

GYM-QT10全自动液压砌块成型砖机

产品名称	GYM-QT10全自动液压砌块成型砖机
公司名称	湖南省光远环保机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	湖南省长沙县黄花镇大兴村（长沙县黄花镇恒业建材厂内）（注册地址）
联系电话	14789980926 13973150827

产品详情

GYM-QT10全自动液压砌块成型砖

1.振动系统：该机的成型方式为垂直定向振动、加压振动、固定上脱模式成型方式。该振动器（本公司专利）又为同步器，采用了特殊多轴式振动器，振动传递到台板上各点振动力大且分布均匀，同步性好；另外在振动系统中设置了多组气垫缓冲装置，气垫的工作压力可在一定范围内自由调节，根据制品要求来预置。从而使振动器的激振力不会受到抑制，主机振动系统在工作全程及极限状态下处于双向悬浮“软着陆”状态，由于布局合理，使之处于最佳的振动隔离及激振功能，并有效降低工作噪音及避免振动力的延伸，从而延长主机的使用寿命。2.布料系统：全新独特的网复式布料系统，可使物料颗粒充分旋转振动，布料面积增大，布料时间缩短，水泥浆包裹均匀，颗粒之间粘接效果好。特别是针对壁厚 20mm、高 200mm、强度 3mpa异形多孔砌块，可彻底解决传统砖机布料不均匀、时间长，成品废砖率高的缺点。该机型配置自动化生产线的辅助设施，使其产能得到最大的量化，是现代新型墙材企业自动化生产线的首选设备。3.模具制作工艺一、模具的不同部位采用不同的优质钢材，重点部件采用铸钢件并渗入一定量锰钢材质二、在同一套模具，根据不同要求采用不同的热处理方式，（主要有数控氮化技术，渗碳技术，碳氮共渗技术，高频淬火技术等）三、设计结构结合众家优点，采用独有的下模互卡式连接，模具和吊梁非焊接式连接四、采用线切割方式加工，使模具的上下单边间隙：地砖缩小0.3-0.4mm，砌块0.6-1mm五、综合的热处理工艺使模具的使用寿命更长。

技术参数主机尺寸：3000 × 2000 × 2950mm成型周期：18秒激振频率：3800~4500次/分系统

压力：32mpa 激振力量：22kn 设备功率：43.2kw 整机重量：14.3吨 托板尺寸：1100 × 880 × 30mm 场地：6500-8000平方米 人员：6-8人

生产能力	产品类型	规格尺寸(l*w*h)	块/板	块/天
标砖	240 × 115 × 53mm	51块/板	76500块/天	空心砌块
390 × 190 × 190mm	10块/板	15000块/天	多孔砖	240 × 115 × 90mm
24块/板	36000块/天	路面砖	200 × 100 × 60mm	35块/板
52500块/天	连锁砖	222 × 110 × 100mm	24块/板	36000块/天
250 × 250 × 40mm	12块/板	18000块/天	西班牙砖	