

3pe防腐钢管

产品名称	3pe防腐钢管
公司名称	沧州友通管道有限公司
价格	40.00/平米
规格参数	友通:三层pe防腐焊管 630*8:防腐螺旋钢管
公司地址	盐山县蒲洼开发区
联系电话	0317-6288720 13785768099

产品详情

3PE防腐焊管在不同的工作环境中使用，为减缓或防止管道在外介质的化学、电化学作用下或由微生物的代谢活动而被侵蚀和变质在其外壁上涂2层或3层聚乙烯（3PE）以达到管道防腐，3pe防腐管使用寿命延长3-5倍。：底层为熔结环氧（80 μm）；中间层为胶粘剂（170—250 μm）；面层为挤塑聚乙烯（约2mm）。防护层总厚度约1.8-3.7mm。在三层结构中，熔结环氧粉末涂层的主要作用是：形成连续的涂膜，与钢管表面直接粘结，具有很好的耐化学腐蚀性和抗阴极剥离性能；与中间层胶粘剂的活性基团反应形成化学粘结，保证整体防腐层在较高温度下具有良好的粘结性。中间层通常为共聚物粘结剂，其主要成分是聚烯烃，目前广泛采用的是乙烯基共聚物胶粘剂。共聚物胶粘剂的极性部分官能团与熔结环氧粉末涂层的环氧基团可以反应生成氢键或化学键，使中间层与底层形成良好的粘结；而非极性的乙烯部分与面层聚乙烯具有很好的亲合作用，所以中间层与面层也具有很好的粘结性能。聚乙烯面层的主要作用是起机械保护与防腐作用，与传统的二层结构聚乙烯防腐层具有同样的作用。

防腐螺旋钢管在制作过程中，需要注意一系列的事项。除了以下检测项目外，根据API标准及其它相关标准和一些用户的特殊要求,还需要对钢板、钢管进行有损检验和其它检验,其中包括进厂原材理化性能的抽检,百分之100的钢板外观检查。一、涂油打标：合格后的钢管进行涂油以防腐蚀，并根据用户要求进行打标。二、矫平铣边：通过压砧机使原来卷曲的钢板平整,再通过铣边机对钢板两边缘进行双面铣削,使之达到要求的板宽、板边平行度和坡口形状。三、剪切成型：在生产线上将钢板沿外沿螺旋卷曲成管状。四、对焊切割：采用先进的双面埋弧焊技术进行预焊接，内焊接，外焊接。将焊接成型的钢管使用等离子尺切割成规范长度。螺旋钢管厂家是燃气管道中的常见管材，直径大于426mm（或508mm）的焊管一般被称为大口径焊管，按照焊接成管方式，可分为螺旋焊管和直缝焊管两种。螺旋焊管是将低碳碳素结构钢或低合金结构钢带按一定的螺旋线的角度（又叫成型角）卷成管坯，然后将管缝焊接起来制成，它可以用较窄的带钢生产大直径的钢管。螺旋焊管主要是螺旋埋弧焊管（SSAW），在我国广泛用于各种燃气管道的建设，其规格用外径*壁厚表示。螺旋焊管有单面焊的和双面焊的，焊管应保证水压试验、焊缝的抗拉强度和冷弯性能要符合规定。

3PE防腐钢管的用途很多人也只是只知其一不知其二，其作用真的是覆盖面很广，其适用于煤矿井下供排

水、井下喷浆、正负压通风、抽放瓦斯、消防洒水等管网。热电厂工艺用水废渣、回水输送管道。对于防喷淋、洒水系统的给水管路具有卓越的适用性。电力、通讯、高速公路等电缆保护套管。3PE防腐螺旋钢管广泛应用于石油、化工、天然气、热力、污水处理、水源、桥梁、钢结构，海洋输水打桩等管道工程领域。