

144芯光缆交接箱图文详细讲解

产品名称	144芯光缆交接箱图文详细讲解
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）
联系电话	0574-63609303 13819896675

产品详情

144芯光缆交接箱图文详细讲解

光缆交接箱、落地式|盒式分光/免跳接光纤交接箱生产厂家（中国电信|联通|广电网络|移动通信专用,容量：48芯、72芯、96芯、144芯、216芯、288芯、360芯、432芯、480芯、576芯、648芯、720芯、864芯、960芯、1152芯、1440芯光纤交接箱）是一种为主干层光缆、配线层光缆提供光缆成端、跳接的交接设备。光缆引入光缆交接箱后，经固定、端接、配纤以后，使用跳纤将主干层光缆和配线层光缆连通。远捷通信的产品规格多样、款式新颖、品质完美、工艺精湛、价格合理、交易便捷、服务完善、终身售后。远捷通信秉承以人为本、以质量为先、用优质的服务的理念。用每一个产品来诠释“真、善、美”的真谛！可以完全根据您的需求来订做。远捷通信凭借雄厚的技术实力、完善的服务，远捷通信有限责任公司以“创新、高效、务实”的企业精神，以“求新、求变、求快”的发展战略，迎接光通信的美好未来、【宁波远捷通信设备有限公司】远捷连接世界！信息沟通心灵！

主要特点：

符合YD/T 988行业标准，适于FTTH网络中的光分配点。能完成光缆的引入、固定及开剥保护，光纤的熔接、保护，尾纤的储存、停泊及路由管理等功能；提供光纤直熔功能、无跳纤配线功能。能根据客户的要求安装插片式光分路器、波分复用器等增值模块单元。广泛应用于ODN光纤通信网络中。

产品特点

采用SMC箱体和钣金箱体和不锈钢箱体，模块化结构，光缆的引入开剥、调度可实现全正面操作

一体式熔接储纤模块，可实现尾纤的全盘存，全停泊

能同时满足带状光缆与非带状光缆的使用需求

主干与配线端路由分开，可实现无交叉跳纤，调线、维护方便

使用条件：

工作温度：-5 +40 相对湿度：90%(+30)

大气压力：70Kpa-106Kpa 储运温度：-40 +70

光电性能：插入损耗 0.2dB；附加损耗 0.2dB

回波损耗 45dB；附加损耗 5dB

插拔耐久性寿命>1000次

电气性能：绝缘电阻 1000M 500V(直流电)

抗电强度：能承受3000V(直流电)/1min无击穿/无飞弧现象

适用性指标

标称工作波长

光纤光缆符合GB/T11819和GB/T7424规范

光纤活动连接器符合GB12507以及相关标准规范

安装说明

本设备根据实际需要可落地或架空安装使用

落地安装：在预制的水泥基座上按说明书提供的安装尺寸预留4个

的地脚螺钉。安装时先打开设备门，将设备内底部的两边插销拔出，并打开设备底座面板，将设备放在水泥基座上，用螺母将底座内的底脚拧紧。安装完毕，合上底座面板，插好插销，锁紧面板。

架空安装：在架空站台上按说明书提供的安装尺寸预留4个14的孔，再将设备用M12螺母螺栓固定牢固。

纤的布放及光纤熔接

抽出终端熔接托盘，打开盖板。向上推起上层的熔接盘，然后按顺序将尾纤活动接头成端在下层的终端盘上。

将尾纤按图示在终端盘上盘绕固定好，（保证弯曲处的曲率半径大于40MM).然后将其引入熔接盘，盘绕固定好后，用熔接盘固定凸台将

其固定在终端盘上。

将引入熔接盘的光缆纤芯留出一定余长后按图示盘绕固定（保证弯曲处曲率半径大于

将光缆纤芯和尾纤根据熔接机的要求进行熔接，熔接点用热缩套管热缩保护后，置于溶解芯片上。所有纤芯熔接后，盖上盖板，推入熔接盘。

SMC是Sheet molding compound的缩写，即片状模塑料。主要原料由SMC专用纱、不饱和树脂、低收缩添加剂，填料及各种助剂组成。它在二十世纪六十年代初首先出现在欧洲，在1965年左右，美、日相继发展了这种工艺。我国于80年代末，引进了国外先进的SMC生产线和生产工艺。SMC具有优越的电气性能，耐腐蚀性能，质轻及工程设计容易、灵活等优点，其机械性能可以与部分金属材料相媲美，因而广泛应用于运输车辆、建筑、电子/电气等行业中。

