

精密无缝钢管 精密管 光亮管 精轧钢管

产品名称	精密无缝钢管 精密管 光亮管 精轧钢管
公司名称	山东鼎鸿钢铁有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	聊城开发区大东钢管市场嫩江路
联系电话	0635-8884864 18865123599

产品详情

精密管是一种通过冷拔或冷轧工艺生产的高精度、高光亮度的无缝钢管。其内外径尺寸可精确至0.2mm以内，在保证抗弯、抗扭强度相同时，重量较轻，所以广泛用于制造精密机械零件和工程结构。也常用作生产各种常规武器、枪管、炮弹、轴承等

用于制造机械结构、液压设备、汽车零件，钢筋套筒。

折叠常用材质

常用材质为10#、20#、35#、45#、20cr、40Cr、20CrMo、16mn、27simn、304、201、310s、优质碳素结构钢。

精密管特点

特点

- 1.外径更小。
- 2.精度高可做小批量生产。
- 3.冷拔成品精度高，表面质量好。
- 4.钢管横面积更复杂。
- 5.钢管性能更优越，金属比较密。

折叠脆化现象

根据精密管产生脆性的回火温度范围，可分为低温回火脆性和高温回火脆性。

精密管低温回火脆性 合金钢淬火得到马氏体组织后，在250~400 温度范围回火使钢脆化，其韧性—脆性转化温度明显升高。已脆化的精密管不能再用低温回火加热的方法消除，故又称为“不可逆回火脆性”。它主要发生在合金结构钢和低合金超高强度精密管等钢种。已脆化精密管的断口是沿晶断口或是沿晶和准解理混合断口。产生低温回火脆性的原因，普遍认为：(1)与渗碳体在低温回火时以薄片状在原奥氏体晶界析出，造成晶界脆化密切相关。(2)杂质元素磷等在原奥氏体晶界偏聚也是造成低温回火脆性原因之一。含磷低于0.005%的高纯精密管并不产生低温回火脆性。磷在火加热时发生奥氏体晶界偏聚，淬火后保留下来。磷在原奥氏体晶界偏聚和渗碳体回火时在原奥氏体晶界析出，这两个因素造成沿晶脆断，促成了低温回火脆性的发生。

精密管中合金元素对低温回火脆性产生较大的影响。铬和锰促进杂质元素磷等在奥氏体晶界偏聚，从而促进低温回火脆性，钨和钒基本上没有影响，钼降低低温回火精密管的韧性—脆性转化温度，但尚不足以抑制低温回火脆性。硅能推迟回火时渗碳体析出，提高其生成温度，故可提高精密管低温回火脆性发生的温度。

折叠编辑本段膨胀系数

检查的方法可以用肥皂水抹在退火炉各个接头缝隙处，看是否跑气;其中最容易跑气的地方是退火炉进管子的地方和出管子的地方，这个地方的密封圈特别容易磨损，要经常检查经常换。提出了冷弯成型前对无锡精密钢管进行预处理的工艺方案;研究分析了正火温度、保温时间和冷却方式对原料管组织和力学性能的影响规律;确定了无锡精密钢管的常规正火工艺:加热温度(890±10) ,保温6min后散置空冷。常规正火工艺可完全消除无锡精密钢管的魏氏组织,使其屈服强度和抗拉强度的匹配更加合理,屈强比 $S/b = 0.78$,延伸率5—30%,冷成型性能大幅度提高并避免出现冷弯开裂现象。膨胀系数可以用体积或者是长度表示，通常是用长度表示。密度物质的密度是该物质单位体积的质量，单位是kg/m³或lb/in³。残余拉应力主要来自设备在焊接过程中产生的残余拉应力。当前，工程上广泛采用焊接冷却后进行退火处理消除残余应力，而焊后冷却是残余应力产生的重要过程，这种做法既浪费了能源又容易产生较大的焊接残余应力。焊接后热处理是一种新的消除残余应力技术。焊前将无锡精密钢管预热至后热处理温度并在焊接过程中对焊件持续加热保持这一温度，焊接完成后使用保温棉对其进行保温使其缓慢冷却。淬火能增加钢管的强度和硬度，但要减少其塑性。淬火中常用的淬火剂有水、油、碱水和盐类溶液等。无锡精密钢管的回火将已经淬火的无锡精密钢管重新加热到一定温度，再用一定方法冷却称为回火。其目的是消除淬火产生的内应力，降低硬度和脆性，以取得预期的力学性能。回火分高温回火、中温回火和低温回火三类。回火多与淬火、正火配合使用。调质处理淬火后高温回火的热处理方法称为调质处理