

四工序开料机优缺点 木工双工序排钻开料机优缺点

产品名称	四工序开料机优缺点 木工双工序排钻开料机优缺点
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机优缺点 木工双工序排钻开料机优缺点15621867710

- 1、一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能。
- 2、板材自动定位，省心省力。
- 3、可以对板材进行两面打孔及开槽。
- 4、三头自动智能换刀，效率高、精度极准。
- 5、速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。
- 6、兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板自动优化排版软件。

四工序开料机优缺点 木工双工序排钻开料机优缺点15621867710、

- 1.床体为钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，具有高刚性、高强度、变形小、减震好等特点，性能稳定，经久耐用。
- 2.传动部件采用高精度斜齿，台湾进口方形直线方轨，伺服系统及台湾专业减速机相辅相成，运行平稳、低噪音。
- 3.配备专业真空吸附装置，采用整体吸附底座，大功率真空泵。

4.高效的工作：曲、直线速度可保持一致，运行速度可达30米/分钟.

5.多种软件兼容：可兼容Type3/Artcam/Casmate/Proe/UG/文泰等多种CAD/CAM软件

6.拥有断点记忆功能，可以在断电、断刀等情况下，接上次工作继续进行，加工时间可预测，自动对刀等人性化功能。

7.高精度自动对刀块，全自动供油系统，维护简单，操作更方便。

四工序开料机优缺点 木工双工序排钻开料机优缺点15621867710

1、高速型木工雕刻机整体厚壁全钢结构设计，经焊接回火时效处理，钢性强、力度大、转动平稳，使得长时间高速运行不变形，不抖动。

2、高速型木工雕刻机是龙门式移动,工作台面固定，可任意加工工作台面上的材料；台面采用真空吸附台面，材质为电木板，耐高温、耐腐蚀，根据客户需要分区设计吸附台面,强力吸附不同大小板材的非金属材料；同时在真空吸附台面设置多个手动压板卡槽，方便卡放小面积的加工件或不能吸附的加工材质或加工时间过长的浮雕工件，节省电力，一机多用，彰显人性化设计。注：可选工业铝型材台面（带T型槽）

3、新星高速型木工雕刻机是一款综合性价比较高的专业型设备，适合中大型家具木门企业使用，适用批量化、全天候的工作，标配6KW风冷大功率电主轴，原配高精度进口轴承，大大延长使用寿命。

4、新星高速型木工雕刻机采用台湾AMT高精度、零间隙方型加重滑动直线导轨副，齿条系为高精密特殊工艺齿条，运行平稳、精度高；兼之Y轴采用双边驱动，速度快，效率高，承重力大，可以进行重切削。

5、新星高速型木工雕刻机采用大功率除尘装置及完善的集中润滑系统，工作环境好，机器使用寿命更长。