GTGXF通信光缆交接箱材料与外观---该箱体采用SMC不饱和聚脂玻璃纤维材料经高温一次模压成型，箱体表面平整光滑，颜色均匀，不易刮伤。具有高强度、耐腐蚀、耐老化的特点。能抵御剧变气候和恶劣环境的影响。

使用双层熔接配线盘，充分利用了盘的上下两面，集熔接和配线于一体，可采用卡式安装FC、SC型适配器。每盘可安装12个适配器，适配器倾斜30°角在光纤熔接配线盘内，可保证光纤的曲率半径。

适用于普通光缆和宽带光缆，空间布线大，所有光缆、光纤走线在任何位置都能有效保护。

箱门门锁具有良好的防破坏功能，启闭灵活可靠，箱门开启角度 120°，密封性能好外箱体采用SMC不饱和聚脂玻璃纤维。板厚1.5mm，内层采用1.5mm优质冷扎钢板，均从上海宝钢采购。

工艺过程

该箱体采用SMC不饱和聚脂玻璃纤维材料经高温一次模压成型，增强模块塑料在高温高压下固化成型。SMC系列模塑料成型工艺：模压成型温度：150 ±5 保压时间：60-70s / mm 模压压力：10-20Mpa 具体工艺视产品和模具结构而定，如果制品厚度比较厚，则温度应稍低，一般成型温度为135 -145 ，形状越复杂，成型压力越高。

机械强度高、阻燃性好--该箱体由于采用SMC复合材料，比重轻、机械强度高，并具有良好的阻燃性。箱门采用纵向全长铰链，不易变形，安装互换性好。

抗腐蚀、耐老化、电绝缘性强--
该箱体抗腐蚀、耐老化、高压防护性能好、电绝缘性强，能够适应强酸、强碱等各种恶劣环境。

耐高温、防凝露--该箱体由于采用SMC复合材料，具有金属材料无法比拟的隔热保温性能，耐高温，并有效防止水汽凝结。

产品质量承诺

一、产品质量承诺：1、产品的制造和检测均有质量记录和检测资料。2、对产品性能的检测，我们诚请用户亲临对产品进行全过程、全性能检查，待产品被确认合格后再装箱发货。二、产品价格承诺：1、为了保证产品的高可靠性和先进性，系统的选材均选用国内或国际优质名牌产品。2、在同等竞争条件下，我公司在不降低产品技术性能、更改产品部件为代价的基础上，真诚以优惠的价格提供给贵方。三、交货期承诺：1、产品交货期：尽量按用户要求，若有特殊要求，需提前完工的，我公司可特别组织生产、安装，力争满足用户需求。四、售后服务承诺：1、服务宗旨：快速、果断、准确、周到、2、服务目标：服务质量赢得用户满意

产品质量承诺一、产品质量承诺：1、产品的制造和检测均有质量记录和检测资料。2、对产品性能的检测，我们诚请用户亲临对产品进行全过程、全性能检查，待产品被确认合格后再装箱发货。二、产品价格承诺：1、为了保证产品的高可靠性和先进性，系统的选材均选用国内或国际优质名牌产品。2、

在同等竞争条件下，我公司在不以降低产品技术性能、更改产品部件为代价的基础上，真诚以优惠的价格提供给贵方。三、交货期承诺：1、产品交货期：尽量按用户要求，若有特殊要求，需提前完工的，我公司可特别组织生产、安装，力争满足用户需求。四、售后服务承诺：1、服务宗旨：快速、果断、准确、周到、2、服务目标：服务质量赢得用户满意