

佛山汕尾潮州揭阳张拉膜结构停车棚厂家造型优美公司

产品名称	佛山汕尾潮州揭阳张拉膜结构停车棚厂家造型优美公司
公司名称	广州展筑膜结构工程有限公司
价格	300.00/平方米
规格参数	膜结构厂家:膜结构厂家 膜结构厂家:膜结构厂家 膜结构厂家:膜结构厂家
公司地址	广州南沙区丰泽东路106号
联系电话	13728036187

产品详情

支承构造供给附加支持，然后确保不会因膜材的破损而形成支承构造的坍塌。膜结构车棚施工膜结构车棚施工？内容主要包括钢结构现场拼装，涂装工艺，膜布安装工艺流程。一、钢结构现场拼装

1、现场拼装前的准备工作

2、在第一节准备发运前一周将工厂自备的工具设备运输到现场，并实现水通、电通、路通。

3、将同车运到的配套胎架划线、定位、复验并焊接固定。4、构件现场验收构件检查验收。依据设计图纸和有关规范、构件进入安装现场后，应对其标记、数量、外观质量进行仔细检查，并做好检查验收记录。对不合格的构件，决不允许验收和进入安装工序。5、构件临时堆放。构件进场验收合格后，应选择平实较高的地段作为临时堆放的场地。放置构件时，在下面垫上足够数量的垫木，以防产生变形。构件要分类堆放，以便于查找。6、构件的二次倒运。把构件由堆放场地向拼装场地进行二次倒运时，要选择合理的吊点并采取必要的措施，以免损伤或损坏构件。

二、安装工艺方案地面工作平台进行现场安装的工作。1、各构件或组件在安装前，要对其标记、几何尺寸、安装孔距等进行认真的检查，确认无误后，方可安装：

2、校核测量预埋件的埋设精度是否与设计图纸一致；

3、将配套胎架和临时吊装支架吊装上楼顶并配置到位；4、将桅杆分段及其它散件用汽车吊吊上；

5、在安装好桅杆上的膜张紧装置后刚性连接牢固；6、将中间的与桅杆相连的桅杆和临时吊装支架安装到位，然后将其它两道横向桁架拼装成型，用临时支架固定在各自的预定位置；7、从中部开始向两边，逐次将纵向架安装到位并点焊定位。在精确测量位置、形状、相对距离等参数无误后进行定位焊接；

8、待全部焊接工作结束24小时后，进行整个构架的完工测量并向甲方监理人员报检。

三、涂装工艺本工程采用新型特种防腐涂料——无溶剂液体环氧重防腐涂料。无溶剂液体环氧重防腐涂料除具有溶剂型环氧煤沥青优良的抗微生物腐蚀，优异的化学稳定性外，具有以下突出特性：

1、良好抗渗透性，吸水率极低；2、粘结强度大，耐阴极剥离性能优异；

3、施工中无溶剂挥发，有效消除针孔弊病；4、一次成膜厚，施工效率高；

5、涂料为非易燃、易爆品，施工安全卫生。

为了缩短施工周期。采用钢桁架加工厂进行整体涂装，运输、安装完毕后在进行补漆。

1、除锈要求为了获得良好的漆膜保护性能和表面处理效果，焊接后先行做以下工作：（1）。金属表面应无油污，喷砂除锈表面应达到Sa2.5级，锚纹深度50 μm左右；若限于条件，也可手工除锈，但必须达

到St3级。清除钢铁面灰尘。混凝土表面应用钢丝刷处理，要求达到无粉尘、无油污、无水分、无碱性。修补咬边，清除焊接飞溅、焊渣。(2)。切割边、钻孔、冲孔的尖锐棱角打磨，圆角半径 2mm。(3)。切割边、钻孔、冲孔的尖锐棱角打磨，圆角半径 2mm。(4)。塔架表面应无凸起、无孔洞、无压痕，适于喷漆。(5)。喷砂处理前钢材表面的油污和其他污物清理干净。2、涂装施工(1)。涂料配制：BH—100涂料为双组分，A组分为涂料的主要成分，B组分为固化剂。该涂料A·B组分按比例搅拌均匀以后即可进行施工。将原固定配比包装的涂料双组分混合搅拌在一起，充分搅拌均匀后即可涂刷；或按使用量多少以A组分：B组分=100：10—15进行混配搅匀。根据气温情况，静置0-30分钟后进行涂刷。(2)。涂装施工：涂料可采用高压无气喷涂，刷涂等方法涂装。下一道漆应在一道漆表干后涂敷。涂料应在规定时间内用完，涂料粘度过大时可加入不超过3%的溶剂稀释。或如果漆膜完全固化，应打毛后再涂刷下一道漆。

