

思源阴离子聚丙烯酰胺作用 絮凝剂厂家

产品名称	思源阴离子聚丙烯酰胺作用 絮凝剂厂家
公司名称	郑州市思源净水材料有限公司
价格	8800.00/吨
规格参数	分子量:800万 溶解时间:30分钟 外观:白色粉粒
公司地址	郑州高新技术产业开发区瑞达路96号创业中心9楼907号
联系电话	13603996644

产品详情

思源阴离子聚丙烯酰胺作用 絮凝剂厂家

郑州市思源净水材料有限公司主要经营：阳离子聚丙烯酰胺、阴离子聚丙烯酰胺、非离子聚丙烯酰胺

电镀废水专用阴离子聚丙烯酰胺

絮凝剂聚丙烯酰胺专家分析：近来含金属的废水严重的影响了我们的生活。电镀废水的水质复杂，成分不易控制，其中含有铬、镉、镍、铜、锌、金、银等重金属离子等，有些属于致癌、致畸、致突变的剧毒物质。电镀废水的分类从电镀生产工艺可将电镀废水分为前处理废水、镀层漂洗废水、后处理废水以及废镀液、废退镀液等四类。其中镀层漂洗水是电镀作业中重金属污染的主要来源。那我们怎样才能去除呢？下面请听兴田小编为大家解说。

阴离子聚丙烯酰胺作用原理和选型

2015年2月1号我们技术员对聚丙烯酰胺作用原理和选型做啦一个小实验，分享给各位水处理专家参考！希望可以帮到大家！

阴离子聚丙烯酰胺的链状结构上带有负电荷。固然具有吸附废水中带有正电荷的微粒及悬浮颗粒。在一些废水中含有带正电荷的悬浮物或者胶状物，阴离子聚丙烯酰胺带有负电荷，可以利用静电作用和电荷中和作用使这些污染物凝聚成黏性的小颗粒，小颗粒之间在相互吸附，最终形成大颗粒沉降下来。以前经常使用明矾，现在阴离子聚丙烯酰胺在明矾的基础上大大提升了使用范围。常用于浓度较高的废水、PH值较高的废水、钢铁废水、冶金废水、洗煤废水、电镀废水的治理。

阴离子聚丙烯酰胺的选型：

- 1.固含量：固含量越高的产品，电荷密度越集中，絮凝效果越好。
- 2.分子量：阴离子分子量一般是越高越好，但价格幅度很大。建议考虑成本和废水的类型，选择适宜的分子量即刻。
- 3.水解度：水解度一般要根据污水处理工艺的要求选择，一般和溶解速度有关。
- 4.不溶物：国家标准规定阴离子聚丙烯酰胺不溶物标准小于0.2%为合格产品。
- 5.残余单体：残余单体越小越好，这个一般在食品行业中最为重要。一般小于0.1%的可以在食品行业中使用。

在处理电镀废水过程中，调节pH值是至关重要的，因为每一种金属成粉都有其特定的pH值沉淀范围，了解其属性，对于我们处理电镀废水很有指导性意义，其次重要的就是关于絮凝沉淀问题，在絮凝沉淀处理最为关键的就是絮凝剂的选择，很多电镀污水处理厂一般采用聚合氯化铝、聚丙烯酰胺配合使用，聚合氯化铝是作为混凝剂使用，而聚丙烯酰胺作为助凝剂使用，从用量来看，处理每吨电镀废水一般需要50-100克聚合氯化铝产品。聚丙烯酰胺的使用量大概在2-10克左右。

每个工厂的实际用量情况要综合考虑污水浊度，聚合氯化铝含量，聚丙烯酰胺分子量大小，以及水中杂质等现场实际情况而定。最好能先做小试验后核算出基本用量。

聚丙烯酰胺处理电镀废水的投加量

化学镀是利用氧化还原反应，使金属离子沉积在制品表面的过程，该法适于各类基体、各种形状的材料，镀层具有较高的化学、物理及力学性能，主要问题是镀液的使用周期短，生产成本低。含氰废水，里面主要含氰及重金属，处理方法有化学法，生物法，电解法等，常用的是化学法，就是我们通常所说的氯系氧化法二级破氰，破完氰后排入综合废水一并处理；含铬废水，里面主要含六价铬，处理方法有化学法，电解法、铁屑反应塔等，常用的是化学法，就是我们通常所说的破铬（原水PH一般在3-6之间，不可能只有0.7），由于铬在酸性条件下氧化性最强，因此一般先将PH调到2-3之间，加入还原剂亚硫酸钠（亚硫酸氢钠）或硫酸亚铁等，将其还原成三价铬，然后加碱调PH在7-8之间，生成氢氧化铬沉淀再进沉淀池进行固液分离；注意的是由于价铬的沉淀PH范围比较铜镍等重金属离子低得多，因此为保证生成的氢氧化铬不返溶，需单独沉淀。