

环保型预制直埋蒸汽保温管生产厂家节能产品

产品名称	环保型预制直埋蒸汽保温管生产厂家节能产品
公司名称	沧州盛邦管道有限公司
价格	188.00/米
规格参数	品牌:河北盛邦 型号:DN20-DN1600 产地:河北沧州
公司地址	河北省沧州市盐山县正港工业区，正港路南
联系电话	13833766233

产品详情

环保型预制直埋蒸汽保温管生产厂家节能产品

运行，已基本获得成功，并取得了许多宝贵经验。

1目前国内蒸汽管道直埋敷设技术主要类型

(1) 高温型直埋蒸汽复合保温管，它有“塑套钢、玻璃钢套钢、钢套管”三种。现在我国北方地区的工程中应用比较多。

(2) 钢套钢直埋蒸汽管，它实际上就是把架空蒸汽管道敷设到地底下去，钢套管相当于全封闭地沟。苏州工业园区热网管道敷设前几年就采用了此项技术，应用效果比较理想。

2钢套钢直埋式蒸汽管道的结构特点及主要技术性能参数

2.1结构特点

钢套钢直埋式蒸汽管道由工作钢管、隔热式内滚动支架、主保温层、空气层、外套管和外套管防腐层构成。其结构见下图：

(1) 采用固定在内工作管上的滚动支架和外套管内壁摩擦，使保温材料和工作管一起运动，不会出现保温材料的磨损和粉化，另外套管和土层摩擦很小，不需要特别固定外套管。

(2) 外钢套管强度高，密封性能好，采用优质防腐处理，有效的地防水、防渗漏，保证管道的使用寿命。

(3) 内外钢管之间的空气层（10~20mm）既起到保温作用，又是内外钢管之间的排潮通道，同时还是内外管损坏破裂的信号管。

a.钢套管中导向支座与固定支座采取隔热措施，防止了热桥的产生。

b.疏水系统采用全密封形式，疏水管线采用内插式布置灵活，无需另设检查井。

c.工作钢管的弯头、三通及波纹补偿器，固定支座均布置在钢套管内。整个工作钢管处于密封的环境下运行，既安全又可靠。

d.采用内固定支架技术，可完全取消外固定混凝土支墩，缩短工期。

2.2主要技术性能参数

2.2.1内工作钢管

管道种类：流体无缝钢管

管道材质：20号钢

执行标准：GB/T8163-1999

2.2.2保温层

材料种类：耐高温超细玻璃棉

常温导热系数：0.04W/M.K

容重：50 ± 2KG/m²

使用温度：-80 ~ +450

2.2.3外套钢管

管道种类：直缝焊接钢管或螺旋缝焊接钢管

管道材质：Q235-A (B)

执行标准：GB5235-97

2.2.4防腐层

材料：耐高温树脂或聚脲

击穿电压：5000V 15000V

使用温度：100 130

3钢套钢直埋式蒸汽管道基本设计要求

3.1钢套钢直埋式预制蒸汽管道的热伸长一般采用波纹补偿器进行补偿。补偿器补偿量应为管段热伸量的1.1 ~ 1.2倍。管道的热膨胀是热力管道设计中首先要考虑的因数，热膨胀量的计算公式如下：

钢材的线膨胀系数 (11.2×10^{-6} , 随温度范围变化而略有变化) $M/(M \cdot ^\circ C)$

L管道的长度 (相邻两固定支架之间的距离) M

T管道的工作温度