

不锈钢钝化处理

产品名称	不锈钢钝化处理
公司名称	惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司
价格	26.00/KG
规格参数	佳一美牌:钝化液 JYM-101:钝化剂 惠州:钝化处理
公司地址	惠阳区新圩镇塘吓
联系电话	0752-3950016 15307523679

产品详情

不锈钢钝化处理

主要用途：

不锈钢钝化液属于我司研发的新一代绿色环保钝化液，广泛应用于所有SUS200、300和400系列奥氏体和马氏体不锈钢的本色钝化处理。尤其对SUS200系列钝化处理后耐蚀性能较我司不锈钢钝化液JYM-301更高，不改变不锈钢件尺寸和光泽。满足广大客户对不同材质间的钝化通用性。方便管理、更节约成本。

应用范围：

本品仅适合所有国标与非标SUS200、300和400系列不锈钢的全面钝化、如螺丝、小型家具、食品机械、数码电器部件、五金零件等，提高工件的耐蚀能力。

特性与优点：保证材料的通用性、有助于大范围的推广使用；经本品钝化处理后的SUS200系列不锈钢NSS盐雾测试可达100H以上、可有效弥补JYM-109不锈钢钝化液的不足；针对奥氏体不锈钢钝化时，必要时可配合酸洗工艺。本品常温原液使用。

常规工艺流程：

除油脱脂---过水---酸洗活化---过水---钝化处理---过水---中和---过水---泡纯水---烘干包装

以上工艺根据不同材质及需要选择工艺

工序说明

1.除油脱脂，如果确信工件表面无任何油污，可省略此步。

- 2.活化，浸泡时间为2-5分钟,如果确信工件表面无任何锈蚀，焊斑等杂质(比如刚抛光的工件)，可省略此步。
- 3.钝化，必经工序。浸泡时间为30分钟,时间越长钝化膜越完整。
- 4.中和，浸泡时间为3分钟,如果表面形状简单，没有螺纹，没有盲孔，可省略此步。
- 5.过纯水，必经工序,时间为3分钟。
- 6.本品为原液常温使用,考虑我国北方气候特征冬季使用时温度需保持大于15