

地埋式屠宰厂污水处理设备

产品名称	地埋式屠宰厂污水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	30100.00/套
规格参数	品牌:美亚 型号:my 电话:13854485103
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

地埋式屠宰厂污水处理设备产品特点

- 1.该设备构造合理,结构紧凑,能够有效的节约占地面积,而且该设备还可以安装于地表下,设备地表之上还可以像往常一样进行绿化,种植花草树木等,完全不会影响到周围的环境,反而还会为周围环境增加更多的光彩.
- 2.该设备成本较低,投入资金不需要太多.对于一般的单位以及企业来说,该设备会更加适合.
- 3.该设备加药管以及无缝钢管工艺非常先进,采用焊接型钢管,而且涂漆工序非常严格,安装除锈后,首先涂一层红丹防锈底漆,地面的钢管涂一层调和面漆,地埋的钢管涂一层沥青漆,产品质量更加可靠.
- 4.使用该设备,可以有效改善污水排放超标的现象,并有效的减少排放污水超标的罚款,不但节省了成本,还能够有效的为环保建设做出贡献.
- 5.经过该设备处理过后的污水,完全可以实现再次利用,既可以用来灌溉花草,还可以用来洗车,冲厕所等,非常的节约水资源

地埋式屠宰厂污水处理设备安装步骤

1、挖基坑：

(1) 根据型号的大小，必须进行放坡，放坡大小根据土质情况及产品顶部以上的覆土厚度，放坡角度为30°-50°。

(2) 挖槽深度及污水管道相连接的进出水口标高，在计算标高时，要预留槽底200mm铺砂尺寸；挖出的土堆放在距槽坑四周5米以外，防止土的侧压造成塌方，另外也给吊装预留工作场地。

(3) 遇有地下水时应首先对地下水排除，根据示意图尺寸及要求进行处理，基层夯实，后进行铺砂。铺砂200mm并找平，砂内不允许有尖角、石块等杂物。

(4) 无地下水时，对基础进行夯实、铺砂，根据示意图及要求进行处理。

(5) 在遇有地下水为较高的地区，可采用提高降水挖槽，也可采用明降水挖槽。采用明降水挖槽时，必须做好施工前的准备工作。

具体作法如下：坑槽挖好后，如遇坑槽内有泥浆，应再挖深20-30cm，将深坑槽内的水抽净后铺设干性混凝土，使之找平，确保产品安装后沉降一致；

2、安装：

(1) 根据安装图就位，吊装时检查进出口方向是否正确，罐体的位置、方向不能放错，互相间距必须准确。

(2) 产品吊装就位后，要测定水平度，如不平应进行调整，使之水平。

(3) 吊装就位后连接好管道，在设备内注入清水，检查各管道有无渗漏，

(4) 把电控箱控制线与曝气机、水泵接通，电控箱与电源接通，接线时注意电机、风机的转向，必须与所指方向相同。

(5) 在回填土完成后，安装地面加药及消毒设备、电控柜。

(6) 在设备安装完成后，必须先接通埋地设备所在地面电器设备和加药设备等配套的自来水管和电线。

3、回填土：

(1) 回填土前，产品内灌水至1/2水位，再进行回填，不允许回填污泥，以防产品上浮，回填土执行无水回填土要求。

(2) 在回填土时，产品底部两侧必须用人工塞实。填到30-50cm以上时，每30cm必须夯实一次，直至与产品顶部相平。

(3) 产品顶部以上回填土必须密实，如产品设在道路地段，在地面未处理前，不允许有车辆进行碾轧；

(4) 回填时回填土的质量必须符合回填土验收规范，不允许用建筑垃圾为回填土使用，土中的尖角、石块及硬杂物必须剔出，回填时，必须均匀回填，切忌局部猛力冲击。

(5) 回填土达到施工规范要求后砌筑进口连接井（距池体0.8-1m左右），井底垫层必须夯实后浇筑混凝土底板，井中作流槽，并严格执行工程设计标高。

综上所述：安装埋地式污水处理上需要以上3种步骤挖基坑，安装，回填土。

埋地式屠宰厂污水处理设备工艺技术特点 (1)强化预处理：废水预处理是处理系统的关键之一，如不能及时、有效清理固体悬浮物，就会给后续处理带来困难，增加处理负荷，影响处理效果。因此在工艺上必须强化预处理，设计中采用滤网为100目机械筛滤机，以去除100目以上的固体颗粒物，使COD_{Cr}、BOD₅浓度大大降低，渣水分离后小于100目的悬浮物在初沉池进一步沉淀处理，再进入调节池进行水质、水量调节，通过沉淀处理后废水COD_{Cr}、BOD₅又可很大程度降低，这样通过强化预处理，不仅可大大降低C

OD_{Cr}、BOD₅浓度，减轻后续工艺的处理负荷，还能防止固体物质对设备造成堵塞。(2)采用先进的厌氧生物净化技术：厌氧池采用UASB厌氧结构，它既涵括于复合式厌氧反应装置的生化功能。复合式厌氧反应装置是上世纪八十年代由美国开发的新技术，其反应装置上部为填料，下部为悬浮污泥床，具有容积负荷高、运行稳定、耐冲击负荷、受气温变化影响小，所采用填料表面积大，无堵塞现象，所生成性能优良的颗粒污泥净化效果好，COD_{Cr}、BOD₅净化效率可达到80—90%，复合式厌氧反应装置内设垂直水流方向的多块挡板以维持反应器内较高的污泥浓度。挡板把反应器分成若干上向流室和下向流室，上向流室比较宽，便于污泥的聚集，下向流室比较窄，两室之间设导流板，便于将水送至上向流室，使泥水充分混合。因而复合式厌氧装置是厌氧中容积利用率最高的，即投资最省的一种形式。同时，因使用了三相分离器，废水中固液汽得以有效分离。(3)采用成熟可靠的好氧生物处理技术：本方案采用的改良型“序列间歇式活性污泥法(SBR)”工艺作为后续好氧工艺，能达到很好的处理效果，是目前高浓度有机废水普遍采用的好氧处理工艺，是一种简易、高效、低能耗的废水生化处理法。具有如下优点：A、工艺简单，剩余污泥处置麻烦少，节约投资。B、投资省、占地少、运行费用低。C、反应过程基质浓度梯度大，反应推动力大，效率高。D、耐有机负荷和毒物负荷冲击，运行方式灵活，由于是静止沉淀，因此出水效果好。E、厌(缺)氧和好氧过程交替发生、泥龄短、活性高，有很好的脱氮除磷效果。基于该方法的上述优越性，使该法在国内外的有机废水处理中，得到了迅速的发展和应用。它实际是活性污泥法的演变和延伸，但运行较之更为灵活、稳定和高效。(4)系统能耗低，运行费用低：本方案加强了预处理及厌氧处理效果，使污染在需能耗的好氧处理之前大大去除，从而减少好氧生化处理负荷，同时节省能耗。