

# 焊管 镀锌管 焊接钢管 镀锌钢管

产品名称	焊管 镀锌管 焊接钢管 镀锌钢管
公司名称	山东鼎鸿钢铁有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	聊城开发区大东钢管市场嫩江路
联系电话	0635-8884864 18865123599

## 产品详情

焊接**??**也称焊管，是用**??**或**??**经过卷曲成型后焊接制成的钢管，一般定尺6米。焊接钢管生产工艺简单，生产效率高，品种规格多，设备投资少，但一般强度低于**????**。

焊管常用材质为:Q235A，Q235C

Q235B、16Mn、20#、Q345、L245、L290、X42、X46、X60、X80、0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb等。

焊接**钢管**采用的坯料是**钢板**

### 直缝焊管

和螺旋焊管两种。因其端部形状又分为圆形焊管和异型(方、扁等)焊管。焊管因其材质和用途不同而分为如下若干品种:

GB/T3091-2008(低压流体输送用焊接钢管)。主要用于输送水、煤气、空气、油和取暖热水或蒸汽等一般较低压力流体和其它用途管。其代表材质为:Q235A级钢。

GB/T14291-2006(矿用流体输送焊接钢管)。主要用于矿山压风、排水、轴放瓦斯用直缝焊接钢管。其代表材质Q235A、B级钢。

GB/T12770-2002(机械结构用不锈钢焊接钢管)。主要用于机械、汽车、自行车、家具、宾馆和饭店装饰及其他机械部件与结构件。其代表材质0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb等。

#### GB/T12771-1991

(流体输送用不锈钢焊接钢管)。主要用于输送低压腐蚀性介质。代表材质为0Cr13、0Cr19Ni9、00Cr19Ni11、00Cr17、0Cr18Ni11Nb、0017Cr17Ni14Mo2等。

另有，装饰用焊接[不锈钢管](#)(GB/T 18705-2002)，建筑装饰用不锈钢焊接[管材](#)(JG/T 3030-1995)，以及换热器用焊接钢管(YB4103-2000)。

#### 编辑本段生产流程

直

缝焊

管生产工

艺简单，生产效率

高，成本低，发展较快。螺旋焊管的

强度一般比直缝焊管高，能用焊管

较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。

直径大或较厚的焊管，一般用钢坯料直接做成，而小焊管薄壁焊管只需要通过钢带直接焊接就可以了。

然后经过简单抛光，拉丝就可以了

补充:焊管是用带钢焊接的，所以在原来它的地位没无缝管高。

焊管工艺流程

原材料开卷--平整--端部剪切及焊接--活套--成形--焊接--内外焊珠去除--预校正--感应热处理--定径及校直--涡流检测--切断--水压检查--酸洗--最终检查(严格把关)--包装--出货。