。

粘接 : 待最后一遍胶干燥至不粘手而有为粘力感时即可粘合, 粘合时, 要对准输送带中心线, 两粘合面一次对准, 贴合好后用橡胶锤从中间向四周敲打密实。

## 注意事项

- a) 在温度低于15 或湿度大于90%的环境下必须加温。
- b) 胶液不能与水接触, 被粘物表面一定要干燥, 否则影响胶的固化和粘接强度。
- c) 固化前应尽量避免与皮肤、眼睛接触, 若不慎溅入触及眼睛, 应迅速用大量清水冲洗并求医。
- d) 本产品为易燃品, 请按易燃品贮运, 且勿遇明火。
- e) 施工处必须保持良好通风。
- f) 远离儿童。

详细安全数据参见WT600安全数据表。

保证: 以上数据是在实验室标准条件下取得的, 公司保证产品质量。但由于用户使用的工况不同, 表面状态不同、固化条件不同, 实际性能数据有一些变化属正常现象。贮存条件、运输等因素都会使胶的稳定性及物理、机械性能产生影响。