

# 代理D374N规格2(16 32 50)摩根

产品名称	代理D374N规格2(16 32 50)摩根
公司名称	乐清市柳市慧科电器厂
价格	1.00/个
规格参数	上海摩根碳刷:上海摩根碳刷 D374N:D374N 上海:上海
公司地址	浙江省温州市乐清市柳市镇西岸村(经营场所)
联系电话	0577-62011570 13356169976

## 产品详情

代理D374N规格2(16 32 50)上海摩根

本公司专业供应碳刷电刷,交流接触器,塑壳断路器,小型断路器,接近开关,光电开关,行程开关,传感器,轴流风机等低压电器产品。公司拥有一流的生产设备,一流的技术人员,本着“专业、专注、专心”的企业精神,多年来为广大客户提供物美价廉的产品,深受国内客商的好评。

我们真诚希望与新老客户携手共进,再创佳绩。我们将进一步对内加强管理,对外不断努力开拓市场。以卓越的产品、完善的服务、诚信的声誉来满足客户需求的质量方针,与新老客户联结永恒的友谊,共创辉煌的明天。

### 一、火花产生的原因和排除的方法 1.导致原因 处理方法

- a 附加极调整不良 - - - - - 用分流或调整附加极气隙,或改换碳刷型号。
  - b 云母突出 - - - - - 下刻云母或使用磨蚀性较大的碳刷
  - c 换向器升高片连接处断开 - - - - - 重新焊接
  - d 碳刷位置不正确 - - - - - 调整刷握至正确位置
  - e 刷握的间距或排列不匀 - - - - - 纠正刷握的间距和排列
  - f 换向器或集电环偏心 - - - - - 好在额定转速下车削或重新研磨
  - g 换向器松动,换向片有高低 - - - - - 紧固一下,车削或重新研磨
  - h 换向片有油污 - - - - - 清扫换向片和密封轴承
  - i 碳刷粘附或滞留在刷握里 - - - - - 检查碳刷尺寸是否正确,清扫碳刷和刷握除去任何毛刺
  - j 碳刷磨合不佳 - - - - - 磨合碳刷 k 碳刷型号不适合电机
- 2.关于碳刷的颤震原因 处理方法
- a 换向片或云母突出 - - - - - 紧固换向器,下刻云母
  - b 刷握离开换向器或离集电环太远 - - - - - 调整刷握至换向器的距离为2毫米
  - c 换向器或集电环椭圆 - - - - - 车削或重新研磨换向器或集电环
  - d 刷握安装松动 - - - - - 安装紧固片
  - e 碳刷在刷握内太松 - - - - - 如果刷握磨损,需更换新的 f 碳刷型号不合适

### 3.关于碳刷磨损不均匀的问题故障 处理方法

- a. 电机过载 - - - - - 降低和限制电机负荷
- b. 换向器或集电环上有油污 - - - - - 清扫换向器或集电环
- c. 碳刷和刷杆间的电阻不均等 - - - - - 清扫和紧固连接处
- e. 碳刷接触面有磨蚀粒子 - - - - - 重新磨合和清扫碳刷表面
- f. 电流分配不均匀 - - - - - 调整碳刷压力
- g. 碳刷型号混用 - - - - - 只可安装一种型号的碳刷、

材料组成，经2500度高温处理，使转化为微晶型人造石墨。这类碳刷具有优异的换向性和自润滑性能，广泛用于各类交直流电机不但寿命长，而且对换向器的磨损小。碳刷对应设备的型号选择

关于碳刷型号的选择，对整个电机的运行稳定起很关键的作用 固定式直流电机

平云母： 工业规格——D308\D374L\D214

分马力——D308\D374L\D214 下刻云母：

无附加极——D214\D308\D374b 有附加极：

小型——10千瓦以下——D104\D214\D172 中型——小于500千瓦：

速度低于18米/秒——D172\D214

速度大于18米/秒——D172\D374n 大型——大于500千瓦

速度低于18米/秒——D214\D374b

速度低于18米/秒——D374b\D374n\D376n 特殊工作条件

长期低负荷运行——D172nm\D214

负荷波动严重——D374b\D376n

轧钢电动机——D374b\D214

轧钢发电机——D374n\D376n

电化学生产——D308\D214

高速励磁机——D312\D374b\D374n\D376n

旋转放大器和正交磁场电机——D308\D252

旋转和电动变流机——D372\D214\D374n

电镀发电机——J204\J201

电焊发电机——D104\D214\J204\S6m\S3

励磁机——J204\J201\D104\D172 工业牵引类电刷：适用于大型发电机，

直流发电机，交流同步电机，起重电机，轧钢电机，K式和门式吊车电机，具有良好的换向性能，耐磨损，广泛适用于钢铁厂，水泥厂，发电厂等工厂。

### 一、火花产生的原因和排除的方法 1.导致原因 处理方法

附加极调整不良用分流或调整附加极气隙，或改换碳刷型号。

云母突出下刻云母或使用磨蚀性较大的碳刷 换向器升高片连接处断开重新焊接

碳刷位置不正确调整刷握至正确位置 刷握的间距或排列不匀纠正刷握的间距和排列

换向器或集电环偏心好在额定转速下车削或重新研磨

换向器松动，换向片有高低紧固一下，车削或重新研磨 换向片有油污清扫换向片和密封轴承

碳刷粘附或滞留在刷握里检查碳刷尺寸是否正确，清扫碳刷和刷握除去任何毛刺

碳刷磨合不佳磨合碳刷 碳刷型号不适合电机 2.关于碳刷的颤震原因 处理方法

换向片或云母突出紧固换向器，下刻云母

刷握离开换向器或离集电环太远调整刷握至换向器的距离为2毫米

换向器或集电环椭圆车削或重新研磨换向器或集电环 刷握安装松动安装紧固片

碳刷在刷握内太松如果刷握磨耗，需更换新的 碳刷型号不合适

关于碳刷磨损不均匀的问题故障 处理方法 电机过载降低和限制电机负荷

换向器或集电环上有油污清扫换向器或集电环 碳刷和刷杆间的电阻不均等清扫和紧固连接处

碳刷接触面有磨蚀粒子重新磨合和清扫碳刷表面 电流分配不均匀调整碳刷压力

致力求精,发展求远——是公司为客户提供的采购平台；公司提供各类进出口电器产品，方便您的需求，圆您企业远大梦想.为您提供物优价廉的高低压电器产品、成套设备、各种设备备件等

咨询热线；0577-62011570

客服专线；13356169976

专线QQ；2557160006@qq.com

---

本公司经营：施耐德、ABB、三菱、常熟、LG、TCL、西门子、富士、天水、上海人民等接近开关、传感器、电机启动保护器、小型断路器、交流接触器、塑壳断路器、浪涌保护器、继电器等各类高低压电器成套设备，欢迎新老顾客致电。