

576芯四网合一光纤配线架配线柜

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 576芯四网合一光纤配线架配线柜 |
| 公司名称 | 慈溪市同富通信设备厂 |
| 价格 | 1500.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 慈溪市观海卫镇上横街村四房弄29号 |
| 联系电话 | 0137-77040788 13777040788 |

产品详情

576芯四网合一光纤配线架配线柜

576芯四网合一光纤配线架ODF光纤机柜室内光交箱，ODF光纤配线架图文详细介绍

（移动宽带通信工程专用）ODF光纤配线架（中国联通宽带通信工程专用）ODF光纤配线架（中国电信宽带通信工程专用）ODF光纤配线架（Optical Distribution frame）ODF光纤配线架|ODF光纤配线柜（ODF配线柜容量：144芯、216芯、288芯、360芯、432芯、480芯、576芯、684芯、720芯、864芯、960芯、1152芯、1440芯）中华人民共和国通信行业标准光纤配线架YD/T 778-2006《光纤配线架》Q/CT 2354-2011《中国电信光总配线架技术要求》宁波同富通信为适应中国电信,移动,中国联通,广电网络几大运营商的融合,FTTx的推广,同富通信推出从（OLT）局端一直到用户桌面的FTTH,FTTX光配线网络解决方案。产品主要包括：OMDF光纤总配线架、三网合一-ODF光纤配线架、三网合一-光缆交接箱、三网合一-楼道箱、户外通信机柜、机房光纤配线架、网络机柜、室外光缆交接箱、光缆分光分纤箱、光纤分线箱、（分纤箱、分配箱、配线箱、楼道箱）、光分路器箱、四网合一-光纤配线架、四网合一-光交箱、DDF数字配线架、ODF单元箱、OUN配线箱、多媒体集线箱、光缆终端盒、光缆接头盒.....

F-GPX01-VII

【产品规格】：TF-GPX01-VII型：144芯、196芯、216芯、288芯、360芯、432芯、480芯、576芯、684芯、720芯、864芯、1152芯、1200芯、1440芯、1728芯、2160芯、2880芯。

【生产厂商】：同富通信

【产品颜色】：灰白色，可选黑色，需提前说明！

【产品材质】：冷轧板材质。

【安装类型】：落地式、三网合一、四网合一、普通款、直插盘、ODF子框型、免跳接、盒式

【产品配置】：常规可配SC，FC,LC，ST束状（带状）尾纤，另可装配光分路器、分光器、

【免费印字】：中国电信，移动，联通，联通，广电，铁通，长城宽带，

四网合一光纤配线柜四网合一光纤配线柜：随着计算机网络和通信技术的飞速发展,二十一世纪的建筑业也发生巨大的变化三网合一光纤配线架智能建筑已成为代表建筑高科技含量的代名词,三网合一光纤配线架也成为人们提高生活质量和工作效率,创造出更多物质财富,精神财富的有力保证。人们居住条件的提高和办公环境的改善,无疑对建筑物的智能化提出了更新,更高的要求。而目前576芯三网合一光缆交接箱信市场技术水平参差不齐,大多业主不清楚综合布线质量要求,使用后造成许多不便。店主通过三网合一光纤配线架数十年从事通信线路设计与通信施工管理的工作实践经验,谈谈如何合理进行5三网合一光纤配线架布线设计与施工。

1) 使用和操作

1、 光缆开剥、固定及保护

1、 将光缆从上方或下方的光缆入孔引入架体

2、 带状光缆的开剥及固定

2.1光缆开剥长度为：2.5米+光缆开剥处到距离最远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，中心加强芯预留150mm（两侧加强芯留55mm）；

2.2在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧，尾纤清理干净，每带均套上保护套管，保护套管在铠甲层处预留65mm裸带；

2.3将光缆从裸带处放入保护接头，再将松套管部分可用胶带缠绕，使其外径与保护接头相匹配，推入保护接头，使光缆加强芯穿过螺母座槽，喉扣挂在光缆固定板钩上，拧紧喉扣螺钉及加强芯紧定螺钉；

2.4按顺序将带有保护扁管的每一带光纤轻轻压入保护接头固定槽内，每一槽最多可压三带；

2.5将接头盖小端头部插入保护接头对应部分，再将大端压下，保护接头安装完毕；

3. 非带状缆的开剥及固定

3.1 光缆开剥长度为：2.5米+光缆开剥处到距离最远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，加强芯预留150mm；

3.2 在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧；

3.3 视尾纤本身的保护情况决定是否加护套管；

3.4 用喉扣将光缆固定在光缆固定板上。

4. 适配器及尾纤的安装

1. 带状尾纤安装

1.1 抽出一个光纤一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上；

依次为蓝、橙、绿、棕、灰、白、红、黑、黄、紫、粉红、浅蓝)将尾纤头按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致；

1.3将光分支器沿着两个圆柱压入，将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘储；

1.4将光分支器后面的裸带从一体化模块中间长方孔穿至模块正面，盖上背面盖板；

1.5将剩余裸带盘储于模块正面熔接区内，盖好上盖板；

1.6将一体化模块依次插入熔配单元箱内相应的位置。

2.单芯尾纤安装

2.1从熔配单元箱中抽出一个一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上。

2.2将标识好的12根单芯尾纤头由模块背面穿至正面，按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致。

2.3将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘绕1-2圈，用线扎将12根尾纤在图示位置扎固，然后按图示将尾纤自由端的外护套管与纤维剥除并将其从一体化模块中间长方孔穿至正面，盖上背面盖板；

2.4将剥除松套管的12根单芯尾纤盘储于模块正面熔接区内（见右图），盖好上盖板。

2.5将一体化模块依次插入旋转插箱内相应的位置。

5、熔接操作

1.1取出一体化模块放置于熔接工作台上，揭开正面盖板，释放盘储于熔接区内的尾纤；

1.2将外线裸纤保护套管端部用线扎固定在图示位置，裸纤进入熔接区；

1.3在尾纤、光缆纤芯其中之一套上熔接保护套管，然后用熔接机进行熔接。检验合格后，将熔接保护套管移至熔接点，在熔接机上进行热收缩；

1.4将冗余的裸纤（尾纤和光缆纤芯）在熔接区如图盘储好；

1.5盖上模块正面盖板；

1.6将裸纤保护套管在模块正面外圈盘好，出口处用线扎固定；

1.7每芯光纤做好标识记录；

1.8将一体化模块插入原来位置；

1.9完成整个架体的熔接。

6、光纤跳线

1.1建议选取直径 2的跳线（易于管理，占空间小）；

1.2将跳纤一端插入适配器，另一端在储纤单元上盘储后，与相应的适配器连接；

1.3保证跳纤自由弯曲半径大于40mm。