

# 鼎威科技 不锈钢二等标准计量罐 厂家直销

产品名称	鼎威科技 不锈钢二等标准计量罐 厂家直销
公司名称	沧州鼎威科技发展有限公司
价格	600.00/台
规格参数	品牌:鼎威 材质:304不锈钢 规格:5~5000L
公司地址	泊头市营子镇小赵庄
联系电话	15030770003

## 产品详情

燃油加油机检定属于法制计量工作。根据国家质量技术监督局颁布的“中华人民共和国计量检定规程JJG 259-2005”标准金属量器的规定，按其技术要求与设计方案研制成功了这一法制计量检定器具。

### 一、专用量器的特点

该金属量器以不锈钢制成，其标称容量分为1L、2L、5L、10L、20L、50L、100L、200L、500L、1000L、2000L、5000L（根据要求设计最高可达到8000L甚至10000L），标定准确度为0.025%，金属量器具有以下的主要特点：

1. 该金属量器如是检定加油机的，应具有导流管，液体经导流管自金属量器的下部向上溢出，避免了检定时油泡沫的产生，从而确保了检定精度。
2. 该金属量器可做检定燃油加油机的专用标准量器，而且亦可用一般标准金属量器使用。

### 二、专用标准金属量器使用要求

1. 标准金属量器的检定执行JJG259-2005《标准金属量器》检定规程。
2. 标准金属量器使用后必须冲洗干净。检定油品为汽油时，待汽油会发干后用水冲洗。若检定油品粘度较大（如煤油、柴油等），先用汽油冲洗，待汽油会发干后再用水冲洗。
3. 标准金属量器在存放时应处于接地状态，逐渐消除检定时存余的静电荷。
4. 若标准金属量器的排液管接非金属软管，则软管内应有导静电的导线，该导线在检定时应接地（软管结构与加油机输油软管结构相同）。

### 三、燃油加油机的检定

加油机的检定方法为容量比较法，即将加油机示值与标准金属量器测出的加油机输出实际容量（换算到20℃）相比较，两项只差为加油机的基本误差。

标准温度为20℃

#### 1. 调整标准金属量器

（1）将标准金属量器置于坚硬的平地上（如果标准金属量器安装在运载汽车或其他支撑架上，则必须保证检定时标准金属量器不得有任何晃动），然后将标准金属量器的地线接地（与加油机地线相接）。另外，标准金属量器必须避免被阳光直射，必要时可用遮阳伞遮住阳光。

（2）开启加油机，用油枪将油注入标准金属量器。当油注满标准金属量器时，先将油枪手柄开关关闭，再关闭微动开关（或托架开关），以保证油充满加油机管路（此时视油器内液体应透明无气泡），注油时不允许油溢出标准金属量器。

（3）将标准金属量器调至水平。

（4）打开标准金属量器底部阀门，将油放出，当排液口的油流小时，向下滴油时开始计时，一分钟后关闭阀门（当油品为粘度大的煤油、柴油时，三分钟后关闭阀门）。

#### 2. 示值比较

（1）将加油机打次计数器回零，然后开启加油机，用油枪向标准金属量器内注油，同时用温度计测量枪出口处的油温。当标准金属量器内的油到计量颈刻度范围内时关闭加油机，记下加油机计数器的示值。

注意注油过程应一次完成，不允许中断后再注。

（2）待标准金属量器中油的泡沫盒气泡基本消失后，以计量颈中油液的弯月面最低点为准读取标准金属量器刻度值，然后再标准金属量器中间部位测量油温。

（3）加油机示值度数和标准金属量器示值读书以升为单位取得小数点后面两位。

（4）上述检定步骤应在加油机最大允许流量下做三次，各次的测量误差均不得超出表1中规定的允许误差。此时取三次测量误差的算数平均误差的算数平均值为加油机的基本误差，其中误差及三次测量的重复性应不超出表1要求。

表1

允许误差	$\pm 0.30\%$
测量重复性	$\pm 0.15\%$

（即三次测量误差的最大之差）

（5）在加油机的各个测量误差超出表1要求，而排量调整器未调到极限的情况下，应调整排量调整器后重新进行检定。