

双工序排钻下料机图片 双工序加排钻开料机图片

产品名称	双工序排钻下料机图片 双工序加排钻开料机图片
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工序排钻下料机图片 双工序加排钻开料机图片

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造 单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机，

自动上下料数控开料机、木工数控[加工中心](#)、全自动真空[覆膜机](#)，

万能线条包覆机的综合研制和生产能力。

以及全自动封边机和木工机械类的设备配套。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

配置及特点：

1. 床身：1500mm*3000mm*6mm方管(加固重型床身)。
2. 机头：250*550mm（铸钢机头加配重气缸）。
3. 横梁：250*300mm*10mm（加8mm厚加强筋加固龙门的强度。）
4. 侧板立柱：焊接重型立柱265焊接件。
5. 台面：真空吸附台面，128个孔位双层吸附台面，（比单层台面吸附更强），配7.5KW水冷真空泵+自动电动阀。
6. 主轴：国产/进口6KW主轴，
7. 传动：台湾原装上银30方轨（我们加工中心机器全部用30方轨），注：25方轨比30方轨便宜，不适合加工中心用。
8. 齿条：台湾TBI齿条，X.Y轴斜齿齿条传动，Z轴丝杠传动，（齿条精度1.5磨，注：一般厂家都不标齿条精度，都用2磨的，精度误差大）。
9. 新代控制系统（新代系统和宝元系统有差别）
10. 驱动机电机：日本安川850W驱动电机带减速机4套，Z轴带刹车+配重气缸。
11. 变频器：台湾台达11KW+电阻。
12. 新代机柜。
13. 排钻：意大利进口5+4排钻组。
14. 精度;加工精度0.02mm,定位精度0.03mm。
15. 速度：加工速度33米/分钟，空行速度55米/分钟。
16. 可加自动上下料。

17. 板材自动定位气缸+对刀仪。

采用大功率除尘装置，工作环境好，机器使用寿命更长。

整机三轴均采用进口高精度方形直线导轨，精度高、速度快、耐磨。

双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳

两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度好高达到28米/分。

主轴采用大功率专用主轴电机，雕刻各种材料都得心应手。

床身整体焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，使得长时间高速运行不变形，不抖动；

兼容性更高：可兼容Type3/Artcam/Castmate/Proe/UG/文泰等多种CAD/CAM软件；

USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更具人性化。可实现断点续雕、断电记忆功能

24分区真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附。

采用大功率除尘装置，工作环境好，机器使用寿命更长。

双工序排钻下料机图片 双工序加排钻开料机图片15621867710

现在板式家具在家具行业占有很大的比重。而现在定制家具是一种趋势。现在的家庭装修都是个性化定制，越来越多的家庭选择量身定制衣柜，橱柜，这就给衣柜生产厂家带来了商机的同时也带来了困惑，家家不一样，尺寸不一，规格不同，需要耗费大量的时间、人力去测算，计算尺寸，再去开料加工，生产效率很低，工人工资居高不下，这就无形的降低了老板的利润，企业需要转型，老板需要找到节省人工，提高效率的生产方法。

全屋定制板式家具三头数控开料机三把刀可以瞬间切换。其中一个主轴进行打孔，一个主轴进行开槽，一个主轴进行下料。在节省客户投资成本的同时，极大提高了生产效率。

此款设备是专业适用于板式家具开料，三个刀头自动换刀，使打孔、开槽、下料一气呵成。不仅解决了开料过程中崩边、断刀情况，改善了产品质量，而且节省换刀时间，减少人工，大大提高了工作效率。

功能特性：

- 1、可选配自动上下料平台、直排式刀库或斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。
- 2、本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。

NC1325三机头数控开料机是目前性价比高的一款经济型产品，主轴的选配为风冷电主轴，旋转速度快，旋转震动小，工作噪音低。