

净水器3.2G塑料压力桶

产品名称	净水器3.2G塑料压力桶
公司名称	慈溪市开达电器有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	慈溪市古塘街道太妃村
联系电话	0574-63014272 13777984130

产品详情

开达电器有限公司创建于1996年，地处长江三角洲甬杭黄金地段，座落在中国最大的家电生产基地--浙江慈溪。是一家集研发、生产、销售饮水机不锈钢内胆、压力桶、净水配件、家用净水器和电热水壶于一体的专业性生产厂家。经过十几年的发展，在净水行业，开达电器已享有一定的知名度和美誉度。饮水机不锈钢内胆和电热水壶两大类100多个品种。拥有高精度的冲压、拉伸、焊接的生产技术和检测设备。饮水机不锈钢内胆有拉伸胆和焊接胆两大系列80多个品种。拉伸胆全部采用韩国进口304不锈钢材料；焊接胆主要生产高档产品，也可根据客户要求定做，焊接胆具有焊缝光滑平整、无污染等特点。电热水壶采用全不锈钢材料，水壶具有无绳、360度旋转、快速、节能、安全等特点。企业历经一年余载，最新创新研发了压力桶、ro纯水机等家用净水器配件，并有多项专利技术。深受国内外客户的欢迎和青睐。“以人为本，精益求精”开达电器有限公司将不段引进优秀人才，弘扬企业文化，提高技术含量，优化企业管理，增强企业的核心竞争力。公司始终将满足客户需求放在第一位，在竞争中秉承科技创新，质量取胜，客户之上的经营管理理念，全身致力于净水行业，为人类的健康而不懈奋斗。

详细信息			
主营产品或服务：	不锈钢内胆;电热水壶;压力桶;净水机配件;ro纯水机;	主营行业：	电热壶、电热杯;家用净水器;其他家电附件
经营模式：	生产加工	企业类型：	有限责任公司
公司注册地：	中国 浙江 宁波	主要经营地点：	浙江省慈溪市北环经济开发区长池支路75号
公司成立时间：	1996	法定代表人/负责人：	罗炎根
年营业额：		员工人数：	
经营品牌：		注册资本：	人民币 50万
主要客户群：		主要市场：	
年出口额：		年进口额：	

开户银行：		帐号：	
是否提供加工/定制服务？	否	研发部门人数：	
月产量：		厂房面积：	平方米
质量控制：		管理体系认证：	

开达电器有限公司创建于1996年，地处长江三角洲甬杭黄金地段，座落在中国最大的家电生产基地--浙江慈溪。是一家集研发、生产、销售饮水机不锈钢内胆、压力桶、净水配件、家用净水器和电热水壶于一体的专业性生产厂家。经过十几年的发展，在净水行业，开达电器已享有一定的知名度和美誉度。饮水机不锈钢内胆和电热水壶两大类100多个品种。拥有高精度的冲压、拉伸、焊接的生产技术和检测设备。饮水机不锈钢内胆有拉伸胆和焊接胆两大系列80多个品种。拉伸胆全部采用韩国进口304不锈钢材料；焊接胆主要生产高档产品，也可根据客户要求定做，焊接胆具有焊缝光滑平整、无污染等特点。电热水壶采用全不锈钢材料，水壶具有无绳、360度旋转、快速、节能、安全等特点。企业历经一年余载，最新创新研发了压力桶、ro纯水机等家用净水器配件，并有多项专利技术。深受国内外客户的欢迎和青睐。“以人为本，精益求精”开达电器有限公司将不段引进优秀人才，弘扬企业文化，提高技术含量，优化企业管理，增强企业的核心竞争力。公司始终将满足客户需求放在第一位，在竞争中秉承科技创新，质量取胜，客户之上的经营管理理念，全身致力于净水行业，为人类的健康而不懈奋斗。

详细信息

主营产品或服务：	不锈钢内胆;电热水壶;压力桶;净水机配件;ro纯水机;	主营行业：	电热壶、电热杯;家用净水器;其他家电附件
经营模式：	生产加工	企业类型：	有限责任公司
公司注册地：	中国 浙江 宁波	主要经营地点：	浙江省慈溪市北环经济开发区长池支路75号
公司成立时间：	1996	法定代表人/负责人：	罗炎根
年营业额：		员工人数：	
经营品牌：		注册资本：	人民币 50万
主要客户群：		主要市场：	
年出口额：		年进口额：	
开户银行：		帐号：	
是否提供加工/定制服务？	否	研发部门人数：	
月产量：		厂房面积：	平方米
质量控制：		管理体系认证：	

桶体和气囊分别采用食品级pp原料和橡胶软体材料制造，各项指标符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》（2001）中有关规定的卫生要求，不会生锈、不会造成饮用水金属污染，确保水质健康无臭味和异味。创新结构一：底部具有安装固定孔，可以方便可靠的与ro机设备进行固定连接，满足不同使用场合的安装需要。创新结构二：双重出水接口方式供用户选择，普通压力桶球阀出水结构；3分快插出水结构方式，出水流量更大。创新结构三：内藏式充气阀、出水口结构设计，避免压力桶产品储运、使用过程中碰撞损坏充气阀和出水口，极大的提高压力桶产品储运、使用过程中的安全性。质量保证：每个产品都经过严格的生产制造流程和质量检测流程，包括桶体48小时的时效稳定处理；耐压强度测试；气密性测试；48小时器气密保压测试，确保每个出厂产品100%高品质。经久耐用稳定：塑料桶体材料和结构、气囊材料和结构、气门芯结构都进行了严格的优化设计，确保桶体爆破强度大于；充放气耐久性寿命3-5万次以上。

质量的根本保证来自于科学的制造流程

一流的注塑设备、生产设备保证生产的每个零部件品质稳定如一。完备的检测设备、测试工艺手段保证真实客观反映每个零部件的品质特征，不误检、不漏检。科学的储存、运输设备保证每个零部件不变形；不受压。特别的生产工艺，彻底消除注塑应力、焊接应力，保证产品的最佳强度性能。承压强度测试工序，保证每个产品的承压强度都大于。气密性能测试工序，保证每个产品的气密性能都大于，充分保证产品使用性能。制造流程48小时气密保压测试工序，确保每个出厂产品100%稳定高品质。