

1152芯光缆交接箱配置图文概述

产品名称	1152芯光缆交接箱配置图文概述
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）
联系电话	0574-63609303 13819896675

产品详情

1152芯光缆交接箱配置图文概述

远捷通信隆重推出光缆交接箱系列产品，SMC光缆交接箱、室外通信光缆交接箱（72芯、96芯、144芯、216芯、288芯、432芯、576芯、684芯、720芯、864芯、1152芯、1440芯）中华人民共和国通信行业标准通信光缆交接箱、通信光缆交接箱|FTTH光缆交接箱生产基地【中国移动通信|中国电信|中国联通）中华人民共和国通信行业标准 通信光缆交接箱 Cross Connecting Cabinet for Communication Optical Cable YD/T 988-2015 1 范围 本标准规定了通信光缆交接箱。光缆交接箱用于光纤接入网中主干光缆与配线光缆交接处的接口配线设备。可对主、配线光缆进行固定、开剥、保护、终接及冗纤的盘绕，通过光纤跳线，能迅速方便地调度光缆中光纤序号以及改变传输系统的路由。产品具备模块化设计、优化的光缆管理系统，实现主干光缆与配线光缆交叉连接或互连，以及主干光缆之间的直通连接配线功能。且适用于多元化的XPON建设需求，提供多种光分路器增值单元解决方案。长期供应：光分路器箱【冷轧板材质、塑料材质，SMC材质】8芯——64芯，

光纤配线柜[576芯~1440芯，三网合一、直插盘，ODF]、光缆交接箱（144芯—1440芯，常规款、免跳接，不锈钢，三网合一）、光纤分纤箱{12芯-144芯：壁挂式，抱杆式，室内/室外、三网合一}光纤冷接子，光缆接头盒，光缆终端盒---等系列光纤到户产品！

产品特点

采用SMC箱体和钣金箱体和不锈钢箱体，模块化结构，光缆的引入开剥、调度可实现全正面操作

一体式熔接储纤模块，可实现尾纤的全盘存，全停泊

能同时满足带状光缆与非带状光缆的使用需求

主干与配线端路由分开，可实现无交叉跳纤，调线、维护方便

使用条件：

工作温度：-5 +40 相对湿度：90%(+30

大气压力:70Kpa-106Kpa 储运温度:-40 +70

光电性能:插入损耗 0.2dB;附加损耗 0.2dB

回波损耗 45dB;附加损耗 5dB

插拔耐久性寿命>1000次

电气性能:绝缘电阻 1000M 500V(直流电

抗电强度:能承受3000V(直流电)/1min无击穿/无飞弧现象

适用性指标

标称工作波长

光纤光缆符合GB/T11819和GB/T7424规范

光纤活动连接器符合GB12507以及相关标准规范

安装说明

本设备根据实际需要可落地或架空安装使用

落地安装：在预制的水泥基座上按说明书提供的安装尺寸预留4个

的地脚螺钉。安装时先打开设备门，将设备内底部的两边插销拔出，并打开设备底座面板，将设备放在水泥基座上，用螺母将底座内的底脚拧紧。安装完毕，合上底座面板，插好插销，锁紧面板。

架空安装：在架空站台上按说明书提供的安装尺寸预留4个14的孔，再将设备用M12螺母螺栓固定牢固。

纤的布放及光纤熔接

抽出终端熔接托盘，打开盖板。向上推起上层的熔接盘，然后按顺序将尾纤活动接头成端在下层的终端盘上。

将尾纤按图示在终端盘上盘绕固定好，（保证弯曲处的曲率半径大于40MM).然后将其引入熔接盘，盘绕固定好后，用熔接盘固定凸台将

其固定在终端盘上。

将引入熔接盘的光缆纤芯留出一定余长后按图示盘绕固定（保证弯曲处曲率半径大于40MM）。4.将光缆纤芯和尾纤根据熔接机的要求进行熔接，熔接点用热缩套管热缩保护后，置于溶解芯片上。所有纤芯熔接后，盖上盖板，推入熔接盘。

外形尺寸

交接箱外形尺寸不宜超过1600mm × 1200mm × 600 mm（高 × 宽 × 深），但应提供各种规格的详细尺寸。

箱体结构

箱体采用封闭式结构，其中交接箱要求采用双层结构箱体。

- 1、箱体装配结束后，金属件不得有毛刺，结构件不扭曲，箱体表面平整光滑、颜色均匀，不存在机械划伤痕迹、箱体各部件不得有明显色差。
- 2、保护接地处应有明显的接地标志。
- 3、机械活动部分应转动灵活、插拔适度、锁定可靠、施工安装和维护方便。箱门开启角度不小于120°，箱体密封条粘结应平整牢固；配线箱箱门开启角度不小于110°，间隙应不小于3mm。
- 4、光缆引入时其弯曲半径应大于光缆直径的20倍。
- 5、光缆光纤及尾纤在设备内布放时，不论在何处转弯，其曲率半径应不小于30mm。
- 6、设备应有明晰、完善的标识和记录装置，用于方便地记录和识别纤芯序号或传输路由，且记录装置应易于修改和更换。

光缆交接箱是安装在户外的连接设备，对它根本的要求就是能够抵受剧变的气候和恶劣的工作环境。它要具有防水气凝结、防水和防尘、防虫害和鼠害、抗冲击损坏能力强的特点。它必须能够抵御比较恶劣的外环境。因此，箱体外侧对防水、防潮、防尘、防撞击损害、防虫害鼠害等方面要求比较高；其内侧对温度、湿度控制要求十分高。按国际标准，这些项目高标准为IP66。但能达到该标准的箱体外壳并不多。目前国内使用的光缆交接箱箱体主要有：原装德国KRONE箱体，箱体采用不饱和聚酯玻璃纤维增强材料（SMC），在防水、防潮、防撞击损害方面有较好的性能。国内参照KRONE箱体的仿制品是以铁质为主的金属箱体（一般达到IP65标准）。对于金属箱体，由于其在防水气凝结方面的低劣性能，注定不会得到大量使用，并逐渐被淘汰。国内一些仿制品由于材料性能问题导致箱体在防水气凝结和抗冲击两项性能上与引进德国的KRONE有较大差异，另外由于密封胶条抗老化性能较差，在防水、防尘两项性能上表现也一般。当然在光缆交接箱安装位置的外环境比较好时，降低性能要求，减少投资也是可以接受的。

光缆交接箱是用于FTTX光缆通信网络中光缆端接、分配、调度、光信号分配，主要原料由SMC专用纱、不饱和树脂、低收缩添加剂，填料及各种助剂组成。它在二十世纪六十年代初首先出现在欧洲，在1965年左右，美、日相继发展了这种工艺。我国于80年代末，引进了国外先进的SMC生产线和生产工艺。SMC具有优越的电气性能，耐腐蚀性能，质轻及工程设计容易、灵活等优点，其机械性能可以与部分金属材料相媲美，因而广泛应用于运输车辆、建筑、电子/电气等行业中。）

