

银线熔炼牵引炉、银线连铸机、银线上引铸造机

产品名称	银线熔炼牵引炉、银线连铸机、银线上引铸造机
公司名称	广东新科炬机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:新科炬 工作电压:3*380V 产地:东莞
公司地址	东莞市大朗镇松木山美景西路208号
联系电话	0769-85077000 18825735468

产品详情

银线上牵引机、银线上引铸造机

本设备是我司自主研发的一款上引连续铸造设备，设备造型美观，轻便不占地，精密制造优质设备，自动化程度高，节能环保能耗低，布局合理，操作简单方便，省人工，应用领域广泛，可牵引各种规格的银线、金线、铜线、等贵金属合金线材，可应用在电子行业，首饰行业，贵金属行业，五金行业，金属新材料行业等

选择广东新科炬机一站式采购：让您宽心、舒心、省心、踏实

20多年专业设备研发制造经验（新科炬机械制造有限公司是您值得信赖的诚信合作伙伴，技术终身服务及支持。）

15年阿里诚信通用户（质量保证，我们卖的不仅仅是设备，是新科炬的品牌，是您的口碑，是我们共同壮大的愿望）

多项各种设备专利证书（强大的研发设计团队，致力于产品的不断研发与创新，实现客户日益发展的个性化需求）

合作伙伴覆盖东南亚、欧美、日本等68个国家和地区的1000多家知名企业

设备说明：

特殊合金丝牵引机是一款专门用于特殊合金材料的生产,如纯银等贵金属，它包括熔炼、结晶以及牵引为一体的设备。本设备的熔炼部分为中频炉，主要采用晶闸管中频电源，是一种把三相工频电流转换成单相中频电流的变频装置，主要用于各种金属材料及其合金的熔炼。本机有三相桥式全控整

流电路和并联逆变电路组合而成。控制部分采用集成电路实现了微机控制，与其它线路相比，具有技术先进，结构简单，性能稳定可靠，调试维修简单方便、输出功率大、工作速度快、效率高、耗电省、工作可靠、故障率低等优点。线路中还设计了多种电流、电压过载时的快速保护功能，使该产品运行十分可靠。适用于长期或间断工作。经熔化的原材料达到牵引温度的工艺要求后，带有提升机构的熔炼炉往上提升，把结晶器浸泡在金属液体里，结晶器的由石墨做成，结晶器内有水套，用于结金属液体的准冷却，石墨结晶器内的金属液体被冷却水冷却固化后被牵引出来，线材最后被绕放在收线盘上。

设备特点：

1. 机器结构紧凑，维护方便；
2. 操作简单方便，使用安全可靠；
3. 采用变频系统，控制调速；
4. 自动化程度高
5. 节能环保，经济使用；

设备参数

型号	VT-0.05T
最大熔炼量	50KG
熔炉额定功率	40KW
电加热最高温度	1300
温度控制精度	± 10
熔化时间	30min
冷却水量	3T/Hr
牵引功率	0.2KW
工作电压	3*380V
电源频率	50Hz
外形尺寸	700*700*2000mm
机器重量	1200KG

广东新科炬机械制造有限公司，是一家专业从事焊锡丝设备、锡粉设备、锡膏设备、特殊合金设备等研发、制造的外资企业。