

LNG储气罐,LNG储罐

产品名称	LNG储气罐,LNG储罐
公司名称	河南泓阳压力容器有限公司
价格	.00/个
规格参数	河南新乡:煤改天然气专用60立方LNG储罐
公司地址	北环路386号*** (注册地址)
联系电话	13383800101

产品详情

LNG储罐/LNG气化站厂家13383800101建议的LNG储罐预冷和置换要点：

1、LNG储罐的预冷和置换

选用的河南泓阳60立方米的LNG储槽，出厂后已做完储罐的试压检漏工作，现场需向储槽里充20M3液氮对储罐预冷和置换以便调试。

2、对换热设备进行预冷和调试：

1.加气撬卸液液相和气相管预冷：

用槽车卸液软管进行槽车卸液口和增压气相口的连接，打开储槽气相阀后关闭，打开气相放空阀进行空气置换，连续进行3次。开进气进液阀，预冷直至液相管下部结霜，持续0.5小时左右，并确认管道、法兰接口无异常，关闭阀门,管道化霜后按照开启阀相反顺序关闭阀门。

2.加气枪预冷

装好加气枪、回气枪，并把加气枪装入加气机回气口,控制室开启加气模式（注意将潜液泵的速度调到1000转左右）进液阀开启。打开储槽底部进液阀，潜液泵泵池开始预冷，等泵池温度达到 - 110 后，潜液泵开始自动启动，液体通过真空管道进入加气机进行小循环预冷，预冷直至液相管下部结霜，持续0.5小时左右，并确认管道、法兰接口无异常。开启加气，液体通过加气枪进行大循环预冷，仔细检查各管道、法兰接口无异常，关闭加气。

到此整个加气机预冷完成。

二、LNG加气站置换

1、置换准备及操作纪律：

(1) 站区管道、设备预冷、保冷已完成，站区、设备卫生整洁并处于完好状态，具备置换投产条件。

(2) 安全阀全部就位并经过校验。

(3) 所有操作人员已经过安全和上岗培训，熟知操作流程，操作时穿戴作服、防护靴、戴防护手套。

(4) 制定完善的置换方案并通过主管部门审批。

(5) 器材、车辆准备：

检测仪器（测漏仪）到位。

LNG槽车运抵现场（随车要有卸车人员）。

抢修车辆：抢险车、工具车、消防车、救护车辆到位。

通讯工具（对讲机）。

木槌、防护工作服、工作鞋、防冻手套到位。

(6) 操作纪律：

所有参加置换人员必须按时到达指定岗位，置换现场严禁吸烟；

除现场指挥、操作人员、安全员、抢修人员外，其余人员一律在置换警戒区以外待命；

所有参加置换人员手机一律放在收发室；

未接到操作指令，任何人不得擅自开闭阀门或进行其它操作。

2、液氮及氮气的排放

确认所有控制安全阀的截止阀都已开启。

阀门操作：

打开储槽底部进液阀门,注意槽车卸液口前方不能站人。

氮气排放：

慢慢打开SV02，液氮通过槽车卸液口卸出，注意液氮的流量控制SV02开启大小，以没有液氮滴液到地为好，过程中应注意储槽压力、管道结霜情况，直至将储槽压力降到0.1MPa以下（将整个系统压力维持在0.05~0.1Mpa）。

记录压力、时间。关闭储槽出液管阀门。

3、LNG的进罐

(1) 气体置换

LNG槽车司机按指定位置停好车，设置停车(手闸关闭、电源切断、车轮固定、车钥匙放好、静电接地牢固等)和警示标志“卸车作业中，严禁入内”。

由LNG槽车司机、押运员用防爆工具对槽车液相、气相接口分别和加气站卸车台相对应的液相、气相接口用波纹软管相连接。

正常吹扫软管。打开槽车气体排放阀，气体平衡后关闭，打开阀SV01/02/03再关闭，重复3次，

当储槽的压力到0.2MPa后，打开气体排放阀进行压力排放，直至将储槽压力降到0.1MPa以下(保持正压)，此过程重复进行3次。

(2) LNG进液

控制室开启卸液模式，确认储槽进液紧急切断阀处于开启状态，打开溢流口阀门,泵池开始预冷，等泵池温度达到 - 110 后，潜液泵启动，液体由储槽底部进液，卸液过程中，可以观察储槽压力，液位。当液位到达750时，打开溢流阀，出液表示储槽已经充满，停止卸液。关闭槽车阀门，关闭S01/02/03，拆下卸车软管。

整个加气站工艺系统LNG进液、置换过程结束。

五、注意事项

进出人员需经现场指挥同意，严禁闲杂人等进出。

出入人员不得穿带钉鞋、化纤服装等易引起火花的物品，以免引起火灾。

进入站区不得携带和使用手机、火机等。

除操作人员外，其他人员不得进入预冷操作区，以免冻伤。

所有操作人员着统一工作服，戴安全帽及防冻手套。