

批发精密无缝钢管 精密光亮管 冷库专用精拉钢管

产品名称	批发精密无缝钢管 精密光亮管 冷库专用精拉钢管
公司名称	山东鼎鸿钢铁有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	聊城开发区大东钢管市场嫩江路
联系电话	0635-8884864 18865123599

产品详情

酸洗磷化工艺流程：一、磷化前的预处理

一般情况下，磷化处理要求工件表面应是洁净的金属表面（二合一、三合一、四合一例外）。工件在磷化前必须进行除油脂、锈蚀物、氧化皮以及表面调整等预处理。特别是涂漆前打底用磷化还要求作表面调整，使金属表面具备一定的"活性"，才能获得均匀、细致、密实的磷化膜，达到提高漆膜附着力和耐腐蚀性的要求。因此，磷化前处理是获得高质量磷化膜的基础。

1 除油脂

除油脂的目的在于清除掉工件表面的油脂、油污。包括机械法、化学法两类。机械法主要是：手工擦刷、喷砂抛丸、火焰灼烧等。化学法主要：溶剂清洗、酸性清洗剂清洗、强碱液清洗，低碱性清洗剂清洗。

山东鼎鸿钢铁有限公司：专业生产销售冷库(酸洗.磷化，钝化)内外除锈无缝钢管

国标GB-8163流体无缝钢管（外径25 32 38 42 45 48 57 63.5 76 89 108 133 159 168 219 273 325 377

426等各种无缝钢管现货）规格齐全 各种国标无缝管件 弯头 三通 变径 大小头 封头

（酸洗钝化后可按要求喷防锈漆颜色，两端盖帽，防水包装（另承揽各种镀锌加工业务 吹镀 吊镀 热镀锌无缝管加工 冷镀锌无缝管加工）厂家保证：发货及时

库存千吨（酸洗钝化无缝管）（热镀锌无缝管）选跃鑫管材，值得信赖。