节能红木烘干机厂家 热泵红木烘干设备批发

产品名称	节能红木烘干机厂家 热泵红木烘干设备批发
公司名称	广州凯志能源科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:志源 型号:3P 产地:广州
公司地址	广州市花都区
联系电话	18589291740 18520380992

产品详情

空气能红木烘干机、木材干燥设备厂家货源、红木家具箱式烘干机、热风循环红木烘箱批发价格、热泵红木烘干除湿一体机

红木家具都是造价比较高的高端家具产品，少则一两万动辄几十万几百万都有，因此制作商在制作过程中都是比较小心谨慎的，特别是在干燥这一环节。如果温湿度控制得不好，容易造成红木开裂、变形，造成巨大的损失。如今，随着空气能红木烘干机的不断成熟完善，越来越多的制作商乐意接受并尝试使用这种新型的干燥设备。在以前，传统的日晒被认为了用来烘干红木家具较为适合的方式。因为日晒的温度比较适合，且可操作性比较强，可以灵活随机操控，只要适时关注收晒，可避免开裂现象出现。虽然日晒方式看似是一种比较温和的干燥方式，但是在时间上的耗费确实非常大，有时甚至需要个把月才能完成。在如今这样一个高速发展的市场经济下，如何能在保证质量的情况下，尽可能地缩短周期，降低成本，减少能耗，提高效率？这一点，恐怕这当下也就只有凯志红木烘干机可以做到。

红木烘干机设计 小型红木热泵烘房

红木干燥机设备自控恒温、优质红木家具烘干箱厂家直销、大型红木烘干机烘烤注意问题

采用红木烘干机进行干燥的时候，在温度、湿度、含水量、气密性等问题上要特别注意，参数的设置要精准并适时调控。每一种红木，每一款红木家具都有其特有的属性，因此在烘烤工艺方面会有不同，要根据具体属性来具体设置。一般热泵红木烘干机都需要具备加热、调湿、通风等功能。通过对三大功能的控制来保证红木烘干的质量及效果，避免红木开裂、变形、含水量不均匀。

1、 温度的控制体现的是其加热功能，通过对干球温度的测量和控制，来调整加热系统的工作状态，从而实现对红木烘房内温度的控制。

2、 湿度的控制体现的是其调湿功能，通过对干湿球温度差的测量，来调整除湿量和喷淋系统的工作

状态从而实现对红木烘房内湿度的自动控制。

3、 含水量的控制体现的是其通风功能，通过采用电阻式含率测量仪，为准确执行木材含水率基准，提供有效的工艺保障，避免测量所带来的局限和偏差。

4、 干燥室气密性的控制，气密性要好，一般干燥室不设增湿装置，室内水蒸汽的溢出，必然使干燥工况难以调节。

红木烘干机设计 小型红木热泵烘房

红木家具干燥箱智能化操作、3P-30P红木烘干除湿机优惠促销、红木烘干机优势亮点

传统日晒及其他干燥方式都无法满足当下红木家具干燥的需要，而空气能红木烘干机的出现正好填补了这一个市场空白。从研发生产到市场投入到使用反馈，历经的时间很短；从一开始的无人知晓到尝试使用到惊喜接受，也只用了很短的时间。这当然是得归功于我们设备特有的优势亮点，从客户认可、接受、使用到自发为我们的品牌、产品进行宣传、广而告之，这就是一次很好的证明。

1、 凯志红木烘干机烘干过程，采用中温循环调控加热加温，更有利于红木、木材这种干燥难度高、水分不易蒸发的特殊物料，热风循环、温和干燥，红木不易开裂、变形。

2、 只需要用到少量的电量，结合环保型空气能，没有采用其它的化石燃料，卫生条件达到国家和相应地方政府的要求和规定，是一种良好具有社会效益和企业效益的烘干方式和烘干设备，值得推广和应用。

红木烘干机设计 小型红木热泵烘房

3、 热泵红木烘干机具有烘干，除湿功能，能精准控制物料温度，湿度，一般烘干时间要比其他传统烘干方法要短。

4、 在冷烘干的时候，产生的能量被高静压冷风机用于冷烘干的制冷除湿；热烘干的时候，排出的热废气可以通过热交换器进行废热回收。

5、 空气能红木烘干机采用触摸数字显示屏，烘干程序设定，程序记忆功能，内置过载、过热、缺相、超温、超压、低压、缺冷煤保护等保护措施，无漏电、爆炸、火灾等危险。

多功能红木烘干设备特价热销、高端红木家具专用干燥机、红木烘干机厂家安装

凯志在红木家具烘干方面，做过了无数个工程案例。单单在全国红木生产制造的主场地福建莆田市仙游县，我司去年了做了将近10个工程。其中有不少是老客户通过真实的使用，效果满意后自发为我司的红木烘干机进行宣传，推荐给亲朋好友。也有一些新客户在走市场的时候无意间看到，再通过网络搜索找到我司，洽谈了解后下单的。就如其中的一个客户，找到我司后告知其批次烘干量在10立方的红木，我司根据具体的情况为客户量身定制了一个45立方的烘干房，并匹配了1台6P的优质热泵红木烘干机。从咨询到下单，仅仅只花了不到3天的时间，客户对我司的专业度、烘干经验、优质服务等都非常满意。之后我司进行生产、出货、安装、指导使用，客户通过我司提供的专业全面的烘干方案，仅用7天左右的时间就完成干燥，比起之前的日晒，时间缩短了好几倍，且烘干出来的红木质量很高，整体所需的运行成本降低了很多。