

# 托辊、75型及 型

产品名称	托辊、75型及 型
公司名称	洛阳鑫盛华重工机械有限公司
价格	50.00/个
规格参数	
公司地址	孟津县麻屯镇麻屯村
联系电话	0379-67899219 13938868697

## 产品详情

托辊的作用是支撑输送带和物料重量。托辊运转必须灵活可靠。减少输送带同托辊的摩擦力，对占输送机总成本25%以上的输送带的寿命起着关键作用。虽然托辊在带式输送机中是一个较小部件，结构并不复杂，但制造出高质量的托辊并非易事。

### 技术参数

1.托辊的质量标准:托辊结构虽较简单，但制造质量的好坏对托辊的旋转阻力和使用寿命往往影响很大。影响托辊旋转阻力的主要因素是轴承的型式及其配合的间隙、密封和润滑剂。迷宫式密封的托辊在低温下工作，其旋转阻力较常温下成倍增加。托辊密封不仅应有效地防止煤尘，还应有效地防水。

2.机械强度 (1) 跌落次数各为一次，然后检查下列内容：托辊零件、焊缝不得有损伤和开裂；跌落后托辊轴向位移不得大于1.5mm；跌落后托辊旋转阻力不得超过表9—5规定值的1.5倍；托辊体与轴承座不得松动。(2) 轴向载荷试验。对托辊直径为89~108mm的托辊轴施加10 kN的轴向载荷；托辊直径为133~159 mm的轴施加15 kN的轴向载荷，托辊轴、轴承座密封不得与托辊体脱开。

3.密封性能试验 (1) 煤尘密封性能。按规定置托辊于煤粉密封容器内，以1450 r/min的转速转200 h，煤尘进入轴承润滑脂中的含量不得超过0.8%，托辊仍能正常运转。(2) 浸水密封性能。按规定置托辊于清水中以1450 r/min的转速运转24 h，其进水量不得超过150 g。(3) 淋水密封性能。按规定置托辊于倾斜30度的密封容器内，上端进水，下端排水，托辊以1450 r/min的转速运转120 h，其进水量不得超过250 g。维护方法：

1、制定一个基础线：锥形托辊、摩擦托辊基础线反映在正常操作，无可视错误，足够润滑的条件下的分贝强度。制定基础线的三种方式：(1) 比较法：如果有同一类型的多个锥形托辊、摩擦托辊，这些轴承就可以放在一起比较。用同一种测试方法或从同一个角度来观察每一个轴承。分析分贝强度和声音质量。如果没有本质上的区别（少于8分贝），我们就可以把它设为每一个托辊的基础分贝强度。(2) 添加润滑油的时候设置基础线：当添加润滑油时，听声音的强度，当声音强度下降然后又上升。这时，不要添加过多的润滑油了，并且把它设为基础线。(3) 历史记录：观察锥形托辊、摩擦托辊分贝强度，每天记录，然后比较30天的记录结果。如果分贝强度改变很小或没有改变（少于8分贝），我们就可以

把此设为基础线，并用于以后观察结果的比较值。

2、润滑时检测如果一个锥形托辊、摩擦托辊的分贝超过基础线8分贝，我们认为这个轴承需要润滑。当我们意识到这个轴承需要润滑，那么知道什么时候停止注油将会防止过度润滑的出现。可以按照以下三步来完成：（1）以锥形托辊、摩擦托辊生产商的指导为基础计算用量，然后注入润滑油，不要过多。这一步骤是非常主观的，与超声波无关，并且这一步骤从没失效过。（2）当注入润滑油时润滑技术员应用超声波仪器检测轴承。慢慢注油直到分贝强度降到基础线。（3）如果没有基础线作为指导，润滑油的用量应在声音降低后又上升时停止。这时，技术员应停止继续使用润滑油。

3、设置观察时刻表如与总产量、环境结果、操作结果相关的设备关键性是选择和设置评估机械系统的主要因素。当基础观察线制定后，一个月检测一次是非常有必要的。对于那些要润滑的高分贝，应该检测的频率更频繁一些，这样就可以观察到它所可能发生的变化。如果一个锥形托辊、摩擦托辊处于将要毁坏状态，那么润滑油只能暂时掩盖错误。但是，分贝强度会很快升高来显示错误存在。在某些情况下，这种现象几分钟内就会显现出来，而有的却需要几天。