

三工序橱柜门雕刻机图片 四工序衣柜门雕刻机图片

产品名称	三工序橱柜门雕刻机图片 四工序衣柜门雕刻机图片
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

三工序橱柜门雕刻机图片 四工序衣柜门雕刻机图片

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造 单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机，

自动上下料数控开料机、木工数控[加工中心](#)、全自动真空[覆膜机](#)，

红外线侧孔机，万能线条包覆机的综合研制和生产能力。

以及全自动封边机和木工机械类的设备配套。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

1、自动排料

开料机排料软件可以实现智能化排料，实现板材利用率最大化，最大程度地节省板式家具的材料费用。过去专业排料工人需要一天才能完成的排料任务，现在普通工人只需几秒钟就可以用排料软件计算出来，计算结果要远远优于人工排料。

2、自动输出刀路

开料机排料软件可以自动输出刀路G代码文件。以前需要专业排料工人借助文泰、精雕等专业软件半自动生成刀路文件，比较繁琐。

3、一笔画刀路优化技术

雕刻机排料软件输出的刀路还采用数学方法进行的优化处理。普通的矩形材料轮廓线切割，输出的刀路采用一笔画技术，实现不抬刀的情况下，一次落刀完成整张板切割，切割效率提升明显。

4、共边切割刀路优化技术

共边矩形切割采用了最短路径优化技术，通过最短的刀路和最少的抬刀次数，实现高效切割。

5、打孔、开槽功能

开料软件支持雕刻机打孔、开槽功能，这样只需开料一道工序，即可实现传统的开料、打孔、开槽三道工序的作业，提供可工作效率，也减少了设备投资。

6、独特的防漂移技术

提供的异形路径导出，还提供了独特的防漂移技术。板件的切割顺序、下刀点位置，都通过专门的数学方法优化选取，使得小板件漂移的可能性将至最低。

为进一步减少漂移的可能性，还提供了斜坡下刀技术和多层切割策略，进一步减少小板件漂移的可能性。

7、支持换刀

开料软件支持可换刀具的开料机，在切割过程中，可以依据事先设定的刀具编号自动换刀。为减少换刀次数，开料软件会自动汇总分类各种刀具的切割路径，按照刀具编号逐步完成全部路径。

8、支持排钻

开料软件支持排钻作业。软件在开料时可以打印条形码、二维码标签，把排钻作业指令包含在条形码、二维码中。在完成开料后，排钻设备扫描对应的条码标签，自动钻孔。

三工序橱柜门雕刻机图片 四工序衣柜门雕刻机图片15621867710

传统生产方式，人工打孔，除了慢，还有误差大。费板率高，一天下来，光费板材少则几十元，多则近百块。一个月下来，光板材报废的钱就近5000元。各位板式家具企业主从此不用再烦恼了!!! 选用全屋定制开料机和板式家具开料机，这些问题通通解决。

设备配备有气缸木工位置锁定功能，保证每张板上料放置位置一样，不会出现重复定义工件原点，操作简单，并且气缸和机器通讯，加装越界保护装置，气缸抬起，机器停止工作，防止切到气缸撞坏机器和刀具。

配备有Z轴刀具防碰撞系统，使用简单，避免人为操作不当对机器造成的伤害。真空台面为数控开料机专用开发的台面，吸附效果好，孔位多，防止切割时板材刀具带动板材，造成的板材浪费。

功能丰富，原材料库管理、余料入库管理、标签打印、数据导入导出、BOM（物料清单管理）、自动生成零件清单、自动入原材料、与Excel交换数据。

质量可靠，技术成熟的设备配合强大的软件，数控开料机的设备完美的兼顾了板式家具的主要工艺。长期使用精度也不会降低，是需求板式家具开料机，全屋定制开料机的家具厂家的优先

选择

数控开料机其工作方式属于高速切削，对于机器的精度和稳定性是要求比较高的。而能保证这两点的至关重要的一步就是装配。在装配的时候，如果轨道都装不水平，齿条都装不直，从外观看上去像是一样的又有什么作用，这样的机器根本用不住。数控开料机，在装配的时候，都严格的采用打表装配，所有的机器都是一样的标准出厂。真正让客户买到可以放心的机器。

大量成熟的客户使用案例：客户工厂考察要比在机器生产厂家要好的多。看到整个生产流程之后，就可以了解到机器在实际生产过程中的表现。