

PA9T N1002A-M41 日本可乐丽 耐热

产品名称	PA9T N1002A-M41 日本可乐丽 耐热
公司名称	上海圆高塑化科技有限公司
价格	2.00/千克
规格参数	日本可乐丽:PA9T N1002A-M41:日本可乐丽 日本可乐丽:N1002A-M41
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢2层4区113室
联系电话	15802190887

产品详情

上海圆高塑化科技有限公司工程塑料供应商，亦注重技术支持及全方位的解决方案，提供从材料鉴定、模具设计、成型加工等系列帮助，亦可为客户量身定制各特殊性能之材料，进而协助客户提高产品竞争力。把一流的产品，以一流的服务带给客户是圆高公司的经营宗旨。愿与各方宾客合作双赢，共创美好未来

耐磨损 PA9T 日本可乐丽 N1002A-M41

PA9T G1300H 主要性能：玻纤30%、电气电子材料。

PA9T G1350H 主要性能：玻纤35%、电子电气材料。

PA9T G1302 主要性能：加纤30%、电气电子应用。

PA9T GT2330 主要性能：加纤33%、高韧性。

PA9T GN2332 主要性能：高流动、加纤33%。

PA9T GW2458HF 主要性能：低翘曲、高流动、玻纤45%。

PA9T GR2300 主要性能：加纤30%、阻燃级。

PA9T GN2330 主要性能：玻纤33%、阻燃性能。

PA9T GN2450 主要性能：玻纤45%、高刚性、高强度。

PA9T N1000A 主要性能：低吸水性、耐药品性。

PA9T G1250A 主要性能：玻纤25%、耐药品性。

PA9T G1300A 主要性能：玻纤30%、耐化学药品性。

PA9T G1500A 主要性能：玻纤50%、耐化学药品性。

PA9T N1001A 主要性能：耐磨损、高抗冲。

PA9T N1002A 主要性能：低摩擦、耐磨损。

PA9T G1352A 主要性能：玻纤35%、耐磨损。

PA9T N1006A 主要性能：高抗冲、韧性良好。

PA9T G1301A 主要性能：30%玻纤、高抗冲、耐磨损。

PA9T N1006C 主要性能：耐热、耐油、耐水解。

PA9T N1001D 主要性能：燃料阻隔性、耐热性。

产品型号

特性

PA9T日本可乐丽G1300A-M41

30%玻纤增强，耐化学品，耐热

PA9T日本可乐丽G1300H

30%玻纤增强，无卤阻燃

PA9T日本可乐丽G1301A-M61

30%玻纤增强，冲击改性，耐化学品

PA9T日本可乐丽G1302

30%玻纤增强，耐磨，无卤阻燃

PA9T日本可乐丽G1350A-M42

35%玻纤增强，耐化学品，耐热

PA9T日本可乐丽G1350H

35%玻纤增强，无卤阻燃

PA9T日本可乐丽G1352A-M41

35%玻纤增强，耐磨，耐热

PA9T日本可乐丽G1500A-M61

50%玻纤增强，高强度，耐热

PA9T日本可乐丽GA2330

33%玻纤增强，耐磨，阻燃

PA9T日本可乐丽GC1201A-M41

传导性，耐化学品，耐热

PA9T日本可乐丽GN2330

33%玻纤增强，加工性能良好 - 良好的尺寸稳定性，阻燃

PA9T日本可乐丽GN2332

33%玻纤增强，高流动，阻燃

PA9T日本可乐丽GN2450

45%玻纤增强，高强度，阻燃

PA9T日本可乐丽GP2450NH-2

45%玻纤增强，无卤阻燃

PA9T日本可乐丽GR2300

30%玻纤增强，阻燃

PA9T日本可乐丽GT2330

33%玻纤增强，高强度，良好的韧性，阻燃

PA9T日本可乐丽GW1458HF

45%玻纤增强，高流动，低翘曲，无卤阻燃

PA9T日本可乐丽GW2458HF

45%玻纤增强，高流动，低翘曲，阻燃

PA9T日本可乐丽GX1500A-M41

50%玻纤增强，抗翘曲，耐热

PA9T日本可乐丽N1000A-M41

耐潮性 - 耐化学品 - 耐热

PA9T日本可乐丽N1001A-M41

耐冲击 - 耐热

PA9T日本可乐丽N1001D-U03

耐热，挤出成型，应用于软管挤出

PA9T日本可乐丽N1001D-U83/02

耐热，挤出成型，应用于软管挤出

PA9T日本可乐丽N1002A-M41

耐磨 - 耐热

PA9T日本可乐丽N1006A-M41

冲击改性 - 耐冲击 - 耐热

PA9T日本可乐丽N1006D-H31

耐化学品 - 耐热，挤出成型，应用于软管

PA9T日本可乐丽TA104

耐热，阻燃

PA9T日本可乐丽TA112

耐热，阻燃

PA9T塑胶原料的特性：

1：尼龙系列树脂中，吸水性***低。

2：尺寸安定性不会因吸水造成尺寸变化及机械强度下降。

3：高耐热性，280 度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡。

4：流动性佳，适用在薄肉成形。

5：低瓦斯气，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用。

6：结晶速度快，冷却时间短。

7：在高温环境中，机械强度，刚性下降较少，接合线强度，回收性佳。

PA9T塑胶原料的注塑工艺：

包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。但是，开封后自然放置的颗粒会因吸湿而导致含水量上升，需要进行重新干燥。关于重新干燥的条件，如果使用热风干燥机，则请以120 、5小时左右为参考标准。此外，干燥温度的上限推荐140 、干燥时间推荐4小时以内。

成型条件：

熔点：306

推荐料筒温度：310 ~ 330

玻璃转化温度：125

推荐模具温度130-150

1、干燥：130 /3-4小时之间

2、注塑温度：290 ~ 310

3、模温：130 ~ 150

PA9T塑胶原料的典型应用：

主要是用于各种电子产品,连接器,接插件,卡座方面的产品等!适用于需过SMT之电子连接器（特别适合无铅锡焊）广泛用于计算机、数码相机、手机等。PA9T在个人电脑、数码相机、手机等电子设备领域充分发挥所具有的耐热性，被广泛应用在内存连接及充电用的插入口（连接器）。加上近年来由于环境问题，在进行电子零件的焊接时，使用不含铅的“无铅焊锡”已被广泛普及，因此日本可乐丽GENESTAR的高耐热性也更加得到广泛好评。PA9T除了耐热性、滑动性之外，还要以耐药品性作为重点，积极推进本产品在汽车零件等更广泛领域中的应用。

