30米PVC手套生产线挂胶机浸胶机

产品名称	30米PVC手套生产线挂胶机浸胶机
公司名称	泉州市创美贸易有限公司
价格	20000.00/套
规格参数	
公司地址	福建省泉州市丰泽区北峰街道普贤路普玉巷195号（注册地址）
联系电话	18659001027

产品详情

浸胶手套生产线又叫手套浸胶机,是一种制作纯乳胶手套，尼伦，棉纱手套浸胶的非标生产线，根据用途手套浸胶机有分半浸胶手套机和全浸胶手套机。通过浸胶机生产出来的浸胶手套不同与一般的手套,它由合成乳胶和天然乳胶加工而成。[可以作为家庭、工业、医疗、美容等行业使用，是必备的手部防护用品。在工农业生产、医疗、日常生活中都有着广泛的应用。

劳保手套生产线产线长度有30米以上，30米，24米、18米等多种规格,采用连续生产方式和间歇性生产方式，成膜均匀，色泽艳丽多样，各种型号规格可以同时在线生产，生产自动化程度高、产量大，可以根据客户生产场地设计安装生产线长度和高度。

磨砂手套技术支持，生产线安装

磨砂手套生产线改装自动化

磨砂手套工艺改进

生产流程：浸凝固剂-- 1次浸胶--2次浸胶--喷盐--烘干--泡水--烘干

主机投资小，生产灵活，适合小规模，家庭作坊生产。日生产量可达1400-5500双。

凝固剂人工或机械手动作完成工艺，自动传送到下一工位。

中途短暂停留烘干，浸胶位人工或机械手控制完成，自动传送到下一工位。浸胶后和选配自动匀胶，气动震动，电动震动。全程灵活调整浸胶角度，浸胶位置。

喷盐工位，利用高速风机悬空撒盐，盐颗粒均匀稳定，减少浪费环境污染，可选配集中粉尘回收。

烘干生产线，可称等待干燥传送线，使胶面凝固定型，然后泡水清洗，脱水，二次烘烤。

泡水清洗可独立线下完成，不占用生产时间和场地。

本设备工艺流程简单易操作，可满足大小订单，不同号码，不同规格的手套同时生产。

生产设备: 搅拌机1-2台，研磨机一台(或搅拌研磨机1台）
胶槽3台，烘干传输线3套，配有电热棒加热，整机功率视产量而定，最高75KW。

设备简单，故障率低。用传统人工代替所有自动化传递和各浸胶 匀胶动作。

本设备工艺简单明了，操作清晰，生产量大小适应，速度可控，花样随时变化，完美的补充常规数控生产线生产小订单的空间。