

# 高硬度5H电泳漆,阴极电泳涂料，紫外线光固化

产品名称	高硬度5H电泳漆,阴极电泳涂料，紫外线光固化
公司名称	弥少电泳科技（东莞）有限公司
价格	360.00/KG
规格参数	弥少:弥少 UC5H:高硬度 日本:清水
公司地址	长安镇宵边大道南15号
联系电话	0769-88007712 13925816500

## 产品详情

### UC-5H水性光固化电泳涂料

#### < 1 > 概要

UC-5H为环保型水性阴极UV电泳漆，具有优良及稳定的涂膜外观涂膜性能涂装操作性等优点。

涂膜性能特点：光泽高，透明性好，高硬度，高耐刮擦性能，以及高耐化学品性能，抗腐蚀性能

电泳槽液特点：可以做透明漆膜，也可以添加水性色浆做彩色漆膜。

#### < 2 > 用途

是适用于电镀表面塑料电镀不锈钢等素材的电泳涂装处理用涂料。

#### < 3 > 处理条件

项目	处理条件
通电前前浸时间	60秒
电泳液温	22 ± 1
电泳电压	80 ± 20v
电泳时间	60 ± 20秒
电泳后浸时间	60秒以内
合理膜厚	8~20um
预烘烤条件	80 10分钟
固化UV照射量	1100 ± 50mJ/cm <sup>2</sup>

(水銀灯主波長365nm)  
槽液循环

有颜料添加的槽液请一直保持循环。

#### < 4 > 涂料原液特性

项目	特性
树脂成分	丙烯酸树脂
原液外观	淡黄色 ~ 褐色透明
固形分 ( 140 × 60分 )	67 ~ 72 %
粘度(BM型粘度計)	3000 ~ 9000 mpa.s/25
原液分离安定性 ( 65 )	分离沉降 无
原液保质期	暗室环境下20 ~ 30 × 12个月

使用纯水的电导率要求在5以下，稀释时的纯水温度请控制在20 ~ 30 范围内。

请一边搅拌原液，一边缓慢加入纯水

原液和纯水全部混合后，请继续保持2小时以上的搅拌或者循环。

#### 镀镍处理材 无Cr处理工艺

项目	涂膜性能
涂膜厚	8 ~ 20um
预烘烤	80 10分钟
UV照射量	1100 ± 50mJ/cm <sup>2</sup>
铅笔硬度	5H
附着力	100/100
耐50%硝酸性 ( 60秒 )	合格
耐盐水喷雾 ( 35 × 72小时 )	合格
耐丙酮 (100次擦)	无变化
R.C.A ( 纸带摩擦 )	100次无露底

试验方法以JIS-H-8602 2371 8617为基准。

18kg塑料桶或210公斤不回收内涂铁桶

弥少电泳科技 ( 东莞 ) 有限公司

地址：东莞市长安镇宵边大道南15号8805

电话：13925816500 0769-88007712王振

官网：<http://www.dgmishao.com>