

## BECKHOFF倍福el1024 端子模块原装

产品名称	BECKHOFF倍福el1024 端子模块原装
公司名称	上海勇控自动化设备有限公司
价格	111.00/个
规格参数	品牌:BECKHOFF 型号:EL1024 产地:德国
公司地址	上海市青浦区五库浜路201号13幢二层A区218室
联系电话	15988242149

## 产品详情

BECKHOFF倍福el1024 端子模块原装EL1024 | 4 通道数字量输入端子模块，24 V Dc，适用于 type 2 型传感器

EL1012  
ES1012  
EL1014  
ES1014  
EL1018  
ES1018  
EL1024  
ES1024  
EL1034  
ES1034  
EL1084  
ES1084  
EL1088  
ES1088  
EL1094  
ES1094  
EL1098  
ES1098  
EL1104  
ES1104  
EL1114  
ES1114  
EL1124  
ES1124

EL1134  
ES1134  
EL1144  
ES1144  
EL1202  
ES1202  
EL1252  
ES1252  
EL1252-0050  
EL1258  
EL1259  
EL1262  
ES1262  
EL1262-0050  
EL1382  
ES1382  
EL1502  
ES1502  
EL1512  
ES1512  
EL1702  
ES1702  
EL1712  
ES1712  
EL1722  
ES1722  
EL1804  
EL1808  
EL1809  
EL1814  
EL1819  
EL1859  
EL1862  
EL1862-0010  
EL1872  
EL1889  
EL1904  
EL1908  
EL2002  
ES2002  
EL2004  
ES2004  
EL2008  
ES2008  
EL2022  
ES2022  
EL2024  
ES2024  
EL2024-0010  
EL2032  
ES2032

现场总线BECKHOFF倍福el1024 端子模块原装

Beckhoff 公司为所有常用的 I/O 信号和现场总线系统提供全系列的总线组件。我们提供类型丰富的 I/O 组件，供您选择适合的总线系统现场总线组件

BK系列，KL系列，KS系列，KM系列

EtherCAT

EK系列，BK系列,EL系列，ES系列，EM系列

按客户需求配有标准型，经济型，经济增强型，紧凑型，低成本型满足各类控制需求。

特价现货，一手货源 质量一流 价格优势 德国制造 品质过硬 库存充足 全新现货  
倍福全系列 优质服务提供技术支持

欢迎新老客户朋友询价选购下单部分图片可能与实物不同为图片选择错误所致，欢迎来电来函咨询

联系 15988242149

技术参数 EL1024 | ES1024

规范

输入点数

额定电压

“ 0 ” 信号电压

“ 1 “ 信号电压

输入电流

输入滤波

分布式时钟

电源触电电流消耗

E-bus 电流消耗

电气隔离

过程映像中的位宽

组态

特点

重量

工作/储藏温度

相对湿度

抗振/抗冲击性能

抗电磁干扰/抗电磁辐射性能

防护等级/安装位置

可插拔接线

认证

EL1034 数字量输入端子模块采集二进制 24 V

控制信号，并以电隔离的形式将这些信号传输到上层的自动化单元。该款 EtherCAT 端子模块有 4 个通道，每个通道都有一个 LED 用来指示其信号状态。EL1024 的输入信号符合 IEC 61131-2，type 2 标准。另外，4 通道 EtherCAT 端子模块可以直接连接 4 个二线制传感器，并提供 4 个 +24 V 连接点。Fabri-Kal 使用挤出机挤出一块精确限定厚度的深拉塑料板材，然后在 一台深拉延出机中成形。BECKHOFF 倍福 el1024 端子模块原装在挤出机中，基于 PC 的控制技术用于控制 温度和压力，以及变频器的设定值。在深拉延出机中，装有 TwinCAT NC 软件的 PC 控制平台控制拉伸装置以及最终产品的组合和分离

。此外，基于 PC 的自动化技术还负责监测并记录工厂的整个生产过程。“我们的目标是拥有一个动态控制系统，它具有用于与工厂的 其它设备连接的灵活的连接解决方案，以及采集和集中管理 SQL 数据库 中大量数据的选项。多亏了 TwinCAT 的开放式架构，我们才能够做到这一点。” Dale Michaels 热情地说道。 高速控制技术既节约了资源，又提高了产品质量 Beckhoff 的 CX2030 和 CX1020 系列嵌入式控制器用作 Fabri-Kal 设备的控制硬件。

“CX2030 采用 1.5 GHz Intel Core i7 双核处理器，它在 这样一个紧凑的设计中提供了令人难以置信的高性能。还有 PLC 和运 动控制，嵌入式控制器还控制整个生产工艺中的温度和压力。” Dale Michaels 在解释控制架构时指出。现场总线系统使用的是 EtherCAT，它能够实现微秒范围内的通讯速度。

“EtherCAT 显著提高了我们机器的性能。”电气工程师证实道：“对于运动控制，使用 AX5000 系列 EtherCAT 伺服驱动器，它为我们提供了高速度和高精度。”分散在机器线路各处的 I/O 站和驱动器通过 EtherCAT 耦合器 EK1100 连接。精确的温度控制和性能监测确保能源的有效利用 精确的温度控制在高品质塑料挤出中发挥了重要作用，既影响资源 消耗，又影响产品质量 BECKHOFF 倍福 el1024 端子模块原装。

“现在我们拥有一个完整的基于 PC 的控制平台，它集成了 EtherCAT I/O 热电偶端子盒，我们可以在实时采集到的过程数据基础上精确地保持所需的温度。” Dale Michaels 强调说道。EtherCAT 电力测量端子模块 EL3403 用于记录大量的能耗参数，让 Fabri-Kal 能够确定系统是否有效地利用其资源。端子模块监测 FabriKal 工厂的变压器，并以小时为单位记录功耗。将来，公司计划在更多的机器中安装 EtherCAT 端子模块 EL3403，以进一步优化其能源消耗。“使用我们的基于 PC 和 EtherCAT 的控制解决方案提升的性能很好地说明了在生产高品质的塑料包装中，大批量生产和环保责任不是相互

对立的。” Dale Michaels 指出