

倍福模块el1258数字量端子模块原装倍福PLC

产品名称	倍福模块el1258数字量端子模块原装倍福PLC
公司名称	上海勇控自动化设备有限公司
价格	111.00/个
规格参数	品牌:BECKHOFF 型号:el1258 产地:德国
公司地址	上海市青浦区五库浜路201号13幢二层A区218室
联系电话	15988242149

产品详情

倍福模块el1258数字量端子模块原装倍福PLC EL1258 | 8通道数字量输入端子模块，带多个时间戳

公司为所有常用的 I/O 信号和现场总线系统提供全系列的总线组件。我们提供类型丰富的 I/O 组件，供您选择适合的总线系统现场总线组件

BK系列，KL系列，KS系列，KM系列

EtherCAT

EK系列，BK系列,EL系列，ES系列，EM系列

按客户需求配有标准型，经济型，经济增强型，紧凑型，低成本型满足各类控制需求。

特价现货，一手货源 质量一流 价格优势 德国制造 品质过硬 库存充足 全新现货
倍福全系列 优质服务提供技术支持

欢迎新老客户朋友询价选购下单部分图片可能与实物不同为图片选择错误所致，欢迎来电来函咨询

联系 15988242149

技术参数表 1258

输入点数	8
额定电压	24 V DC (-15 %/+20 %)
“ 0 ” 信号电压	-3...+5 V (IEC 61131-2 , type 1/3)
“ 1 “ 信号电压	11...30 V (IEC 61131-2 , type 1/3)
输入电流	通常为 3 mA (EN 61131-2, 1/3)
输入滤波	通常为 < 1 s
Internal_sampling_execution	< 10...40 μs , 对应于 100...25 k 可检测的边沿/s , 视配置而定
分布式时钟频率	<< 1 s
分布式时钟	有
电源触电电流消耗	通常为 6 mA + 负载
E-bus 电流消耗	通常为 110 mA
电气隔离	500 V (E-bus/场电位)
过程映像中的位宽	8 x (输入位 + 状态字节 + 时间戳上升/下降)
组态	无地址或组态设置
特点	多时间戳
重量	约 55 g
工作/储藏温度	0...+55 ° C / -25...+85 ° C
相对湿度	95 % , 无冷凝
抗振/抗冲击性能	符合 EN 60068-2-6/EN 60068-2-27 标准
抗电磁干扰/抗电磁辐射性能	符合 EN 61000-6-2/EN 61000-6-4 标准
防护等级/安装位置	IP 20/可变
认证	CE , UL

高性能、开放的数据通讯对于 Ulrich Bohm 来说，EtherCAT 在控制技术中发挥了重要作用，原因如下：“ EtherCAT 已经是一项受到众多第三方供应商支持的全球标准。此外，安装和电气连接都非常简单。另一个重要因素是数据传输速率非常高，因此我们不必担心带宽容量限制倍福模块el1258数字量端子模块原装倍福PLC。

另一个优势是 XFC 极速控制技术，用于通过带双通道时间戳功能的 EtherCAT 端子盒 EP1258 非常快速和精确地进行刀具测量。”根据 Johann Gerneth 所述，基于 PC 的控制技术的开放性及其通讯能力也是工业 4.0 方案的核心部分：“根据客户需求，我们的采用基于 PC 的控制技术的机器通过使用 ADS、TCP/IP 或 OPC-UA 通讯为 MES 和 ERP 系统提供高度的灵活性和开放性。常规通讯在实现汽车工业中的可追溯性方面是一个特别关键的要求，并将在工业 4.0 自动测试设备是一台下线测试仪，用于为驾驶员进行车辆内控制元件的综合测试。驾驶员可以使用这些功能来操作照明设备、收音机、空调导航系统及其它设备倍福模块el1258数字量端子模块原装倍福PLC

。通过按压、推动、倾斜、旋转或触摸可以选择各种车载功能。Borrmann 工程咨询有限公司总经理 Andreas Borrmann 解释道：“测试系统的主要任务是全自动触觉测试。大量传感器测量执行不同开关功能时所涉及到的力量和扭矩。转盘应用通过最多八个独立的操作站实施。”其中，全自动装置是市场上集成度最高的触觉测试装置，采用了非常紧凑的控制和驱动技术。再加上功能特别强大的测量技术，这些功能在提供一个坚固耐用、功能强大的解决方案中发挥了重要作用EL1258 数字量输入端子模块从执行层采集二进制控制信号，并以电隔离的形式将这些信号传输到控制器。与 EL1252 相比，EL1258 不仅通道密度更高，而且由于具有多时间戳功能，因此性能更高。EL1252 每个总线周期可以通过时间戳功能接受一次边沿改变，而EL1258

能通过时间戳功能在一个总线周期内最多可以记录 32 个事件。时间戳长度精简为 32 位，其对应的分辨率为 4.29 秒，不会给大多数应用造成功能上的限制。EL1258 通过分布式时钟系统与其它 EtherCAT 设备同步，因此，将可以使用一个统一的时基测量整个系统内的事件倍福模块el1258数字量端子模块原装倍福PLC。

。Borrmann 继续说道：“过去，我们需要使用专用的测量技术才能同步采集力/路径或扭矩/角度数据，而现在，我们可以使用倍福的标准组件。此外，标准 I/O 端子模块甚至能够从设备同步采集总线报文（如 CAN 或 LIN）。”一台工业 PC 负责完成八个工位的所有控制和测量任务。每个操作控制元件最多有 450 个测试参数，这并不罕见。转盘循环的典型周期时间为 20 秒，这相当于每年生产 300,000 多套驾驶员控制元件。AM81xx 系列单电缆伺服电机确保了多达 7 轴的高精度运动简化复杂测试程序在测试周期开始时，操作人员主观检查工位 1 中待测试的组件，以检查是否有明显的机械缺陷和表面缺陷，如划痕

。一旦将组件放入测试设备，它就会被自动夹紧并与之接触。在设备手动切换和操作人员感观检查确认后，升降机门关闭，转盘周期开始。LED 指示照明的亮度变化可以超过 30%。在工位 2 中，LED 亮度通过摄像机测量的方式进行校准，亮度控制的校正值通过 CAN 报文写入到正在测试的设备的 EEPROM 中。在工位 3 中，使用抽吸夹持器进行剥离强度测试，以确保装饰盖罩被正确胶粘。电感式模拟量传感器检查螺栓是否在，并使用多个传感器确保所有按钮的正确颜色组合倍福模块el1258数字量端子模块原装倍福PLC。

以扭矩测量形式出现的第一次触觉测试随后在工位 4 中完成。一个采用压电效应的扭矩传感器以最大每秒 180 度的速度旋转，采集分辨率最小为 0.1 Nm 的扭矩数据。这一测试的目标是确定开槽以及最小和最大齿槽转矩。齿槽转矩超出所允许的限值表明被测设备在装配过程中出现了故障。Andreas Borrmann 解释道：“我们使用系数为 20 的超采样功能，当任务周期为 1 毫秒时，每秒钟可测量高达