

优质液压冲孔机体积小易操作

产品名称	优质液压冲孔机体积小易操作
公司名称	佛山市顺德区北滘镇赫锋机械设备经营部
价格	3700.00/台
规格参数	品牌:赫锋 型号:K63 (2K63\3K63) K80 K100 K125 产地:佛山
公司地址	佛山市顺德区北滘镇上僚工业东路4号(住所申报)
联系电话	17727329864

产品详情

优质液压冲孔机体积小易操作

液压冲孔机是由手动泵或电动泵和工作头二部分组成，输油软管采用快速接头连接，密封可靠、快速，作业时无方向性限制，装拆方便，本机具有专门用于角铁、扁铁、铜、铝排等金属板材的打孔，特别适用于电力，建筑等行业在野外工地作业。适用于各种钢、铁、铜、铝板、成型钢、槽钢、工字钢等打孔作业，体积小，重量轻，易于操作，省力且快速冲孔。液压冲孔机是冲孔机的一类分体式液压冲孔机和一体式冲孔机。

产品参数：

型号：AF63

电压：220/380V

净重：120公斤

最大冲孔直径：30mm

最小冲孔直径：4mm

冲孔速度：2-3s

冲孔厚度：1.0mm（更多厚度请来电咨询）

包装：赫锋机械专用包装

机器尺寸：980*550*1350mm

液压冲孔机使用方法:

a将油泵和工作头用快速接头接好.

b选择好相应的上下模,先装上模后装下模,装上模时先将定位螺丝拧出一定的位置后再装入下模,一定要放到位,再将定位螺丝拧紧即可作业.

c放好工件,关紧油泵回油螺丝,板动手柄,直至工作完成后松开回油螺丝,如冲较薄的金属板材时一定要将退料垫插入退料脚架和工件的中间,否则工件会卡在上模。

更多型号请来电咨询