## 液氧储罐-液氧储罐

| 产品名称 | 液氧储罐-液氧储罐        |
|------|------------------|
| 公司名称 | 河南泓阳压力容器有限公司     |
| 价格   | .00/个            |
| 规格参数 | 河南新乡:50立方液氧储罐    |
| 公司地址 | 北环路386号***(注册地址) |
| 联系电话 | 13383800101      |

## 产品详情

泓阳牌液氧储罐销售电话13383800101制造商 河南泓阳

- 1.泓阳牌液氧储罐一般放置在空分装置近旁的安全地点,远离火源、热源及可燃物。
- 2.泓阳牌粉末真空绝热型液氧储罐,内筒采用低温性能良好的不锈钢、外筒用碳钢制作,夹层充以珠光砂绝热材料,并抽真空至3Pa,达到绝热程度,以防止液氧剧烈蒸发超压。
- 3.泓阳牌珠光砂绝热型液氧储罐,内筒为高强合金铝、外筒为碳铜制作,夹层充以足够厚度的珠光砂绝 热材料,底层用一定厚度的泡沫玻璃砖或矿渣棉绝热,以防液氧剧烈蒸发超压。液氧储罐的基础要防水 抗冻,适应低温工况的要求。
- 4. 泓阳牌液氧储罐内壁要脱脂。由于内筒是不锈钢或高温合金铝,一般采用氩弧焊接。
- 5.液氧储罐内外筒均要做强度试验与气密性试验。
- 6.液氧储罐严禁超压。
- 7.为了减小液氧储罐的冷量损失,防止因剧烈蒸发而超压,粉末真空绝热型液氧储罐,必须经常监测夹层的真空度和罐压,必要时用抽真空的办法提高夹层的真空度。对于粉末(珠光砂)绝热型液氧储罐,夹层珠光砂要充实、充满,并充干氮干燥珠光砂,以提高绝热程度。
- 8.液氧储罐内的液氧不断蒸发,乙炔浓度有可能提高,产生积聚而析出。为了防爆,液氧储罐内的液氧 应尽量边充边用,经常更新,防止乙炔积聚。每周分析一次液氧中的乙炔含量,超过标准要将液氧排空
- 9.防止液氧泄漏,冻坏设施与冻伤人。
- 10.液氧储罐应维持正压,防止吸人湿空气,造成冻结堵塞。液氧储罐开始使用前,要用干氮吹刷,清除水分。

11.压力表、真空计、液面计及报警系统、安全阀等,均要定期校验,要求准确、灵敏、确保安全。