

检测涂料油漆性能检测质量检验单位理化性能测试

产品名称	检测涂料油漆性能检测质量检验单位理化性能测试
公司名称	广州广分质检技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大石街105国道大石段586、588三层307A
联系电话	15070428998

产品详情

检测项目：未知物判定、无机物分析、配方还原分析、化工原料成分分析、未知固体配方分析、粉末配方分析、未知材料配方分析、涂料原料配方分析、广东未知物分析、陶化液类产品成分分析、化妆品配方成分分析、清洗剂配方法分析、材料性能分析、活性炭分析

涂料油漆性能检测质量检验单位理化性能测试实验室：

序号	检验项目	检验方法	检验标准	检验设备	缺点描述
1	喷涂外观	手喷除油后铝镁片目视外观	无外观不良	目视	不光滑 有瑕疵
2	耐酒精（醇）	在压力是1000g/cm2的条件下用沾有95%以上乙醇的纯棉布或棉花棒往返擦拭20次	无裂纹起皱，褪色	耐磨机	裂纹 起皱 褪色
3	附着力	右手持百格刀施力均匀，水平于产品上横竖划切成百格状，用3M610胶纸施500g力贴于产品百格处（不可有气泡，贴斜）待3分钟后以90°迅速揭起3次。（胶纸只可	不可有5%以上的脱落	百格刀	脱落

4	耐磨性	使用1次) 用EF-74# 橡皮擦 不见底材 用175gf/cm ² 的力 无变色 在产品表面5cm 直线磨擦50次, 一个来回算一次 ,周期2秒,涂层 表面无见底材。	耐磨机	掉漆 见底材 变色
5	硬度	三菱牌铅笔H, 无划伤 测试前铅笔芯用4 00# 砂纸磨平, 在500g作用下以4 5°角沿着产品表 面匀速向前推8c m,然后用橡皮擦 拭必须能擦铅笔 留下的痕迹,产 品表面无明显可 见之印迹.	硬度机	划伤
6	光泽度	测试前将样品用 无尘纸擦拭干净 ,测试时选取大 于测试孔径的被 测区	与色板对比 (目视不明显)	光泽仪
7	色差	用产品平面对准 色差仪测色孔不 可漏光,点击确 定后读数,银粉 之涂料: E 1. 0; L ±0.7; a ±0.5; b ±0.5(以目视 为主);	与色板对比 目视色差不明显	色差仪
8	膜厚	在被测产品上选 择一块没有瑕疵 的平面区域并擦 拭干净,面积大 于2cm ² ,将膜厚 测试仪探头垂直 接触于被侧面进 行测量。	15um ± 3um	膜厚仪