

阻燃B1级橡塑保温板厂家 华美B1级橡塑板价格

产品名称	阻燃B1级橡塑保温板厂家 华美B1级橡塑板价格
公司名称	河北中安科贸保温建材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县留各庄工业园区
联系电话	13785632300

产品详情

绥化市橡塑保温板厂家 橡塑保温板报价

联系人杨经理13785632300联系人杨经理13785632300联系人杨经理13785632300联系人杨经理13785632300联系人杨经理13785632300联系人杨经理13785632300联系人杨经理13785632300联系人杨经理13785632300联系人杨经理13785632300联系人杨经理13785632300联系人杨经理13785632300联系人杨经理13785632300

橡塑保温材料在上世纪70年代末在国外一些发达国家就已经开始用到了建筑节能方面，现在中国橡塑保温管生产厂家也是不胜枚举。 橡塑保温板导热系数低，绝热效果持久良好，完全闭孔结构。材料与水汽完全隔绝，不吸水、不凝露、健康安全、使用寿命长。橡塑保温管还具有很高的弹性，因而能最大限度地减少冷冻水和热水管道在使用过程中的振动和共振。橡塑保温管生产厂家从用户角度出发设计的橡塑保温管安装方便，外形美观，富柔软性，可以套上后一起安装，也可将本管材纵向切开后再用铝箔胶带粘合而成。确保了整个系统的严密性，从而保证了整个系统的保温性。另外橡塑保温管能防止霉菌生长，避免老鼠啮咬，而且耐酸抗碱，性能优越。正是因为这些优点和性能才使橡塑成为保护管道的理想绝热材料，防止它们因大气介质或工业环境而受到腐蚀。欧沃斯在制作橡塑保温板时，不添加增塑剂，不添加有害物质，不容易开裂，能够很好的保护管道，让管道不怕冷不怕热，而且还耐压、耐腐蚀、耐热。产品已用的范围很广泛，在施工安装时，不会

对皮肤产生副作用，更不会危害施工者或者是使用者的身体健康，产品遍布多个省市，橡塑保温板价格合理实惠，值得您入手的一款保温产品。按国家标准：B1级难燃橡塑保温板氧指数达到32为合格。B2级阻燃橡塑保温板氧指数达到26为合格。0级防火橡塑保温板氧指数达到34为合格。

橡塑管价格,橡塑管每平米价格橡塑保温管采用优质的橡胶聚氯乙烯(NBR—PVC)为主体材料，经混炼、密炼、连续式挤出、加热发泡、冷却印字分切而成。如此优点有：（1）闭泡式结构，外界空气中的水汽很难渗透到材料之中，具有优异的抗水汽渗透能力，保冷保温层外表面不必再添加隔气层，湿阻因子 μ 值大于等于4500构成“内置”的防水汽层，使整体既是保温又是防潮层。（2）导热系数低，平均温度为0时，本材料导热系数为0.034w/m.k，而它的表面放热系数高，因此在相同外界条件下，使用本产品厚度比其它保温材料薄一半以上，能达到相同的保温效果，从而节省了占用空间，节省投资。（3）便于安装，橡塑富柔软性，安装简易方便，因材料外表有橡胶而光滑平整，不需另加隔汽层、防护层，减少了施工中的麻烦，也保证了外形美观、平整。（4）重复利用，节约开源，当设备或管道检修时，剥离下来的本材料可重复使用，性能不变。（5）防火性能高，材料中含有大量的阻燃减烟原料，燃烧时产生的烟浓度极低，而且遇火不融化，不会滴下着火的火球，材料具有自熄灭特征。按GB8624-1997《建筑材料燃烧性能分级方法》，本产品为B1级难燃材料，确保安全可靠。橡塑保温管型号如下：(DN13 DN16 DN19 DN22 DN25 DN27 DN32 DN43 DN48 DN57 DN76 DN89 DN108)橡塑保温板厚度尺寸：(9mm 10cm 13cm 15cm 18cm 20cm 23cm 25cm 28cm 30cm)

