

供日通木材蒸煮碳化罐 木材高温碳化罐厂家

产品名称	供日通木材蒸煮碳化罐 木材高温碳化罐厂家
公司名称	诸城市日通机械责任有限公司
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:日通 规格:1000*3000 产地:山东诸城
公司地址	山东省诸城市密州街道南外环路中段侧南
联系电话	0536-6084777 13864682332

产品详情

日通机械专业生产木材蒸煮碳化罐 木材高温碳化罐厂家

日通机械杨霏霏欢迎您来电咨询来厂实际参观考察www.rtmcg.com15165650898

一、炭化木的优点：

炭化木在整个生产流程中不使用任何化学药剂，木材经高温处理自身不产生任何有害物质，是绿色纯天然环保建材。由于处理后的木材水分大大降低、纤维组织和蛋白质被破坏，因此炭化木具有防腐、防虫、不变形、不自然开裂的特点。

二、设备介绍:

该设备以其生产的深度碳化木材具有稳定、环保、耐腐、不易开裂、色泽自然等优异特性成为建筑装饰材料中的亮点。经过实际的生产使用检验，该设备设计合理、配件先进、性能安全可靠、热处理木材质量稳定，炭化技术工艺成熟，碳化效率高，节省能源，对周边的环境没有危害。通过木材炭化罐生产的碳化木材被泛使用于家具木材，木质地板，地热地板、桑拿房木构件、暖气框罩、户外家具门窗、园艺小品、游泳池和浴室木构件等领域。

三、规格型号：

常规型号DN1200型，1500型，1700型，1800型，2000型，长度根据木材处理量确定,也可根据用户要求单独设计定制，最大限度的满足不同产品的技术需求.

四、设备特点：

1、操作简单，自动化程度高。电脑全自动PLC控制系统，确保控制精确可靠，实现全自动化控制，节省了人工，减少工人的误操作。

- 2、添加介质循环装置，确保热处理均匀,碳化处理过的木材成色均匀、无异味。
- 3、根据碳化需要，在碳化过程中保持真空无氧碳化，温度在160 ~ 230 之间可调。
- 4、技术先进、配置先进。主要部位材料、配件都是进口或国内先进的配置（西门子PLC、宝德自控阀）以保证设备的长时间无差错运行，保证产品的性能稳定。
- 5、本着人性化设计要求，每个细节经过严格的工艺处理，使设备外观更美观、更大方。六套安全系统，确保设备运行安全。
- 6、不锈钢罐体，耐腐蚀性强、经久耐用，加工灵活。适合中高端木材加工企业批量生产。

五、炭化工艺：

卧式炭化采用低压过热蒸汽炭化工艺，主要包括三个阶段：

真空升温干燥阶段 真空升压炭化阶段 泄压降温阶段

- 第一阶段：温度升高及高温干燥阶段 采用蒸汽加热，干燥窑的温度迅速升高到100 上下，此后，温度逐渐上升到130 ，在这段时间中，进行的是高温干燥，并且木材内部的含水率几乎降到0。
- 第二阶段：热处理炭化阶段 高温干燥的进行，干燥窑内部的温度上升到185 到215 之间。当达到所要求的温度以后，根据最后炭化木不同的用途保持热处理炭化温度2到3小时。
- 第三阶段：冷却与含水率调节阶段 最后一个阶段是通过喷蒸来降低温度，当温度降到80 到90 时，调节被处理木材的湿度，使其达到含水率4%到7%。

六、技术流程

干燥炉中进行常规温度干燥-----炭化炉中高温真空干燥-----炭化炉中高温真空热处理炭化-----喷水冷却-----泄压降温出罐-----外界环境平衡稳定-----成品

七、我们的优势

- 1、质量保证：拥有专业的技术和先进的工艺，高素质的技术工人，丰富的经验，保证产品的品质。
- 2、价格合理：高效内部成本控制，减少了开支，让利于客户；
- 3、规格型号齐全：根据客户实际配置相应的型号规格，也可根据客户的需求进行设计、制造。
- 4、交货便捷：充足的备货，合理的调度，可保证客户的交货期；
- 5、售后完善：保修一年，终生维护，免费上门维修，在接到报修通知后，三个工作日内赶到现场并解决问题。

日通机械专业生产二十年，技术精湛工艺成熟，是您设备采购的信赖厂家

木材处理设备专业制造商www.rtmcg.com设备大小根据客户要求加工定制15165650898

日通机械专业生产木材蒸煮碳化罐 木材高温碳化罐厂家