

板式家具生产设备 柜体柜门开料机厂家

产品名称	板式家具生产设备 柜体柜门开料机厂家
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

板式家具生产设备 柜体柜门开料机厂家15621867710

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造
单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机，

自动上下料数控开料机、木工数控加工中心、全自动真空覆膜机，

红外线侧孔机，万能线条包覆机的综合研制和生产能力。

以及全自动封边机和木工机械类的设备配套。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

板式家具生产设备 柜体柜门开料机厂家15621867710

数控开料机的优势特点：

- 1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，X轴背跨式装配，Y轴双立式导轨，全部打表装配承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。
- 2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。
- 3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Caste/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。
- 4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。
- 5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。
- 6、独特的小网格真空吸附平台，用同样功率的真空泵获得更好的吸附效果

板式家具生产设备 柜体柜门开料机厂家15621867710

数控开料机的优势：1、提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。3、降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来，肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气、时间都花在了挪腾板子、调靠尺上了。5、开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

- 1、多维一体：将自动上料、优化开料、打孔、开槽、自动下料完美结合于一体，工序无间断，实现效率产出最高化，强大的兼容性可与多种拆单软件无缝对接；
- 2、采用模块式设计：单主轴数控钻包、双主轴数控钻包、三主轴、圆盘刀库自动换刀主轴、圆盘刀库自动换刀主轴 数控钻包五种模块单元；
- 3、高精度加工：采用200x250厚壁大方管T形结构，回火或震动失效处理，进口五面体金属加工中心进行高精度铣削加工；
- 4、导轨设计：采用侧挂式，单边3个法兰滑块设计结构，运行平稳，齿条导轨全防尘设计结构，导轨采用分段式结构，导轨更换无需专业人员，更方便；
- 5、操作简单：进口数控系统，性能稳定，操作简单普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识；
- 6、加强吸附台面：可吸附不同尺寸的板材，最小开料板件可达25mm；
- 7、定位精确：采用四方向、六动作板材自动定位系统，板材定位更快更精确，匹配板材上料到位自动检测系统，可有效防止板材在上料过程中可能出现的各种意外情况；
- 8、自动除尘：整机专利设计结构，配备独有的上料及除尘机构，可彻底解决上料带“尘”弊病，可真正实现无人干预连续工作；
- 9、中央智能管理：匹配中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性，配备中央自动润滑系统，设置每隔一段时间自动注油，确保机器高效运

行；