D374N碳刷

产品名称	D374N碳刷
公司名称	乐清市柳市慧科电器厂
价格	1.00/个
规格参数	上海摩根碳刷:上海摩根碳刷 D374N:D374N 上海:上海
公司地址	浙江省温州市乐清市柳市镇西岸村（经营场所）
联系电话	0577-62011570 13356169976

产品详情

本公司专业供应碳刷电刷,交流接触器,塑壳断路器,小型断路器,接近开关,光电开关,行程开关,传感器,轴流风机等低压电器产品。 公司拥用一流的生产设备，一流的专业技术人员，本着“ 专业、专注、专心 ”的企业精神，多年来为广大客户提供物廉 价美的产品，深受国内客商的好评。
我们真诚希望与新老客户携手共进，再创佳绩。 我们将进一步对内加强管理，对外不断努力开拓市场。以卓越的产品、完善的服务、诚信的声誉来满足客户需求的质量方针，与新老客户联结永恒的友谊，共创辉煌的明天。

一、火花产生的原因和排除的方法

D374N碳刷导致原因 处理方法

a 附加极调整不良－－－－－－－－－－－－用分流或调整附加极气隙，或改换碳刷型号。

b 云母突出－－－－－－－－－－－－－－－－下刻云母或使用磨蚀性较大的碳刷

c 换向器升高片连接处断开－－－－－－－ 重新焊接

d 碳刷位置不正确－－－－－－－－－－－－D374N碳刷 调整刷握至正确位置

e 刷握的间距或排列不匀－－－－－－－－ 纠正刷握的间距和排列

f 换向器或集电环偏心－－－－－－－－－－好在额定转速下车削或重新研磨

g 换向器松动，换向片有高低－－－－－－ 紧固一下，车削或重新研磨

h 换向片有油污－－－－－－－－－－－－－ 清扫换向片和密封轴承

i 碳刷粘附或滞留在刷握里－－－－－－－－－检查碳刷尺寸是否正确，清扫碳刷和刷握除去任何毛刺

j 碳刷磨合不佳－－－－－－－－－－－－－－－磨合碳刷

k 碳刷型号不适合电机

2.关于碳刷的颤震原因 处理方法

a 换向片或云母突出－－－－－－－－－－－－－紧固换向器，下刻云母

b 刷握离开换向器或离集电环太远－－－－－－调整刷握至换向器的距离为2毫米

c 换向器或集电环椭圆－－－－－－－－－－－车削或重新研磨换向器或集电环

d 刷握安装松动－－－－－－－－－－－－－－－安装紧固片

e 碳刷在刷握内太松－－－－－－－－－－－－－如果刷握磨耗，需更换新的

f 碳刷型号不合适

3.关于碳刷磨损不均匀的问题故障 处理方法

a. 电机过载－－－－－－－－－－－－－－－－－－ 降低和限制电机负荷

b. 换向器或集电环上有油污－－－－－－－－－清扫换向器或集电环

c. 碳刷和刷杆间的电阻不均等－－－－－－－－清扫和紧固连接处

e. 碳刷接触面有磨蚀粒子－－－－－－－－－－－重新磨合和清扫碳刷表面

f. 电流分配不均匀－－－－－－－－－－－－－－调整碳刷压力

g. 碳刷型号混用－－－－－－－－－－－－－－－只可安装一种型号的碳刷 .、

材料组成，经2500度高温处理，使转化为微晶型人造石墨。这类碳刷具有优异的换向性和自润滑性能，

D374N碳刷广泛用于各类交直流电机不但寿命长，而且对换向器的磨损小。

致力求精,发展求远——是公司为客户提供的采购平台；公司提供各类进出口电器产品,，方便您的需求,圆您企业远大梦想.为您提供物优价廉的高低压电器产品、成套设备、各种设备备件等

－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－乐清市柳市慧科电器厂

咨询热线；0577-62011570

客服专线；13356169976

专线QQ；2557160006@qq.com

－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－－

本公司经营：施耐德、ABB、三菱、常熟、LG、TCL、西门子、富士、天水、上海人民等 接近开关、传感器、电机启动保护器、小型断路器、交流接触器、塑壳断路器、浪涌保护器、继电器等各类高低压电器成套设备，欢迎新老顾客致电。