

ABB机器人3HAC3403-1伺服马达异响维修

产品名称	ABB机器人3HAC3403-1伺服马达异响维修
公司名称	广州子锐机器人技术有限公司
价格	100.00/台
规格参数	
公司地址	广州市天河区吉山新路街8号 3栋 101室
联系电话	020-82364966 13501548196

产品详情

ABB伺服电机保养五大点

电动机的损坏，90%以上都是维修人员日常检查不细，不足造成的，因此电动机修理专家提出了"看、听、摸、测、做"五个步骤来初步找bing因，绝大多数故障都可以预防和避免，减少公司备件和修理费用的损失。同时维修工程师还强调不要无任何措施下私自打开ABB机器人伺服电机，应该及时联系ABB机器人伺服电机厂家售后或者专业的ABB机器人伺服电机维修厂来处理

只要坚持认真看、听、摸、测、做，绝大多数故障都可以预防和避免，减少备件和修理费用。下面就介绍一下ABB机器人伺服电机的日常检查和维修保养方法：

- 1、看：**每天巡查时，不但ABB机器人伺服电机巡查员，值班人员和加油员也都看电动机工作、电流的大小和变化，看周围有没有漏水、滴水，会引起电动机绝缘低。击穿而烧坏。还要看电动机外围是否有影响其通风散热环境的物件？看风扇端盖、扇叶和电动机外部是否过脏需要清洁？要确保其冷却散热效果。无论谁发现问题，都应及时处理。
- 2、听：**认真细听电动机的运行声音是否异常，机房噪音较大，可借助于螺丝刀或听棒等辅助工具，贴亲电动机两端听，如果经常听，不但能发现电动机及其拖动设备的不良振动，连内部轴承油的多少都能判断，从而及时作出添加轴承油，或更换新轴承等相应的措施处理，避免电动机轴承缺油干磨而堵转、走外圆、扫膛烧坏。大型电动机解体更换轴承的困难，用油qiang加油时需注意使用专用轴承油（-35 ~ +140 ），并将另一边的闷头螺丝拆卸开，以便将旧油挤换出来。防止加油时因压力大把油挤到电动机内部，运转时溅到定转子上，影响电动机的散热功能等。
- 3、摸：**用手背探摸电动机周围的温度，或用测温qiang检查。在轴承状况较好情况下，一般两端的温度都会低于中间绕组段的温度。如果两端轴承处温度较高，就要结合所测的轴承声音情况检查轴承。如果电动机总体温度偏高，就要结合工作电流检查电动机的负载、装备和通风等情况进行相应处理。根据电动机的所用绝缘材料的绝缘等级，可以确定电动机运行时绕组绝缘能长期使用的极限温度，或者说电动机的允许温升（电动机的实际温度减去环境温度）。各国绝缘等级标准有所差异，但基本分为：Y、A、E、B、F、H、C这几个等级，其中Y级的允许温升zui低（45 ），而C级的允许温升zui高（135 以上）。从轴承油和其它材料方面考虑，用温度表贴亲电动机测量的温度zui好控制在85 以下。

子锐机器人---第三方机器人维修技术服务商

4、测：在电动机停止运行时，要常用绝缘表测量其各相对地或相间电阻，发现不良时用烘潮灯烘烤以提高绝缘，避免因绝缘太低（推荐值>1兆欧）击穿绕组烧坏电动机。设有烘潮电加热的电动机除非特殊情况，不要随意关掉加热开关。在潮湿天气和冬季时要特别注意电动机的防水、防潮和烘干。对露天及潮湿场所的电动机要特别注意水密，对怀疑严重受潮或溅过水的电动机，使用前更应认真检查。有条件的应缝制帆布罩加以防护，可相对保证电动机绝缘，但高温天气或长时间，连续使用时需将帆布罩取下，以防散热受阻导致ABB机器人伺服电机过热烧毁。如果发现电动机浸泡水，只要将电动机解体后抽出转子，用60-70℃热淡水反复冲洗，并用压缩空气吹干后，再用烤灯从电动机定子内两端烘烤，直至电动机绝缘升至正常。

广州子锐机器人技术有限公司专业维修：ABB机器人伺服电机维修，大到整机，小到芯片。专业维修工程师团队，检测工程师。机器人保养，机器人培训。

耳关系我们：

全国工业机器人维修电话：400-878-2528 手机：15889988091 传真：020-32887675

电话:020-82000787 联系人：陈小姐

公司技术网址：www.zr-abb.com

5、做：不但要对检查中发现的问题及时采取补救措施，还要按保养周期对电动机进行螺丝、接线紧固，拆解检查、清洁保养等。如：空调风机电动机端盖4个固定螺丝全部松脱，扫膛运转烧坏；锅炉风机电动机风扇叶脱落抵住堵转而烧坏，是因为没有及时检查、紧固所致；而水泵电动机轴承不良、运行温度高，而未及时更换轴承使电动机烧坏，和电动机主油泵，因天气潮湿绝缘电阻下降，不及时烘烤提高绝缘而击穿，是因为虽已发现问题，但没做维修保养补救所致。无论是不看不做，还是只看不做，最终都会造成故障或事故。广州市子锐机器人技术有限公司服务特色

子锐机器人提供产品免费检测

快捷寄件：省外客户可通过快递物流等寄件到我司进行检修；

上门取件：可对产品提供上门取件及维修后送回的服务；

现场维修：对于体积较大或较重的产品，我们也可以现场提供维修服务。

产品维修：根据用户需求，对返修的产品进行标准维修和快速维修；

PCB电路板维修：对产品中的PCB电路板进行全面的检测和功能检测和芯片级维修；

设备故障调查：根据设备损坏程度和故障情况，对设备故障分析，帮助用户降低设备故障率。

标准维修：通常的维修时间为收到产品后的5个工作日以内；

加急维修：我们为多数产品提供维修时间为2个工作日以内的服务；

非工作时间维修：在紧急情况下为多数产品在周末及节假日提供服务；

保修服务：对维修部位提供3个月保修，部分产品提供6-12个月保修；

我公司有丰富的维修经验及专业的维修人员，服务到位（专业、优惠、快捷），让您使用放心，工作省心。

ABB机器人如何使用 hot plug 按钮选项在自动模式下连接或者中断系统上的FlexPendant

使用 hot plug 按钮连接和中断 lexPendant

以下步骤说明如何使用 hot plug 按钮选项在自动模式下连接或者中断系统上的FlexPendant。

附注

系统在没有 FlexPendant 的情况下运行时切勿切换至手动模式机器人驱动器（或者手动全速模式）。当您切换至自动模式时必须连接 FlexPendant，否则您不能确认模式转换。

操作

1. 确保系统处于自动模式。
2. 按住 hot plug 按钮。（按下按钮时，机器人驱动器该按钮里面的红灯会亮起。）
3. 按住 hot plug 按钮，并同时在跳线插与FlexPendant 连接器之间切换。
4. 松开 hot plug 按钮。（确保按钮没有在启动位置被卡住，因为这样会禁用 FlexPendant 紧急停止按钮。）