J41W手轮式高压针型阀

产品名称	J41W手轮式高压针型阀
公司名称	阜宁县銘海阀门有限公司
价格	88.00/个
规格参数	品牌:铭海 型号:J41W 产地:江苏 阜宁
公司地址	江苏省阜宁县经济开发区昆仑路999号
联系电话	0515-88893990 13115260931

产品详情

J41W手轮式高压针型阀

J41W手轮式高压针型阀是仪表测量管路系统中重要组成部分，整体采用了不锈钢材料加工生产 , 用于各种工业测量管道，主要用于作开启或切断管道通路用。这款针型阀的特点是阀杆开启或关闭行程相对较短，而且具有非常可靠的切断功能，又因为手轮式高压针型阀阀座通口的变化与阀瓣的行程成正比例关系，所以很适合用于对流量的调节。

这种型号的针型阀主要的制作材质是碳钢与不锈钢，它的公称通径为DN6-DN50，工作时所承受的压力范围在1.6MPa~50MPa之间，它与主体的连接方式为法兰，适宜的工作环境的温度是-20℃～440℃、-70℃～150℃。常见的应用场合包括气体液化设备、空分设备；天然气液化、储运设备；液态氧、氮、氩、氢、二氧化碳低温贮槽及槽车；变压吸附制氧、氮设备的低温液体储运设备的安全排放系统。

手轮式高压针型阀J41W养护注意事项：

第一、高压针型阀注脂时，常常忽视注脂量的问题。注脂加油后，操作人员选择阀门和注脂联结方式后，进行注脂作业。存在着二种情况：一方面注脂量少注脂不足，密封面因缺少润滑剂而加快磨损。另一方面注脂过量，造成浪费。在于没有根据阀门类型类别，对不同的高压针型阀密封容量进行精确的计算。可以以高压针型阀尺寸和类别算出密封容量，再合理的注入适量的润滑脂。

第二、高压针型阀注脂时，常忽略压力问题。在注脂操作时，注脂压力有规律地呈峰谷变化。压力过低，密封漏或失效,压力过高，注脂口堵塞、密封内脂类硬化或密封圈与阀球、阀板抱死。通常注脂压力过低时，注入的润滑脂多流入阀腔底部，一般发生在小型闸阀。而注脂压力过高，一方面检查注脂嘴，如是脂孔阻塞判明情况进行更换;另一方面是脂类硬化，要使用清洗液，反复软化失效的密封脂，并注入新的润滑脂置换。此外，密封型号和密封材质，也影响注脂压力，不同的密封形式有不同的注脂压力，一般情况硬密封注脂压力要高于软密封。球阀维护保养时一般都处于开位状态，特殊情况下选择关闭保养。其他阀门也不能一概以开位论处。闸阀在养护时则必须处于关闭状态，确保润滑脂沿密封圈充满密封槽沟，如果开位，密封脂则直接掉入流道或阀腔，造成浪费。

手轮式高压针型阀J41W操作注意事项：

常开针型阀，密封面上可能粘有脏物，关闭时也要用上述方法将其冲刷干净，然后正式关严。

如果手轮、手柄损坏或丢失，应立即配齐，不可用活络板手代替，以免损坏阀杆四方，启闭不灵，以致在生产中发生事故。

某些介质，在针型阀关闭后冷却，使阀件收缩，操作人员就应于适当时间再关闭一次，让密封面不留细缝，否则，介质从细缝高速流过，很容易冲蚀密封面。

操作时，如发现操作过于费劲，应分析原因。若填料太紧，可适当放松，如阀杆歪斜，应通知人员修理

。

有的针型阀，在关闭状态时，关闭件受热膨胀，造成开启困难；如必须在此时开启，可将阀盖螺纹拧松半圈至一圈，消除阀杆应力，然后板动手轮。

订购须知：

网上的产品信息以及产品价格仅供参考，如需咨询或者订购，直接电致我司，我司将竭诚为您服务，期待您的莅临。