橡塑保温管具有很高的弹性，因而能最大限度地减少冷冻水和热水管道在使用过程中的震动和共振。同时橡塑保温管具有良好的绕性及韧性。施工中容易处理弯曲和不规则的管道，而且大大节省时间及材料。

橡塑管价格,橡塑管每平米价格橡塑保温板采用优质的高发泡材料，柔软且富有弹性，可以具有良好的防震效果。橡塑保温管的导热系数 <0.0325 W/MK，具有独立的气泡结构，无空气对流，因此具有良好的隔热效果。橡塑保温管的温度在+89度到-60度环境下，不起物质变化，适合各冷冻工程保冷用途。橡塑保温管主要应用在建筑、轻纺、医药化工、冶金等方面。安装方便、外形美观、我们的橡塑保温管富有柔软性、安装简易方便。管道安装可套上后一起安装，也可以将我们的产品纵向切开后再用铝箔胶带粘和而成。对于阀门、三通、弯头等复杂的零部件，可将板材裁剪后，不同规则的粘和，确保保温性大大增加。我们的产品还有其他的特点，比如安全、不会刺激皮肤、能阻止霉菌的滋长，抗酸碱等。橡塑保温管、板的导热系数在零度以上都不超过0.034w/m·k，而且我们的保温管表面导热系数达到了9w/m²k。橡塑保温管性能：（一）.最首要的就是绿色环保，21世纪是一个环境问题突出的一个世纪，现代橡塑保温管工业发展的首要任务就是要从环境，资源，环保出发。对橡塑保温管的要求是不含有氯氟化物，要严格

的按照国家相关政策进行研发生产；（二）.产品关键在于“保温”这两个字，衡量保温产品品质的标准要看导热系数，橡塑保温管的导热系数越低说明产品的保热性能越好，这样可以有效地防止热量流失，节约煤炭资源；（三）.产品制造工艺采用闭泡式结构，外界环境中的水蒸气很难渗入到保温材料内部，优质产品需要拥有这样的友谊的康水汽渗透能力，国际ISO9346标准要求橡塑的湿阻因子 μ 值大于3500；（四）.橡塑材料一般都很容易燃烧，最后一个考验橡塑保温管的就是产品的防火性，经多次实际测量，优质的保温材料需要满足《建筑材料燃烧性能分析法》要求，达到GB8624B1级，这样可以有效的防止火灾发生，工作顺利的进行。橡塑保温板以其自身独有的优势，而在保温材料的市场中始终占有自己重要的一席之地。并且此种材料在材质上也是具有很好的弹性和柔韧性，对于一些施工中玩到的处理上发挥着极其重要的作用。对于施工时所选择的材料不仅要求要最大限度的保证总体施工的质量，同时也要充分保证选择最有优势的材料，以使其在施工时可以较为方便省时的就可以完成。而针对这些方面的要求，橡塑保温板可以说就已经满足了这些要求。相关技术人员在进行安装时非常的简单方便，而且还可以充分的保证安装后的严密性。作为橡塑保温管厂家，我们的生产工艺严格按照国家标准生产，让消费者买回去更放心。以下内容就是我们为您介绍我们的橡塑保温管生产工艺。我们在材料的生产前对材料的品种、规格、型号、质量、数量、包装等认真验收核对，对不合格的材料拒绝使用。材料堆放时应根据材料的性能和特点进行合理储存和保管，做到保质、保量、保安全。对不同的品种、规格、质量、等级的材料要分开，按先后顺序码放，以便先进先出。材料码放要整齐，怕潮湿物品要上盖下垫，注意防火、防潮、防湿，易燃材料要单独存放，所有材料要明码标识，搞好库区环境卫生，经常保持清洁。欧沃斯在对于温、湿度要求高的材料，做好温度、湿度的调节控制工作十分重要，高温季节要防暑降温；梅雨季节要防潮、防霉；寒冷季节要防冻保温。堆放的材料要经常检查、随时掌握和发现材料的变质情况，并积极采取补救措施。机械模具一般情况下不做借出之用，以免影响正常工作，如需模具借出，要有主管领导批示，方可借出使用。成品、半成品必须放在指定的区域内，并且有明显的标识。对已经领出待用的原材料，也应由专人保管，以免发生丢失等问题。