D374B规格10 32 60碳刷生产

产品名称	D374B规格10 32 60碳刷生产
公司名称	乐清市柳市慧科电器厂
价格	1.00/个
规格参数	上海摩根碳刷:上海摩根碳刷 D374B:D374B 上海:上海
公司地址	浙江省温州市乐清市柳市镇西岸村（经营场所）
联系电话	0577-62011570 13356169976

产品详情

D374B规格10*32*60碳刷生产

本公司专业供应碳刷电刷,交流接触器,塑壳断路器,小型断路器,接近开关,光电开关,行程开关,传感器,轴流风机等低压电器产品。 公司拥用一流的生产设备，一流的专业技术人员，本着“ 专业、专注、专心 ”的企业精神，多年来为广大客户提供物廉 价美的产品，深受国内客商的好评。
我们真诚希望与新老客户携手共进，再创佳绩。 我们将进一步对内加强管理，对外不断努力开拓市场。以卓越的产品、完善的服务、诚信的声誉来满足客户需求的质量方针，与新老客户联结永恒的友谊，共创辉煌的明天。

碳刷在机组运行中可能出现的问题及原因：

1、 碳刷磨损严重。造成碳刷磨损严重的原因主要有以下几点：

a.滑环表面的光洁度。滑环表面光洁度越高，其摩擦系数越小，碳刷的磨损率就越低；

b.碳刷材质的影响。不同厂家、不同型号的碳刷的成分构造不同，

磨损率也不同。选择同一种碳刷可以减少碳刷自身磨损率的不均衡，

因此在更换碳刷时要选择相同牌号的碳刷；

c.弹簧压力的影响。弹簧压力过大，会造成碳刷的机械磨损增大；

同时弹簧压力过小，虽然碳刷与滑环间摩擦小了，但接触不良容易产生火花，同样不可取；

d.电流的影响。一般，对于石墨碳刷，正极碳刷流过的电流要比负极碳刷流过的电流要大，

因而正极碳刷磨损要比负极碳刷磨损大，且正极滑环的磨损要多于负极滑环。

2、 碳刷冒火。造成碳刷冒火的原因主要有以下几点：

a.因流过碳刷的电流过大引起；

b.因碳刷卡涩，间断与滑环接触引起。

3、 碳刷温度高。造成碳刷温度高的原因主要有以下几点：

a.励磁系统过负荷；

b.碳刷与滑环接触面较小；

c.碳刷自身的质量问题。

4、 碳刷损坏严重。造成碳刷损坏严重的原因主要有以下几点：

a.碳刷温度高；

b.碳刷未打磨好；

c.机组振动大，并且碳刷在刷握内有卡涩现象；

d.碳刷质量差。

5、 碳刷跳动。造成碳刷在机组运行中跳动的原因主要有以下几点：

a.因碳刷有破裂细块掉在刷握中；

b.弹簧压力不够；

c.刷握变形。

碳刷运行中常见故障及处理方法/碳刷 编辑

1.为保障电机的正常运行，正确选择电刷型号是十分重要的，由于制造电刷时所选用的原材料和工艺不同，

其技术性能也有差异。因此在选择电刷时，应该综合考虑电刷的性能和电机对电刷的要求。

电刷使用性能良好标志应该为：

a 在换向器或集电环表面能较快形成一层均匀、适度和稳定的氧化薄膜。

b 电刷的使用寿命长，并不磨损换向器或集电环

c 电刷具有良好的换向和集流性能，使火花抑制在允许的范围内，并且能量损耗小。

d 电刷运行时，不过热，噪音小，装配可靠，不破损。

2.电刷装入刷握内要保证能够上下自由移动，电刷与刷握内壁的间隙在0.1-0.3毫米之间，

以避免电刷和刷握之中因间隙过大产生摆动。刷握下边缘距整流子表面的距离应该保持在2毫米左右。

如距离过小，刷握容易触伤换向器，距离过大，电刷易颤动而导致破损。

3.在同一台电机上，原则上应该使用同一种型号的电刷，但对于个别换向特别困难的大中型电机，

可采用双子电刷，其滑入边采用润滑性能好，滑出边采用抑止火花能力强的电刷，

从而使电刷的运行得到改善。

4.电刷磨损到一定程度要更换新的电刷，电刷好一次全部更换，如果新旧混用，

可能会出现电流分布不均匀的现象。对于大型机组，停机更换电刷，势必影响生产，

可以选择不停机，我们通常建议客户的做法是每次更换20%的电刷（即每台电机的每个刷杆的20%），

每次间隔时间为1-2周，待磨合再逐步更换其余电刷，以保证机组的正常连续运行。

5. 为了使电刷与换向器接触良好，新电刷应该进行磨弧度，磨弧度一般在电机上进行。

在电刷与换向器之间放置一件细玻璃砂纸，在正常的弹簧压力下，沿电机旋转方向研磨电刷，

砂纸应该尽量粘紧换向器，直至电刷弧面吻合，然后取下砂纸，用压缩空气吹净粉尘，再用软布擦拭干净。

研磨电刷不宜采用金刚砂纸，以防金刚砂颗粒嵌入换向器槽内，在电机运行时，擦伤电刷和换向器表面。

磨弧后，电机先20-30%以负荷运转数小时，使电刷和换向器磨合，并建立均匀的氧化薄膜。再逐步提高电流至额定负荷。

6. 施于同一台电机各电刷的单位压力应力求均匀，以免电流分配不均，导致个别电刷产生过热和火花。

电刷的单位压力应按“ 电刷技术性能表 ”来选择，对于转速较高的电机或在振动条件下工作的电机，

应适当提高单位压力，一保证正常工作。打个比方：牵引机电机的电刷单位压力为0.4-0.6kgf/cm2。

通常电刷单位压力过高，是电刷的磨损加剧，单位压力过小，接触不稳定，容易出现机械火花

该类碳刷的主要材料是电解铜和石墨。根据使用需要有时也采用银粉（精密仪器上用的，非常贵）、铝

粉

、铅粉等其他金属，这些碳刷里面又有含黏结剂和不含黏结剂之分。这类碳刷既有石墨的摩擦特性又有金

属的高导电性，因此，适用于高负荷和换向要求不高的低电压电机（如汽车启动马达等）。其圆周速度不

超过30米/秒。

碳刷适用范围：

碳刷可广泛应用于电镀锌、冶金工业轧机、金属切削机床、造纸、染织、印刷、水泥、塑料挤出机械等各

类工业部门。

致力求精,发展求远——是公司为客户提供的采购平台；公司提供各类进出口电器产品,，方便您的需求,圆您企业远大梦想.为您提供物优价廉的高低压电器产品、成套设备、各种设备备件等

————————————————————————————乐清市柳市慧科电器厂

咨询热线；0577-62011570

客服专线；13356169976

专线QQ；2557160006@qq.com

————————————————————————————

本公司经营：施耐德、ABB、三菱、常熟、LG、TCL、西门子、富士、天水、上海人民等 接近开关、传感器、电机启动保护器、小型断路器、交流接触器、塑壳断路器、浪涌保护器、继电器等各类高低压电器成套设备，欢迎新老顾客致电。