

三工序雕刻机和三工序开料机有什么区别

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 三工序雕刻机和三工序开料机有什么区别 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 65000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承 型号:1325 产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

产品详情

三工序雕刻机和三工序开料机有什么区别15621867710

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造 单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机，

自动上下料数控开料机、木工数控[加工中心](#)、全自动真空[覆膜机](#)，

红外线侧孔机，万能线条包覆机的综合研制和生产能力。

以及全自动封边机和木工机械类的设备配套。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

三工序雕刻机和三工序开料机有什么区别15621867710

- 1、一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能。
- 2、板材自动定位，省心省力。
- 3、可以对板材进行两面打孔及开槽。
- 4、三头自动智能换刀，效率高、精度极准。
- 5、速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。
- 6、兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板自动优化排版软件。

三工序雕刻机和三工序开料机有什么区别15621867710

1；板式家具自动化生产线在国内工业发展中有着重要的影响，但目前我国的家具生产线配套行业相对来说存在着一定的问题，从而导致很多关键的零部件、元器件以及钢材容易出现老化的现象因此这是阻碍我定制家具生产线行业发展的一个重要的问题。

2；目前定制家具生产线行业的发展有着十七年的发展历程，更有了一个良好的发展势头，但是相对于国外的发展技术来说仍旧存在一定的差距，尤其是技术问题不能忽视，一些定制家具生产线产品目前存在着一定的老化问题，并且这种现象日益的突出,这种现象对于操作人员来说有着一定的影响，会对操作人员的健康造成一定的影响，针对这种情况，我国的定制家具生产线产业必须找到一定的解决方法。

定制家具生产线行业在发展的过程中要以技术的发展为基础，从而攻克技术问题，推陈出新，只有这样才能促进我国定制家具生产线行业更好的发展。

三工序雕刻机和三工序开料机有什么区别15621867710

3；板式家具工厂根据门店客户提供的订单（CAD或者手绘图纸），使用我们匹配的拆单软件，把客户的橱柜或衣柜设计出来，软件会自动的生成爆炸图、五金件清单、报价单、生成生产报表，板材开料优化代码及孔位信息指令代码等加工信息，然后这些加工信息会汇总到一张条形码上，板材切割时液压平台每加工一张板都会自动上升到与台面平齐的高度，我们的自动上下料加工中心会根据指令自动打印及贴好每块小板的条形码，自动取料、自动切割后推到自动出料平台就可以进行下道工序了。

诺承数控机械是专业研发生产机械雕刻机、数控加工中心的高新技术企业，向全球提供高品质先进的数控加工中心，产销量居同行业前列。

在诺承数控机械生产的加工中心上，其主轴转速较普通机床的主轴转速高1~2倍，某些特殊用途的数控机床、加工中心主轴转速高达数万转，因此数控机床用刀具的强度与耐用度至关重要。目前涂层刀具与立方氮化硼等刀具已广泛用于加工中心，陶瓷刀具与金刚石刀具也开始在加工中心上运用。一般来说，数控机床用刀具应具有较高的耐用度和刚度，刀具材料抗脆性好，有良好的断屑性能和可调易更换等特点。例如，在数控机床上进行铣削加工时选择刀具要注意如下要点：

平面铣削时应选用不重磨硬质合金端铣刀或立铣刀。一般铣削时，尽量采用二次走刀加工，第一次走刀最好用端铣刀粗铣，沿工件表面连续走刀。选好每次走刀宽度和铣刀直径，使接刀痕不影响精切走刀精度。因此加工余量大又不均匀时，铣刀直径要选小些，反之，选大些。精加工时铣刀直径要选大些，最好能包容加工面的整个宽度。