

佳晟6063铝合金管,10x1.0mm铝合金管

产品名称	佳晟6063铝合金管,10x1.0mm铝合金管
公司名称	深圳市佳晟金属材料有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	规格:齐全 包装:纤膜 交期:电议
公司地址	深圳市宝安区松岗街道东方社区金开路一号东方二六大厦2单元7C
联系电话	0755-23291658 13725536261

产品详情

佳晟6063铝合金管,10x1.0mm铝合金管

6063铝

6063铝合金广泛用于建筑铝门窗、幕墙的框架，为了保证门窗、幕墙具有高的抗风压性能、装配性能、耐蚀性能和装饰性能，对铝合金型材综合性能的要求远远高于工业型材标准。 在国家标准GB/T3190中规定的6063铝合金成分范围内，对化学成分的取值不同，会得到不同的材质特性，当化学成分的范围很大时，其性能差异会在很大范围内波动，以致型材的综合性能会无法控制。

6063化学成分

硅Si：0.20-0.6

铁Fe: 0.35

铜Cu：0.10

锰Mn：0.10

镁Mg：0.45-0.9

铬Cr：0.10

锌Zn：0.10

钛Ti : 0.10

铝Al : 余量

其他 :

单个 : 0.05 合计 : 0.15

6063力学性能

力学性能 :

抗拉强度 b (MPa) : 150

伸长应力 $p_{0.2}$ (MPa) : 110

伸长率 δ_5 (%) : 7

注 : 棒材室温纵向力学性能

试样尺寸 : 直径 12.5

铝合金表面腐蚀现象的预防措施

硅引起6063铝合金型材腐蚀的行为完全是可以预防和控制的，只要对原材料的进货、合金成分进行有效控制，保证镁、硅比例在1.3 ~ 1.7范围内，并且对各工序的参数进行严格控制，避免硅产生偏析和游离，尽量使硅和镁形成有益的 Mg_2Si 强化相。

如果发现有这种硅腐蚀点现象，在表面处理时就应该特别注意，在脱脂除油过程中，尽量使用弱碱性槽液，如果条件不允许，也应该在酸性除油液中浸泡的时间尽量缩短(合格的铝合金型材在酸性脱脂液中放20 ~ 30min无问题，而有问题的型材上只能放置1 ~ 3min)，而且以后的洗水pH值要高一些($pH > 4$ ，控制Cl⁻含量)，在碱腐蚀过程中尽量延长腐蚀时间，在中和出光时要使用硝酸出光液，在硫酸阳极氧化时应尽快通电氧化处理，这样，由硅引起的暗灰色腐蚀点就不明显，可满足使用要求。

铝