

216芯光缆交接箱配置详细解析

产品名称	216芯光缆交接箱配置详细解析
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）
联系电话	0574-63609303 13819896675

产品详情

216芯光缆交接箱配置详细解析

远捷通信主营：FTTH光缆交接箱、光缆分光分纤箱、光纤分线箱、（分纤箱、分配箱、配线箱、楼道箱）三网合一箱、光分路器箱、光纤配线架、ODF单元箱、OUN配线箱、多媒体集线箱、光缆终端盒、光缆接头盒、光纤快速连接器、PLC光分路器、一体化托盘、光纤适配器、光纤尾纤、光纤熔接盘、储纤筒、理线环、法兰卡条、光纤信息面板、光纤插座盒等.....

FTTH光缆交接箱：96芯144芯288芯576芯720芯1152芯（SMC/不锈钢）

FTTH三网合一光交箱：288芯360芯432芯576芯648芯720芯864芯（SMC）

FTTH光纤分线箱：12芯24芯36芯48芯72芯96芯108芯144芯（冷轧板/塑料/SMC）

FTTH光缆分光分纤箱：8芯16芯32芯48芯64芯（冷轧板/塑料/SMC）

FTTH三网合一箱：12芯24芯36芯48芯72芯96芯108芯144芯(冷轧板)

FTTH光纤配线柜：144芯288芯576芯720芯（冷轧板）

FTTH（ODF）配线箱：12芯24芯36芯48芯72芯96芯108芯144芯（冷轧板）

1、结构一般的光缆交接箱均由：箱体、一体化熔接盘、光缆固定板、挂纤柱几部分组成。光缆交接箱主要有48芯、96芯、144芯、288芯、576芯几种。箱体材质常见的为SMC箱体。（SMC是Sheet molding compound的缩写，即片状模塑料。主要原料由SMC专用纱、不饱和树脂、低收缩添加剂，填料及各种助剂组成。它在二十世纪六十年代初首先出现在欧洲，在1965年左右，美、日相继发展了这种工艺。我国于80年代末，引进了国外先进的SMC生产线和生产工艺。SMC具有优越的电气性能，耐腐蚀性能，质轻及工程设计容易、灵活等优点，其机械性能可以与部分金属材料相媲美，因而广泛应用于运输车辆、建筑、电子/电气等行业中。）

2、主要特点（1）全封闭机箱、防尘、防水，外形美观。（2）直纤规范，满足光纤弯曲半径大于40mm。（3）能同时满足带状光缆和非带状光缆的使用需要。（4）具有安全、可靠的光纤存贮、保护功能。（5）标识清楚，每芯光纤的接续和分配有明显的标识。

交接箱的分类及规格

1.交接箱的分类（1）按交接箱内有无接线端子分为无端子交接箱和有端子交接箱。（2）按其接续方式不同分为压接式和卡接式两大类。卡接式又分为接线子卡接式和模块卡接式，模块卡接式细分为直卡式和旋转式。

2.交接箱的规格按其进出线对容量可分为150、300、600、900、1200、1800、2400、2700、3000、3600对（回线）等规格。

2交接箱的结构交接箱的结构形式如图1所示。

- 1.箱体上应有接地端子和备用端子及其标记。
- 2.接线排和箱体两侧应留有100~150mm操作空间。
- 3.箱体底部的电缆进出口应有良好的密封防潮措施。
- 4.在箱体内成端，上列应有固定电缆的位置、下列应留有放置充气维护装置的位置。
- 5.箱门板内侧应有存放测试夹、记录卡片和卡接专用工具的装置。

6.产品应包括以下附件：地脚螺栓、螺母、垫圈及专用工具。

四、使用、维护

1、门锁的使用方法：

1.1、开门：把钥匙尾端插入门锁盘中间堵塞中，逆时针旋转半圈，按下PUSH即可打开箱门。

2、光缆的引入

2.1光缆的引入在设备正面进行，设备底板有若干敲落孔，光缆引入时可将使用的孔敲开。

2.2引入光缆后，用随机附件中的密封腻子将光缆孔堵牢。

2.3 光缆引入后，对主干光缆，打开光缆分支盒，用喉箍将光缆固定可靠，再固定好加强芯，并在此将光缆开剥，开剥长度约2米，开剥后的纤芯分别用纤芯护管穿入保护，再将光缆铠装层和加强芯分别引出接地。对配线光缆，可以直接上固定板用喉箍将其固定可靠，然后开剥、接地，去除松套管，套上纤芯护管。

2.4 主干与配线光缆纤芯分别从下横梁左侧孔穿入，在箱体左边适当位置自下而上用尼龙扎带依次固定，待进接续模块的熔接盖板。过路光缆纤芯则进右侧盘纤板后面的过路纤存贮熔接装置（翻转开盘纤板后就是过路纤存贮熔接装置）。（见图4及见图5）3.1 拉出一体化熔配托盘，扣开托盘上的保护盖，卸下熔接盖板；

3.2 按色谱顺序将尾纤活动接头成端下层基座适配器相应端口，并将尾纤自然盘绕（注意：纤芯在所有转弯处的曲率半径不小于40mm）引至上熔接盖板缆口；

3.3 盖上熔接盖板。

4、光纤的熔接

4.1 将箱体左侧已固定的主干和配线光纤引入熔接盖板，根据一体化托盘拉出的位置预留一定长度，以保证一体化托盘能轻松地推入，入口处用尼龙扎带固定；

4.2 从熔接盖板中间的缆孔处引入尾纤；

4.3 将尾纤和外缆纤芯一起在盖板的外圈上整齐地盘绕、固定，将裸纤引入熔接芯片处进行熔接，熔接时，熔接点用热缩套管热缩保护，熔接完成后，盖上保护盖。