

不锈钢钝化液生产公司

产品名称	不锈钢钝化液生产公司
公司名称	惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司
价格	26.00/KG
规格参数	佳一美牌:钝化液 JYM-101:钝化剂 惠州:钝化
公司地址	惠阳区新圩镇塘吓
联系电话	0752-3950016 15307523679

产品详情

不锈钢钝化液

其钝化机理主要可用薄膜理论来解释，即认为钝化是由于金属与氧化性介质作用，作用时在金属表面生成一种非常薄的、致密的、覆盖性能良好的、能坚固地附在金属表面上的钝化膜。这层膜成独立相存在，通常是氧和金属的化合物。不锈钢钝化液产品操作工艺：

- 1：前处理水洗，先用流动水冲洗一下，防止有一些产品表面附着的脏东西带进前处理里面。
- 2.清洗剂清洗，可用JYM-301清洗，原液浸泡3-5分钟，取出用水冲洗干净。

主要清洗产品加工出来所产生的铁屑，粉尘、氧化物，锈迹等等，都可用快速的处理干净。

为什么要清洗这道工艺，因为产品在做钝化之前必须要做一道前处理清洗工艺，产品在做钝化之前必须要保持产品表面很干净，

没有任何的氧化物，这样做钝化处理才可以保持产品钝化之后，耐盐雾时间更长，更久，要是产品没有经过前处理直接钝化的话，钝化液

就没有完全和产品接触，甚至会接触到表面的氧化物，这样钝化效果就会大降低。所以，产品在做钝化之前前处理工艺是必不可少的工艺。

- 3.流动水清洗，处理每一道工艺之前必须都要用水冲洗一遍，防止上一道工艺的药液或者别的残留带入。
- 4、钝化，不锈钢环保钝化液JYM-101，产品原液浸泡30分钟，这样表面的钝化膜才会形成完整。
- 5、流动水冲洗。

6、中和的目的主要是把有一些工件有些盲孔或者有死角的地方，用水冲洗不到，冲洗不干净，才会采用中和液中和，

中和液3%-5%的碳酸氢钠稀释。

7、流动水冲洗。这样工艺基本是完成了。您如果还有类似的问题需要咨询或者了解的话请联系我。