

乌鲁木齐XPS挤塑板新疆生产厂家

产品名称	乌鲁木齐XPS挤塑板新疆生产厂家
公司名称	乌鲁木齐飞达晨光保温材料有限公司
价格	450.00/立方
规格参数	长度:1200mm 宽度:600mm 厚度:100mm
公司地址	新疆乌鲁木齐市水磨沟区七道湾北路东十巷35号
联系电话	0991-6092446 15299118776

产品详情

新疆乌鲁木齐挤塑板批发厂家XPS挤塑板

eps聚苯乙烯泡沫板，酚醛板一体板批发厂家，网格布保温钉经销。

3.XPS挤塑聚苯乙烯保温板生产线在自主研发的基础上，充分借鉴了国际同行的经验，做了进一步地改进，提高，通过价格性能比的分析，简化了工艺流程，改变了螺杆的模具设计，提高生产线的加工翰努力和增加了产品的规格；电动机的功率由国际上通用的135/120千瓦逐步将为75\45千瓦，单位产品的能耗减低了近一半；生产线半自动化的设计使设备地操作更简易，并大幅度降低了设备的操作、维护、维修成本。

4.板材生产厚度可以20mm-140mm，其中20mm-100mm可100%稳定生产。 5.成本低、次品少、产量高。

1) 设备设计使用粉料和颗粒料，设备有现金的不间断换网器使板材废品率低。

2) 产品容量保证 36kg/立方米，一般大量客户反馈回来的信息为28kg-34kg立方米。

3) 产品产量可达200立方米/24小时稳定生产。 4) 横切采用钜切割，提高了产量。

5) 冷却方式采用内循环冷却，冷却效果好。

6) 国际上首家针对寒冷，严寒地区专门研发设计的生产线。

7) 模具采用恒温器，使板材生产稳定，不怕温差，季节影响。

8) 第一台挤出机采用合金钢材质，耐磨损。 9) 机架采用特殊规格钢材焊制，不易变形。

10) 牵引橡胶采用气缸压紧，利于保证板材厚度不被牵引过程中压薄。

11) 二次挤出机采用大型减速机，好比大马拉小车。 12) 设备总长36米，便于板材冷却出厚板。

XPS的性能指标 XPS的生产过程是将融化了的聚苯乙烯树脂和添加剂、发泡剂在特定的挤出机中匀速挤出，经压辊延展并在真空成型区（也有的工艺不需要真空成型）中冷却。它与EPS不同，由于是连续挤出成型，所以成型后的产品结构呈一体性，而不是由聚苯乙烯粒子膨胀后加压成型，XPS具有十分完整的闭孔式结构，没有粒子间的空隙存在，因此其性能十分优异。1、持久的保温隔热性能 XPS在平均温度10

时的导热系数 $0.028\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ ，厚度 25mm 、平均温度 10°C 时，热阻 $0.89(\text{m}^2\cdot\text{K}/\text{W})$ 而且这个数值能够在相当长的时间内保持，不会随时间而发生明显的变化。据文献记载，它的绝热性能在五年内可保持90-95%。XPS传热系数和热阻值 XPS板材厚度(MM) 传热系数(W/M²·K) 热阻(M²·K/W) 25 1、16 0、86 50 0、58 1、7275 0、38 2、63、优异的抗湿性和抗蒸汽渗透性 由于XPS具有闭孔结构，所以它的吸水率极低 $2.0\%(\text{V}/\text{V})$ ，即使在低温冷冻状态下也具有较高的抗湿汽渗透性能。它能适应恶劣的潮湿环境而不影响绝热性能。所以在地下室保温、路基处理等潮湿或者渗水的情况下采用XPS是一种很好的选择。

几种泡沫塑料吸水性比较性能 挤出聚苯乙烯XPS 普通聚苯乙烯EPS 喷涂式聚氨酯SPU

吸水率(体积百分比) 0、32--45 水蒸汽渗透率(NG/PaSM²) 63 115--287 144--176 3、较高的抗压强度 XPS的抗压强度随产品密度的增加而增加，强度范围可控制在150-700千帕斯卡之间。这就在使用上有了选择的余地。比如，在用作屋面、内外墙保温、地基处理时可选择抗压强度在250千帕斯卡的材料，如果做路面、承重屋顶、停车场、机场跑道等则需要选择大强度的材料。

4、方便快捷的加工性 从工厂生产出的XPS最为常见的宽度为 $600\text{mm}-900\text{mm}$ ；厚度从 $20\text{mm}-55\text{mm}$ ，因为是连续生产，所以长度可按需要进行调整，基本上能够满足使用需要。如有特殊需要，如墙体保温的窗角、墙角等只需在现场切割加工既可。

三、XPS在建筑领域的应用范畴

- 1、复合墙体中的隔热保温材料：这种墙体形象的说就象夹芯饼干，而XPS就是中间的夹芯层，它的作用是阻止墙体与外界的热流交换，从而起到绝热保温的作用；
- 2、建筑物地下墙体基础：在寒冷在区，经常出现广泛冰霜渗入的情况，并引致地面冻胀，基层结构受损。由于XPS吸水率低，所以用于地下建筑有很好的防潮、防水性。XPS置于基层下，可以令冰霜渗透和易受冰霜影响的基础出现结冰的情况减至最低，有效的控制地面冻胀；
- 3、屋面内保温和外保温：当XPS作内保温时，通常与其它材料如石膏板复合使用，作外保温时，使用专用的粘接剂和固定件将XPS覆盖在墙体外层，然后进行外装饰；
- 4、屋顶绝热保温：比较著名的做法是倒置屋顶，即首先完成屋顶防水层的施工，然后在防水层上做保温；
- 5、公路、机场跑道、停车场等需要防止路面返浆，又要抗压的场所；
- 6、冷库等低温储藏设备：XPS在结冰、解冻周期的环境下能够保持重要的结构特性，所以适合在冻融的条件下使用。

四、原材料、工艺流程及装备 XPS的主要原材料为聚苯乙烯树脂，平均分子量范围在17万-50万之间， M_w/M_n 2.6，辅料包括添加剂、发泡剂等。绝大多数国外公司所采用的发泡剂不含卤化碳，而是使用与空气置换速度较快的烃类发泡剂。这样即避免了对臭氧层的破坏，又保证在反应的初始阶段就大部分完成了与空气的置换，使施工后材料的导热系数的变化很小。