

家具喷漆房设备

产品名称	家具喷漆房设备
公司名称	杭州欣科环保设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	自建:自建 环保节能:环保节能 浙江杭州:浙江杭州
公司地址	浙江省杭州市拱墅区石祥路789号2幢四楼436室 (注册地址)
联系电话	0571-88833317 15958131697

产品详情

喷漆室在喷漆时采用上送下吸的方式向喷漆室内强制送入经过两级过滤的洁净新鲜空气，从而提供了可获得良好漆膜质量的涂覆环境，对在喷漆过程中不可避免而产生的过喷漆雾通过在排风系统中设置的漆雾处理器捕捉处理，从而满足国家有关劳动卫生和环保的标准要求。

设备紧凑美观，房体坚固，运行可靠，操作简便，维修方便，所有配套件、材料及电器元件（正泰）均选择技术先进、质量优良的产品，保证设备的整体性能和质量。同时充分考虑设备运行的安全性。

喷漆室采用N套送风机组，置于设备侧方。喷漆室采用水吸附漆雾处理器。喷漆时，启动所有送风机，室外新风经初效过滤、送风系统，送至均压室。均压室将风量均匀分布于室顶，经顶部过滤后，以有载0.4m/s左右的截面风速均匀地送入室内，自上而下，将工件置入具有一定风速的均流层中。

喷漆过程产生的漆雾随空气的流动带入水吸附漆雾处理器处理系统，通过水吸附漆雾处理器处理后的空气符合国家标准排入大气。

喷烤漆房结构组成包括：室体系统、送风系统、照明系统、空气净化系统、电控系统、安全环保系统、烤漆系统等部分组成。并且参照设备视图和设备基础图。

采用U型拼装方式，用加装异型方钢做骨架保证室体的强度，室体采用澳大利亚生产线生产的50mm聚苯乙烯复合保温板，其内、外表面采用0.5mm镀锌彩钢板，中间填充

密度14kg/m³聚苯乙烯保温材料，内外钢板与保温材料整体压制而成一体，喷漆房采用一面0.5mm不锈钢板，一面0.5mm镀锌彩钢板，聚苯密度14kg / m³。墙板外部颜色可根据客户要求定做，该板保温性能优良，强度、刚度、稳定性能好，预制、装配化程度高，施工快捷。

静压室位于漆房的顶部，静压室的下部铺设高效过滤棉，该过滤棉一方面能将空气中超过10 μ 的尘埃全部滤掉而且由于其本身具有一定的初阻，从而在静压室内可形成静压环境，当此压力值超过棉的初阻时，空气即以层流的方式均匀的进入喷漆室内。

整个空气过滤为II级过滤，即初效过滤和高效过滤（顶部过滤器）相结合的形式。如前所述进风口过滤器，此方式可增加进风口的截面积，增加进风量使进风口过滤器使用寿命长，过滤材料为意大利喷胶初效过滤棉。顶部过滤设置在室体静压室底部，用不锈钢方管支撑，经特殊氧化处理，韧性好、材质轻、无锈蚀，更换方便。

高效过滤棉采用意大利进口精密级过滤棉，该过滤棉具有多层结构，其中间油性夹层具有极高的粘附力，10 μ 以上的尘埃可100%的滤掉。风管由镀锌钢板经设备冲压成形，与法兰组合而成，强度大不易变形。主要用于排除经过滤后的气体喷漆室所产生的废气经过除去漆雾后，由一侧地下风道经排风道排至车间外，并通过排气筒高空排放。在室体底部铺有地板格栅。地板格栅由扁钢和元钢经高压电阻焊机压焊而成。在沿室体长度方向设有35 mm间隙的扁钢，在沿喷漆室宽度方向设有100mm间隙的圆钢加强筋，这样可避免废弃物进入地下构筑物部分。格栅安装后整体表面平整、牢固，便于拆卸和清理。

在喷漆过程中，潜水泵把水池中的水抽至水帘柜上溢出形成一种水幕，对漆雾与灰尘的处理达到85 % ，达到室内外双环保的效果。