

钻井废水，油气田废水处理装置，一体化废水处理设备

产品名称	钻井废水，油气田废水处理装置，一体化废水处理设备
公司名称	东莞伟斯环保技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东 东莞市 东莞市东城区东城科技大道
联系电话	86-076933882880 18928236496

产品详情

钻井污水处理设备的优势：1、适应性好。本机在设计上充分考虑了钻井污水处理工艺对离心机提出的各种特殊要求，对主要功能部件实行了专用性、可调性等优化设计。只要用户在购机前对其安装使用的场所、处理物料的理化特性、工艺要求等进行说明，我们将会给用户提供的机型。2、生产能力强。连续24小时工作、处理能力大、分离效果好；3、人工成本低。完全自动化操作，运行可靠，无需人工干预。每班仅需1人即可，对工人操作技术要求低，降低人工成本。4、使用寿命长。正常操作条件下，离心脱水机的无故障运行不小于8000小时；且使用寿命不低于8年。5、结构紧凑。占地面积小，易于操作，维护方便且维护费用低；6、安全保护装置齐全可靠。本机设有扭矩保护、功率控制、电器联锁、声光报警等多重保护，能有效排除或减少突发故障对机器造成的损害。7、自动化程度高。本机的进料、分离、卸料等工序是在全速运转下连续自动进行的。设备控制可根据用户要求与微机进行通讯，实现工艺自动化控制。8、操作环境好。本机对悬浮液的分离是在完全封闭的条件下进行，对操作现场无任何污染，能保持生产环境的整洁卫生。9、耐腐蚀和锈蚀性能强。本机的转鼓、螺旋、机壳等与物料接触的部件均采用优质不锈钢制造，具备了充分的耐腐蚀和锈蚀能力。如需要，也可以根据用户的要求改用其它材料。10、能耗低。该机型采用先进的变频调速技术，对供电网络冲击小，能耗为同类产品的1/3~1/2。11、运转平稳。实施了旋转零件精密动平衡和整机工作转速加载动平衡，卧螺离心机振动烈度按公司标准为5mm/s以下，远远低于JB/T 502-2004《螺旋卸料沉降离心机》规定的7.1mm/s。12、噪音低。噪声声压级低于85dB(A)，低于JB/T 502-2004《螺旋卸料沉降离心机》规定的90dB(A)。这种钻井污泥脱水处理系统真正实现污泥无害化、减量化、稳定化、资源化。已通过了国家建设部的专家论证。技术达到国内先进水平，可广泛用于各类化工、多种行业的污泥脱水处理。