- (3)。整个涂装过程中钢板表面温度最低应高于露点温度3 以上，空气的相对湿度不超过85%。
 - (4)。喷漆前焊缝等难以喷到的位置应先预涂，以保证漆膜厚度达到规定要求。
 - (5)。油漆的施工及施工条件应严格按涂料生产厂家产品说明书的技术要求实施。(6)。涂装后道油漆前，如超过规定的最大重涂间隔时间，应用砂纸将表面拉毛后清洁表面，然后再喷涂下一道油漆。
 - (7)。每个架涂装完成后，必须等油漆干硬后才可进行吊运，或允许工人进行其他作业。
- 3、涂层修补(1)。在运输或装配过程中造成的涂层损坏应在抵达现场适当时间内修补。
- (2)。现场修补时的天气情况、油漆的各项技术参数应符合油漆说明书要求或遵从油漆技术代表指导。
 - (3)。涂装质量要求及检验方法(4)。涂装表面不能出现气泡、小孔、废渣，运输过程不能出现刮伤、剥落现象。(5)。面漆的光泽度为30~40。(6)。施工单位应对涂装的全过程进行记录，其中包括：涂装环境、表面处理等级、施工方法、干膜厚度、工作时间、施工日期及操作者等等。

四、膜布安装工艺流程1、施工准备(1)。检查现场的机器设备是否安全；

- (2)。召集现场工人讲话，讲解安装步骤及注意事项；
 - (3)。清理工作场所和中心地带为膜布张开做准备；
 - (4)。检查钢结构上的中心楔眼是否与膜布的模型相吻合；
 - (5)。封闭接近现场道路，如需要可放置栅栏；
 - (6)。检查场地上的新材料，是否分门别类，放在清洁通风的地方；(7)。审查材料，保证所有的材料完全合格到达现场，同时清除不合格的材料2、架设脚手架根据现场施工情况架设脚手架至距顶1米处；
- 3、膜布准备(1)。把膜布打开放在清洁的防潮布上；
- (2)。把膜对折在半个纵带上，然后夹住膜布使其成自由状；(3)。膜材临时就位。
 - (4)。保证所有的调整都有利；(5)。把索系在较低的底部，以保证绳索系索具的末端；
 - (6)。插入边缘绳索，与膜布相配合；(7)。把绳索系在膜布的角上；
 - (8)。把绳索系在较高点的一头，让这些绳索超过膜布；
 - (9)。使钢结构上的插销与膜布上的金属板相配合；
 - (10)。检查所有的插销是否达到了设计上的要求；(11)。检查所有的支索、设备及附件是否正确；
 - (12)。清洗膜布；(13)。落实审查所有的零件是否到位，同时清理杂物。

- 4、铺膜(1)。将膜吊至铺装位置。(2)。用索扣固定牢固，保持织物的松持状态。
- (3)。将松散的膜和脊索分别拉至四周的接点处。(4)。连接四周的接点板并安装索扣将其固定牢固。注意膜保持在松持的状态5、张拉(1)。检查接触表面、所有的钢膜结构部位是否连接牢固。
 - (2)。将膜铺至指定位置，同时注意配合协调，保持其稳定性(3)。完毕后，用索扣将其牢固固定。
 - (4)。最后戴上压条。以上内容均根据学员实际工作中遇到的问题整理而成，供参考，如有问题请及时沟通、指正。膜结构车棚有限公司是一家专业从事各种停车棚(篷/蓬)业、膜结构生产加工销售一体化的企业，我们凭借雄厚的实力，从方案设计、结构设计、静动力分析、找形裁减设计、加工制作、整体安结构商品，比方停车棚。由于外型美丽，能够进行精辟的规划，所以在全体的规划过程中，也有着十分强的视觉作用，契合实际的最好的办法，也对全体的环境添加装点，变成一个亮点，有用性强