

昆明厂家直销 镀锌角钢 各种规格齐全 价格优惠

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 昆明厂家直销 镀锌角钢 各种规格齐全 价格优惠 |
| 公司名称 | 云南钢骏贸易有限公司 |
| 价格 | 3950.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:昆钢 规格:2#-20# |
| 公司地址 | 云南省昆明经开区信息产业基地7-3号地块蓝苑静园住宅小区11幢204号 |
| 联系电话 | 13888085974 |

产品详情

工艺流程

[编辑](#)

热镀锌角钢

热镀锌角钢也叫热浸镀锌角钢或热浸锌角钢。是将除锈后的角钢浸入500 左右融化的锌液中，使角钢表面附着锌层，从而起到防腐的目的，适用于各种强酸、碱雾气等强腐蚀环境中。

流程：热镀锌角钢工艺流程：角钢酸洗 水洗 浸助镀溶剂 烘干预热 挂镀 冷却 钝化 清洗 打磨 热镀锌完工。

热镀锌角钢的镀锌层厚度均匀，可达30-50um，可靠性好，镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此热镀锌角钢的镀层持久性较为可靠。热镀锌角钢的原材料为角钢，所以分类于角钢相同。

冷镀锌角钢

冷镀锌工艺用于保护金属防止腐蚀，为此利用了锌填料的涂料，在利用任何一种涂敷的方法将其涂在被保护表面，干燥之后形成锌填料涂层，在干燥涂层中具有含量的锌（达到95%）。适合于修理工作（即在修理工作过程中，仅在被保护的钢表面损伤的地方，只要修理好表面就可以重新涂敷）。冷镀锌工艺用于各种钢制品和构筑物的防腐。

冷镀锌涂料主要通过电化学原理来进行防腐，因此必须保证锌粉与钢材的充分接触，产生电极电位差，所以钢材表面处理很重要。喷涂冷镀锌前，应选择机械除锈(喷砂、抛丸等)，使钢材表面清洁度达到ISO 8501—1 Sa 2.5级，相当于GB 8923 Sa 2.5级。它的文字定义为：“钢材经过机械除锈后，表面无油、无锈，无氧化皮及其他的污物，或仅留轻微的痕迹；95%钢材表面受到钢丸(砂)冲击，露出金属的光泽。”

对于表面处理质量的另一个指标——粗糙度，不同冷镀锌材料对粗糙度的要求不同。在锌加(Zinga)的施工说明中，要求平均粗糙度 $R_a=12.5$ ，即粗糙度 $R_z=55\sim 75$ 微米。在“强力锌”及“罗巴鲁”施工说明书中，对粗糙度的要求略低， $R_z=40\sim 60$ 微米。

如果冷镀锌单独成膜，作为防腐涂层时，表面粗糙度可控制得略小一点，以保证冷镀锌的涂层厚度；而当冷镀锌作为重防腐涂层的底层，总配套涂层厚度大于180微米时，为保证整个涂层的附着力，钢材表面粗糙度 R_z 应大于60微米。

分类

编辑

按工艺分类可分为[热镀锌角钢](#)

和冷镀锌角钢。市场常见的是热镀锌角钢。冷镀锌角钢，一般需要根据用户需求用冷镀加工。按边长可分为镀锌[等边角钢](#)和镀锌[不等边角钢](#)。

热镀锌又分为吹镀和挂镀。