

# 不锈钢紧固件钝化处理

产品名称	不锈钢紧固件钝化处理
公司名称	惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司
价格	26.00/KG
规格参数	佳一美牌:钝化处理 JYM-101:钝化液 惠州:钝化剂
公司地址	惠阳区新圩镇塘吓
联系电话	0752-3950016 15307523679

## 产品详情

不锈钢紧固件是机械设备中为常见的零部件，然而，紧固件在使用过程中由于种种因素的影响，也经常发生腐蚀现象，令许多厂商头痛不已。那么，针对不锈钢紧固件的防锈处理问题，惠州佳一美给出以下解决方案。除不锈钢紧固件的钝化处理可预防紧固件发生腐蚀现象以外，还有电镀及热处理工艺均可达到防腐蚀的效果。

对于不锈钢标准紧固件表层钝化，其钝化的主要作用就是不锈钢钝化液的化学作用改变不锈钢表面化学结构，使得表面原先比较活泼的金属表层，变成惰性的金属表面，从而能够让不锈钢紧固件的氧化作用大的降低。以达到提高表面抗腐蚀的效果。

不锈钢紧固件的钝化工艺流程如下：

1. 除油脱脂去污清洗：将不锈钢紧固件浸泡在不锈钢清洗剂JYM-302中，时间为1-3分钟，待表面油污去除干净后，用清水冲洗干净。
2. 钝化处理：将已清洁过的不锈钢紧固件浸泡在不锈钢钝化液JYM-101中，时间为30分钟，常温操作。待钝化时间到后，取出工件用清洗冲洗干净。
3. 浸泡纯净水。时间为3分钟。
4. 烘干包装。

#### 不锈钢紧固件的电镀处理：

对不锈钢紧固件进行电镀简单的讲就是把紧固件放入金属溶液中，然后通过电流让紧固件表面覆盖上一层金属，这一层金属的作用有很多，比如我们可以根据一些不同的作用选择一些不同的金属镀层，如：镀锌，镀铬，镀镍.....

#### 不锈钢紧固件的热处理：

对于标准不锈钢件表层进行热处理也是有一定要求的，有一些标准件需要的是比较坚硬的表层，比如：钻尾螺丝，进行热处理后可以保证钻尾螺丝有着足够的硬度。这个就是进行热处理的原因。